



**CBC.FLEX**

**Coladeira de Borda Flex**

**MANUAL DE INSTRUÇÕES**



**Atenção: Leia esse manual antes de usar essa máquina**

## Manual de instruções

### Importantes informações que devem ser observadas:

• As imagens contidas neste manual são ilustrativas, tendo como finalidade a demonstração da correta operação e manuseio do equipamento.

### Importantes informações de segurança:

• Quando estiver trabalhando com essa máquina, sempre siga os procedimentos de segurança. A não atenção a esses itens pode acarretar em acidentes elétricos, riscos de fogo e danos físicos.

## LEIA TODAS AS INSTRUÇÕES

### CUIDADO:

AO FAZER MANUTENÇÃO, REPONHA OS ITENS SOMENTE POR PEÇAS IDÊNTICAS. Reparar também fios danificados.

## Instruções de Aterramento

Esta coladeira deve ser conectada á uma tomada que possua aterramento. Em um eventual mal funcionamento, o aterramento oferece uma fuga com menor resistência para corrente elétrica, reduzindo os riscos de choque elétrico. Esta coladeira está equipada com um cabo e plug padrão ABNT com condutor e pino de aterramento. Utilize sempre tomada apropriada para a instalação. A conexão inadequada do equipamento pode resultar em choque elétrico e mal funcionamento. Se for necessária a substituição ou troca de fios e cabos, utilizar cabos com as mesmas propriedades do cabo original. Verifique com um eletricista qualificado ou pessoal autorizado se as instruções de aterramento foram totalmente respeitadas. Consulte um profissional caso surja alguma dúvida a respeito da instalação elétrica da Coladeira de Borda.

• REPARAR OU SUBSTITUIR IMEDIATAMENTE CABOS DANIFICADOS. Ao efetuar reparos, use apenas peças de reposição idênticas.

• USE CABO DE EXTENSÃO APROVADO. Certifique-se de que a sua extensão esteja em boas condições. Ao usar uma extensão, certifique-se de usar um cabo resistente o suficiente para não sobrecarregar por conta da corrente elétrica. Um cabo subdimensionado causará uma queda na tensão da linha, resultando em perda de energia e superaquecimento. Para extensões de até 15 metros, use um cabo de alimentação de 3x1,0mm.

Para extensões de 15 a 30 metros, use um cabo de alimentação de 3x1,5mm<sup>2</sup>. Não é recomendado um comprimento de extensões superior a 30 metros.

• Esta Coladeira de Borda destina-se a ser utilizada em um circuito que tenha uma saída semelhante na imagem a seguir. A Coladeira de Borda possui um plugue de aterramento semelhante ao demonstrado. Certifique-se de que a Coladeira de Borda está conectada a uma tomada com a mesma configuração como o plugue. Nenhum adaptador acompanha o material e o equipamento não deve ser utilizado com adaptadores. Se for necessária a adaptação de cabo ou tomadas, isso deve ser efetuado por profissional qualificado, respeitando todas as normas de segurança contidas nesse manual. Após a instalação, todas as demais normas devem ser respeitadas.



## Instruções de segurança para todos os equipamentos

### CUIDADOS

- Mantenha a área de trabalho limpa para evitar acidentes.
- Não utilize ou transporte a máquina em ambiente contrário a suas especificações. Manter longe de chuva, umidade e sempre em local seco.
- Mantenha longe do alcance de crianças. Expectadores dever se manter a distância quando em uso.
- Torne o local de trabalho mais seguro, utilizando travas de segurança e protegendo a chave de ignição.
- Não force o equipamento. Utilize de forma correta para melhor proveito da máquina e prolongamento da vida útil.

- Use roupas e acessórios apropriados ao utilizar o equipamento. Roupas longas, luvas, anéis, pulseiras etc podem enroscar ou ficarem presos no equipamento, causando acidentes.

- Recomenda-se o uso de sapatos com solas antiderrapantes. Use proteção para o cabelo, mantendo o mesmo preso.

- Utilize óculos de segurança e proteção para audição.

- Não utilize o equipamento desalinhado. Mantenha o equilíbrio e os pés em posição estável em todos os momentos.

- Mantenha todas as ferramentas em ordem. Mantenha as ferramentas afiadas e limpas para um desempenho melhor e mais seguro. Siga as instruções para lubrificar e trocar acessórios.

- Desligue a máquina antes de reparar acessórios como fios, lâminas e coleiro.

- Reduza o risco de início involuntário. Certifique-se de que o interruptor está na posição (desligado) antes de conectar o fio ao plugue,

- Use os acessórios recomendados. Consulte o manual de instruções para verificar os acessórios recomendados. O uso inadequado pode causar acidentes.

- Nunca pise na máquina. Pode ocorrer um acidente grave se a máquina estiver ligada ou se for utilizada de forma inapropriada.

- Verifique se há peças danificadas. Antes de continuar a utilizar, um protetor ou outra parte danificada deve ser examinada cuidadosamente para determinar o bom funcionamento e executar sua função corretamente. Verifique o alinhamento de peças móveis, quebras de peças, montagem e qualquer outra condição que possa afetar sua operação. Qualquer parte que esteja danificada deve ser reparada e substituída imediatamente. Não use a ferramenta se o interruptor não ligar ou desligar corretamente.

- Nunca deixe uma ferramenta em funcionamento sem supervisão adequada. Quando não estiver em uso, desligar a chave de ignição.

- O motor desta máquina pode emitir faíscas e, em contato com gases inflamáveis, causar uma explosão.

- Cabos de extensão: Assegure-se de que sua extensão esteja em boas condições. Quando utilizar uma extensão, assegure-se de sua capacidade para transmitir a corrente elétrica utilizada por essa máquina. Um cabo subdimensionado causará queda

na voltagem resultando em perda de força e superaquecimento. A tabela a seguir mostra a capacidade de condução de corrente para cabos PP. Caso tenha alguma dúvida, utilize um cabo com bitola superior. Não utilize extensões com comprimento superior ao de 30 metros.

Cabo 3 vias	
Ø (mm <sup>2</sup> )	Amperagem
0,5	8
1,0	12
1,5	15
2,5	20

### Informações de segurança adicionais:

**Cuidados:** Ignorar as informações contidas nesse manual pode acarretar acidentes sérios e injúrias físicas.



**SEMPRE USE EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO ADEQUADOS AO OPERAR ESTE EQUIPAMENTO**

- Sempre use óculos de segurança. Use também máscara para o rosto, sapatos de segurança antiderrapantes, luvas e protetor auricular para reduzir ferimentos pessoais.

- Mantenha a área de trabalho organizada e com espaço livre.

- Proteja a linha de fornecimento de energia elétrica com no mínimo um fusível de 20 ampères ou com uma chave disjuntora.

- Tenha certeza que o motor está ligado na rotação correta.

- Certifique-se de que todas as arruelas da lâmina e dos prendedores estejam limpos e devidamente presos.

- Mantenha a lâmina de corte afiada.

- Mantenha os respiros do motor livres de lascas ou sujeiras.

- Mantenha as mãos fora do caminho da lâmina.

- Desligue máquina, desconecte o cabo da tomada de força e espere até que pare completamente antes de fazer a manutenção ou ajustes na máquina.

- Não use lâminas maiores ou menores que as recomendadas

- Não tente operar a máquina em outra voltagem além da designada.
- Não aplique lubrificante à lâmina quando em funcionamento.
- Não opere nenhuma função se estiver faltando qualquer parte da máquina.
- Não opere nenhuma função se estiver faltando qualquer parte da máquina.
- Cuidado ao aplicar lubrificantes e limpadores nas partes plásticas. A composição química de determinados produtos pode alterar a funcionalidade de peças e acessórios.

**ATENÇÃO:** Algum pó criado pelo ato de lixar, cortar, moer, perfurar e outras atividades relacionadas à marcenaria contém produtos químicos que podem causar câncer, defeitos de nascimento e outros males reprodutivos. Alguns exemplos desses produtos são: tintas baseadas em chumbo; cristal de sílica de tijolos, cimento e outros produtos de alvenaria; e arsênico e cromo provenientes de madeiras tratadas quimicamente.

**CUIDADO:** Não conecte a unidade à tomada de força até que todas as instruções tenham sido lidas e entendidas. Nunca realize operações com as mãos livres. Nunca cruze os braços na frente do disco de serra. Pense! “Posso evitar acidentes”.

### Informações Elétricas

A Coladeira CBC.Flex Maksiwa é alimentada com tensão 110 ou 220 V. Para evitar riscos de queima, verifique a tensão elétrica de sua tomada antes de ligar a máquina. Caso necessário, faça a alteração da parte elétrica com o auxílio de um técnico especializado. Assegure-se de que o seu suprimento de energia esteja de acordo com o designado na placa. Um decréscimo de 10% na tensão ou mais causará perda de potência e superaquecimento. Todos os equipamentos Maksiwa são previamente testados na origem de sua fabricação. Caso esta máquina não funcione, verifique o suprimento de energia elétrica. Verifique a compatibilidade entre sua tomada e o plugue da máquina. Não faça remendos e adaptações. Para evitar choques elétricos e danos ao equipamento, faça o aterramento correto da máquina.

### Familiarização

Ponha a máquina sobre uma superfície lisa e plana. Verifique as figuras e fique atento às descrições para familiarizar-se com seus componentes. A próxima seção tratará dos ajustes necessários para um bom funcionamento da máquina. Você deverá conhecer

estas partes e deverá saber onde se encontram.

### Especificações

Potencia: 550 W;

Espessura Fita de Borda: 0,3 a 1,0 mm;

Largura Máxima Fita de Borda: 50 mm (3”);

Dimensões: 295 x 275 x 375 (11 39/64” x 10 53/64” x 14 49/64”);

Velocidade Coleiro: 0-5,9 m/min (119,4 ft/min);

Temperatura: 130°C até 180°C (266°F to 356°F);

Voltagem: 110 V ou 220 V;

Peso Total: 10,3 Kg (3 pounds);

### Transporte e Instalação

O transporte da máquina, devido ao seu peso reduzido, pode ser feito por somente uma pessoa.

Por razões de embalagem, a máquina não está completamente montada. Se você notar qualquer dano ocasionado por transporte, enquanto for abrir a embalagem, notifique seu fornecedor imediatamente. Não opere a máquina.

Descarte a embalagem de uma forma amigável com o meio ambiente. A Coladeira é projetada para operar em ambientes fechados e deve ser colocada em uma superfície firme, estável e nivelada.

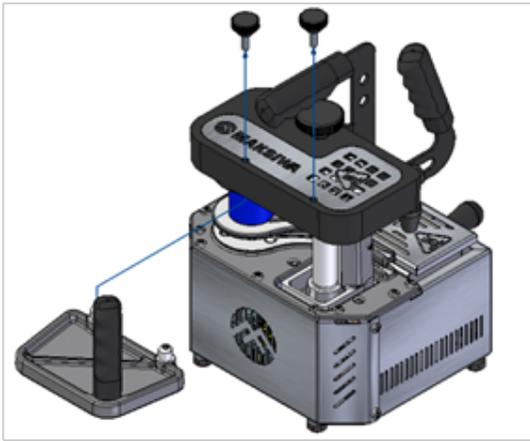
## EMBALAGEM E MONTAGEM

### EMBALAGEM

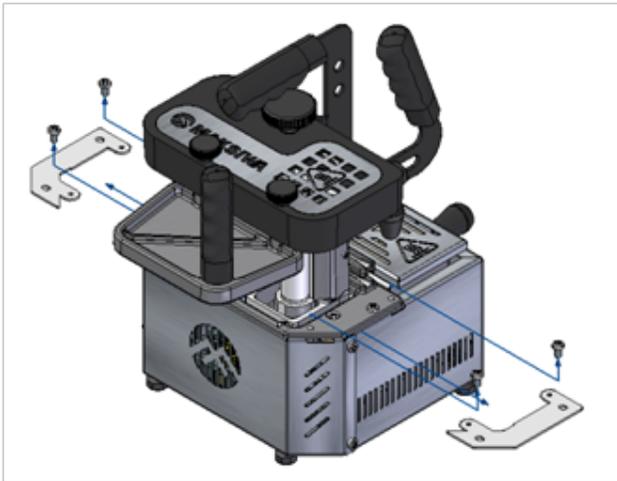
Devido as modernas técnicas de produção em massa, é improvável que a coladeira CBC.Flex Maksiwa esteja com defeito ou que uma parte esteja faltando. Se você encontrar alguma coisa errada, não utilize a máquina até que as peças sejam substituídas ou a falha seja corrigida. Ao fazer isso, você está evitando lesão corporal grave e outros acidentes.

1° - Você receberá sua máquina embalada.

2° - Remova a máquina da embalagem assim como todos as peças e acessórios que a acompanham. Para facilitar a montagem, coloque-a sobre ma bancada. Fixar o Apoio Frontal com os 2 manipululos, conforme figura a seguir:



3° - Acerte o posicionamento dos apoios até que a máquina fique nivelada, e então aperte os parafusos junto a base. Os apoios só devem ser montados caso for utilizar a Mesa de Apoio FF.500. Fixação do apoio, conforme figura a seguir:



4° - Verifique se o pé nivelador está bem apertado e regulado, caso for utilizar com a FF.500, conforme figura a baixo:



Atenção: Ligar a máquina em 110 V ou 220 V, conforme especificação de cada equipamento.

Se precisar, utilizar uma extensão, utilize sempre cabo com 3 vias e bitola de nº mínimo 1,0mm<sup>2</sup>, para o caso de equipamentos 220 V. Para o uso de itens 110 V, utilizar 1,5 mm<sup>2</sup> de bitola.

## AJUSTES

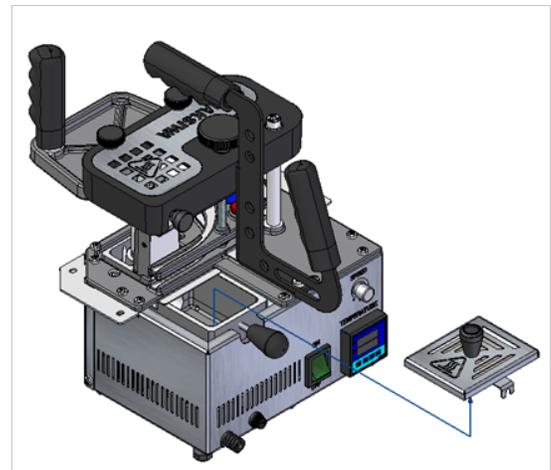
### Ajustes de uso

Os ajustes mostrados a seguir devem ser feitos antes de utilizar sua Coladeira CBC.Flex pela primeira vez ou quando for feita alguma alteração, como espessura de fita de borda ou espessura da madeira.

**Atenção:** TODO AJUSTE DEVE SER REALIZADO COM A MÁQUINA DESLIGADA E DESENERGIZADA (Fora da tomada).

### 1. COLA

A cola a ser utilizada em sua Coladeira CBC.Flex MAKSIWA é cola granulada do tipo Hot Melt. Sempre verifique a quantidade de cola em sua máquina. Devido aos testes realizados em fábrica, sua CBC.Flex poderá ir com certa quantidade de cola.



Se necessário insira cola adequada com a cor da madeira e fita de borda que você está usando. Não coloque uma quantidade exagerada de cola, pois a mesma pode derreter e acabar transbordando, causando vazamentos e mal funcionamento. Também não deixe faltar cola ao coleiro, pois isso pode acarretar em má colagem das fitas de borda.

**ATENÇÃO:** A marca e qualidade da cola são fundamentais. A Maksiwa recomenda colas que trabalham na faixa de 160°C a 190°C. Acima disso, colas de alta temperatura podem danificar e derreter a fita de borda.

**TROCA DA COLA:** Caso você troque a cor de sua fita de borda ou a cor do painel de madeira, talvez seja necessário trocar a cola de sua coladeira. Para trocar a cola siga os seguintes passos, porém leia primeiro o restante do manual para estar familiarizado com todas as operações:

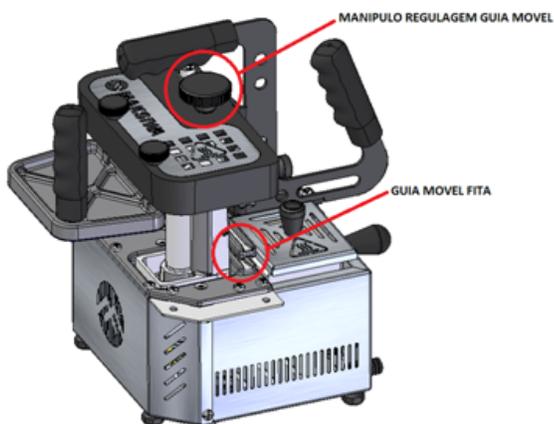
- Ligue a máquina e programe o controlador de temperatura para 70°C (consulte este manual para programar o controlador).
- Nesta temperatura, a cola não está muito quente (mole) e nem muito fria (dura). Assim, é possível você retirar a cola inteira sem grandes dificuldades.
- Utilize uma espátula ou pedaço de madeira, evitando raspar as paredes do coleiro, danificando o mesmo.
- Após retirar toda a cola, coloque a cola nova.
- Programe novamente o controlador de temperatura de acordo com a especificação da cola.

**INDICAÇÕES DE COLA:** Para este equipamento recomendamos as seguintes marcas de cola:

- Proadec - 160°C a 180°C - Marfim. Refer. 5707/Artecola 180°C a 180°C - Marfim. Refer. 1820 / Branca. Refer. 1821
- Kleiberit - 180°C a 190°C - Marfim. Refer. 788.3/20 / Branca. Refer. 788.3/10
- Artecola - 160°C a 180°C - Ivory-Color. Cod. 1820 White. Cod. 1821
- Durante Duditerm - 160°C a 180°C - White. Cod. 715/15
- Jowat - 150°C a 180°C - Ivory-Color. Cod. 282.20 White. Cod. 282.21
- Proadec - 160°C a 180°C - Ivory-Color. Cod. 5707
- Kleiberit - 150°C a 180°C - Ivory-Color. Cod. 788.3/20
- White. Cod. 788.3/10

## 2. FITA DE BORDA

A Coladeira CBC.Flex Maksiwa é destinada a trabalhar com fitas de borda de PVC, ABS, papel e madeira que não possuam cola, para peças retas e arredondadas. Use fitas com cerca de 4mm mais largas que o canto da madeira a ser fitado. A fita deve ser colocada abaixo da guia móvel e a altura deve estar regulada pelo manipulador, conforme a imagem a seguir:



- Insira o pedaço de fita cortado na medida do painel que será colado a fita de borda.
- Empurre a fita, até o final da guia móvel, próximo ao rolo.
- Aperte o manipulador, fazendo com que a guia encoste na guia, deixando uma leve folga para que a fita deslize livremente através da guia. A altura da guia ficará ajustada de acordo com a altura da fita.
- Com um pedaço de madeira fixado, apoie a máquina sobre a mesma, fazendo com que o eixo coleiro entre em contato com a madeira. O eixo coleiro deve se mover lentamente (cerca de 0,5 a 1 mm) de forma que, quando em funcionamento, passe cola sem bater bruscamente no eixo da cola. Um contato leve, para que a cola seja passada de forma contínua e uniforme.

**COLOCAÇÃO DA FITA:** Para posicionar sua fita de borda corretamente, siga os seguintes passos:

- Cortar a fita com a medida desejada de acordo com o painel de madeira.
- Insira a fita na guia da fita conforme citado antes, de forma que fique folga em sua altura, sem prendê-la. Verifique se, puxando e empurrando a fita, a mesma pode se mover livremente.
- Posicione a fita até o ponto zero, ou seja, no ponto onde a madeira encosta na fita, levando-a com uma pequena sobra que será destopada.
- Sua fita de borda encontra-se regulada.

## OPERAÇÕES

As operações realizadas pela Coladeira CBC.Flex Maksiwa, assim como em qualquer outra máquina, podem oferecer riscos ao operador, caso as instruções desta seção não sejam levadas em conta.

Estas instruções estão escritas com o entendimento de que o operador tenha o conhecimento e as habilidades necessárias para operar esta máquina. Se em algum momento você sinta dificuldades de realizar qualquer operação, pare de usar a máquina.

Se você é um operador inexperiente, recomendamos que você leia livros, artigos técnicos, ou que busque a formação de um operador experiente, antes de realizar qualquer operação desconhecida.

A máquina deve operar com todas as proteções e sistemas de segurança que vem de fábrica.

Acima de tudo, sua segurança deve vir em primeiro lugar.

## 1. LIGAÇÃO E CONTROLE

Para ligar sua CBC. Flex Maksiwa, proceda da seguinte forma:

- Ligue a tomada previamente instalada na rede Monofásica 110V.
- Na parte traseira da máquina você encontrará diferentes comandos. Conheça cada um deles e suas funções:



1. Ligue o Botão gangorra liga/desliga. Esse botão energiza a máquina.

2. Botão avanço: este botão ativa o avanço (eixo de borracha e eixo de cola) porém este botão só estará liberado após a cola atingir a temperatura estabelecida.

3. Controlador de temperatura: possui dois displays - o display superior indica a temperatura real da cola (números em vermelho) e o display inferior indica a temperatura ajustável (números em verde).

- E as seguintes teclas: SET - ► - ▼ - ▲. Siga as orientações a seguir para alterar a temperatura do controlador.

- Ligue o botão gangorra (1) verde.

- Selecione a temperatura de acordo com a especificação da cola. Para alterar a temperatura de trabalho aperte a tecla ►, tornando possível alterar os parâmetros( aperte está tecla até chegar no dígito que você deseja alterar). Em seguida aperte as teclas ▼ ou ▲ para alterar a temperatura. Ao fim, aperte a tecla SET, que irá gravar a alteração, dando sequência na mudança de temperatura.

NOTE: O processo de avanço é ativado apenas quando a temperatura está a 10°C abaixo ou acima da temperatura programada. Fora deste intervalo, o processo fica desativado e o botão avanço (2) não funciona.

4. O fusível é um dispositivo de segurança do circuito elétrico. Com função de interromper a passagem de corrente elétrica no circuito, quando a corrente ultrapassar o permitido pelo fusível, evitando assim um curto-circuito.

**NOTA:** O controlador de temperatura da CBC. FLEX é programável para a temperatura máxima de 220°C, pois próximo e acima desta temperatura a MAKSIWA não recomenda trabalhar com colas para altas temperaturas, pois acabam derretendo a fita de borda.

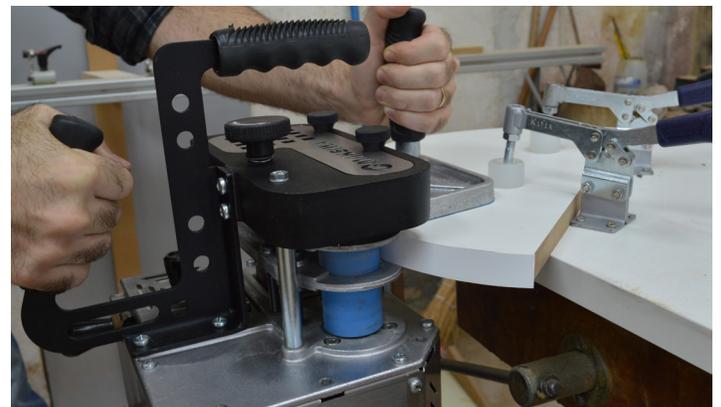
- Depois de ligada e com a temperatura ajustada, a CBC.FLEX demora cerca de 20 a 30 minutos para atingir a temperatura estabelecida, partindo da temperatura ambiente.

- Ao atingir a temperatura estabelecida, o Botão de Avanço(2) estará pronto para ser ligado, ativando os eixos. Sua Coladeira está pronta para iniciar os primeiros testes. Neste momento é importante você usar peças de madeira apenas para testes, até você estar habituado com todas as funções da máquina.

## PRIMEIROS TESTES

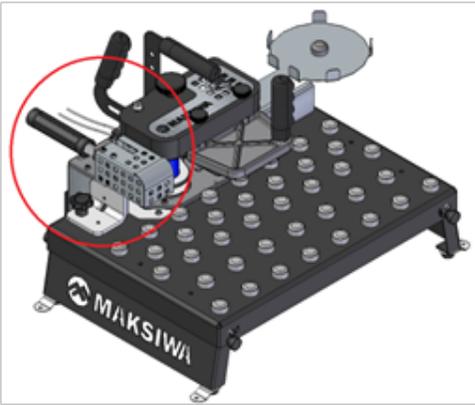
Apenas avance neste ponto se você leu todo o manual e tem segurança para operar o equipamento. Caso necessário, entre em contato com o fabricante. Com todos os ajustes feitos, a máquina regulada e na temperatura de trabalho correta, você pode iniciar os primeiros testes de trabalho. Para isso, utilize pedaços de madeira que não serão utilizados (retalhos), até garantir total confiança operador/máquina.

- Para iniciar, segure a CBC.FLEX apoiada na madeira empurrando contra o painel de madeira. Veja na imagem a seguir:



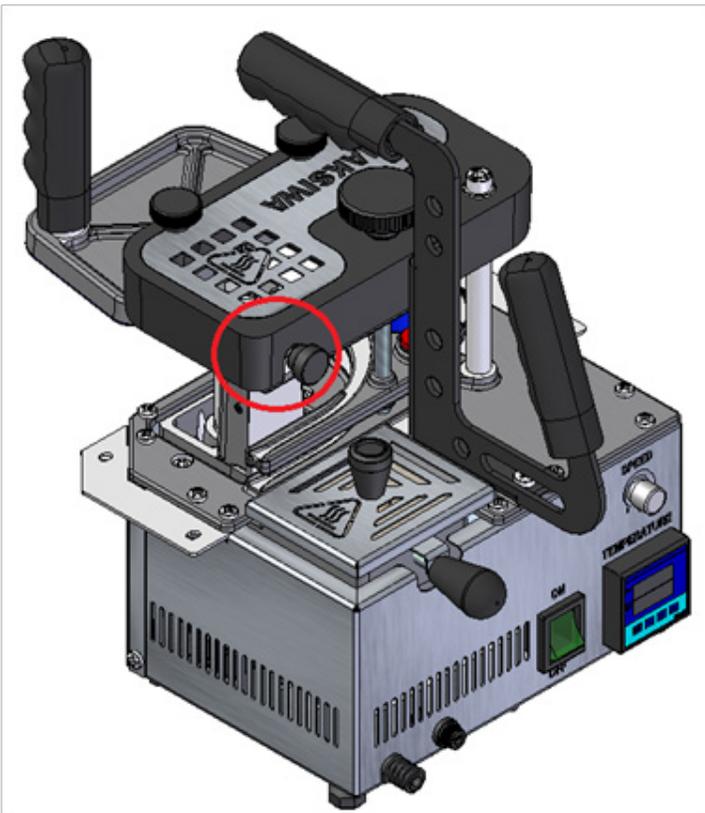
**CUIDADO!** Risco de esmagamento e corte. Não aproxime suas mãos a menos de 10 cm da faca de destopo da fita(caso estiver usando a FF.500). Não use luvas ou roupas largas ao operar este equipamento. Caso sua madeira que estiver passando seja muito comprida, apoie nas laterais da máquina para evitar o empenamento da madeira.

NOTE: Você irá perceber que a Coladeira pode fazer o destopo da fita rente ao painel de madeira, permitindo um melhor acabamento de suas bordas usando-a com a mesa FF.500.



## ESPESSURA DA COLA

De acordo com os primeiros testes você irá encontrar um ideal de quantidade de cola que deve passar no painel. Caso você note que a fita se solta facilmente da madeira, a causa pode ser falta de cola. Ou em caso contrário, pode haver excesso de cola, havendo excesso de cola nas laterais da fita. Para regular a espessura de cola, proceda da seguinte forma:



-Se você deseja diminuir a espessura de cola, gire levemente o manípulo no sentido anti-horário. Caso queira aumentar a espessura de cola, gire o manípulo no sentido horário. Note que pequenas mudanças (cerca de 1/4 de volta) já ocasionam uma mudança considerável na espessura de cola.

Encontre a quantidade ideal, que pode variar de acordo com o tipo e marca de fita, de cola e a temperatura que está sendo trabalhada. É normal após o fim do processo pequenas quantidades de cola sobrarem ao redor da fita. Caso isso aconteça, retire este excesso de cola com um pano com tiner, querosene ou mesmo com um estilete, tendo o cuidado de não riscar a madeira ou a fita.

## MANUTENÇÃO

**IMPORTANTE:** Toda manutenção ou limpeza da máquina deve ser feita com a mesma **DESLIGADA** e **DESPLUGADA** da tomada, evitando acionamentos acidentais.

### GERAL

Manutenção periódica em sua Coladeira CBC.FLEX MAKSIWA irá garantir um desempenho ótimo. Crie o hábito de inspecionar sua Coladeira cada vez que você usá-la.

Esta seção cobre os ajustes de serviço ou procedimentos mais comuns que podem ser feitos durante a vida da sua máquina.

Verifique se as seguintes condições de reparo ou substituição são necessárias:

- Parafusos soltos ou mal apertados.
- Chaves ou botões gastos.
- Cabos, plugues ou tomadas gastos ou danificados.
- Corrente de transmissão danificada.
- Qualquer outra condição que poderia prejudicar o funcionamento seguro deste equipamento.

### LIMPEZA

Limpar sua Coladeira CBC.FLEX é relativamente fácil. Com um aspirador para retirar as sobras de fita, e limpar o pó com um pano seco. Se houver qualquer resíduo de cola, use um removedor de resina e um pano limpo para removê-la.

Mantenha a mesa limpa após cada utilização. Periodicamente (e sempre com a máquina desligada) é importante você fazer toda a limpeza da máquina, retirando resíduos de cola que possam afetar o bom funcionamento do equipamento. Limpe guias, eixo emborrachado e faca de corte com cuidado.

Para manter a qualidade do corte do destopador, é muito importante manter as tesouras livres de restos de cola ou de fita de borda. Para limpá-la, use um pano com tiner ou querosene, limpe cuidadosamente as lâminas do destopador, retirando todo o resíduo de cola. (Caso esteja usando a FF.500).

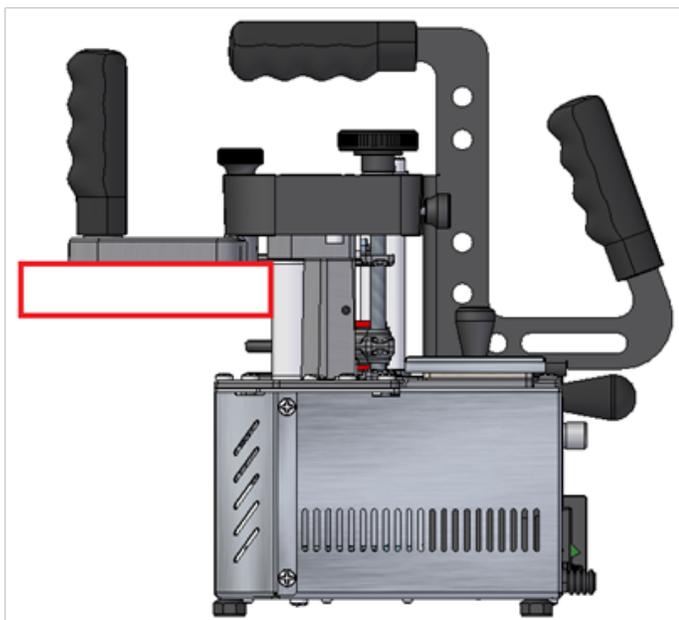
## LUBRIFICAÇÃO

Uma vez que todos os rolamentos são blindados e possuem lubrificação permanente, basta deixá-los desta maneira até que precisem ser substituídos. Não lubrifique-os. Para os outros itens desta máquina, uma aplicação ocasional de micro-óleo de máquina elétrica é necessária nas tesouras do destopador.

Antes de lubrificar, procure limpar as áreas a serem lubrificadas, eliminando o acúmulo de sujeira.

## ESQUADRO

O esquadro da Máquina é feito através do apoio frontal como mostra a imagem a seguir:



## CRONOGRAMA DE MANUTENÇÃO

### Diária:

- Aspirar toda a poeira de cima e ao redor da máquina.
- Limpe as guias, eixo emborrachado e faca de destopo, livrando de todo resíduo de cola.
- Verificar o nível de cola no coleiro.

### Semanal:

- Limpar o acúmulo de poeira dentro da tampa traseira da máquina.
- Verificar desgaste ou danos nos botões e cabo elétrico.
- Verificar desgaste das facas de destopo.(FF.500)

## COMPONENTES ELÉTRICOS

NUNCA MEXA OU FAÇA MANUTENÇÃO NOS COMPONENTES ELÉTRICOS DA MÁQUINA LIGADA OU CONECTADA NA TOMADA. PROCURE A ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA MAKSIWA QUANDO PRECISAR MANUSEAR OS COMPONENTES ELÉTRICOS.

Em anexo segue o diagrama elétrico da Coladeira CBC.FLEX, para possíveis manutenções. Assistência Técnica

## TERMOS DE GARANTIA

A MAKSIWA assegura ao proprietário de seus equipamentos, identificado pela data de emissão da nota fiscal de compra, uma garantia de 1 (um) ano, nos seguintes termos:

1.O período de garantia inicia na data de emissão da nota fiscal, fornecida pelo revendedor.

2.Dentro do período de garantia, a mão-de-obra e os componentes substituídos por motivo de defeito de fabricação serão fornecidos gratuitamente, desde quando devidamente comprovado pela Assistência Técnica Maksiwa.

3.Equipamentos de fabricação de terceiros que compõe os equipamentos MAKSIWA (tais como motores, equipamentos elétricos, correias etc.) estão sujeitos às condições e termos de garantia de seus respectivos fabricantes.

4.Despesas e riscos de transporte , ida e volta, correrão por conta do proprietário do equipamento.

5.Ao notar qualquer defeito ou mal funcionamento ao receber o equipamento, entrar em contato imediatamente com o fabricante ou a revenda. Não ligar o equipamento.

6.Não estão inclusas nesta garantia visitas técnicas destinadas a limpeza ou ajustes causados pelo desgaste decorrente do uso normal do equipamento.

7.A garantia não cobre problemas causados por maus tratos, descuidos, mau uso ou uso inadequado as funções destinadas do equipamento constadas neste manual, bem como operações mal executadas por operadores não capacitados para operá-lo.

8.A MAKSIWA não se responsabiliza por perda de produtividade, danos diretos ou indiretos, causados ao proprietário do equipamento ou terceiros, ou qualquer outra pessoa incluído lucros cessantes.

7. Mesmo no período da garantia, esta poderá perder sua validade nas seguintes condições:

- a) Aplicação de componentes não originais;
- b) Alteração das características originais;
- c) Falta de manutenção adequada;
- d) Uso inadequado do equipamento;
- e) Alteração de equipamentos ou ligações eletrônicas;
- f) Danos causados por choques mecânicos ou por exposição à condições impróprias (umidade, maresia, agentes corrosivos etc.);
- g) Danos causados por intempéries (enchentes, alagamentos, raios, quedas de energia etc.).

Para sua maior segurança, confie os reparos, manutenção e ajustes (incluindo inspeção e reposição) às assistências técnica recomendadas pela MAKSIWA, que utilizarão sempre peças de reposição e acessórios genuínos, remontando sua Coladeira de maneira idêntica à original.

**Produzido por:**

**Maksiwa Industria e Comercio de Maquinas LTDA.**

**Rua Nelson Argenta, 436**

**Colombo - Parana - Brasil**

**CEP: 83402-220**

**CNPJ: 76.670.215/0001-81**

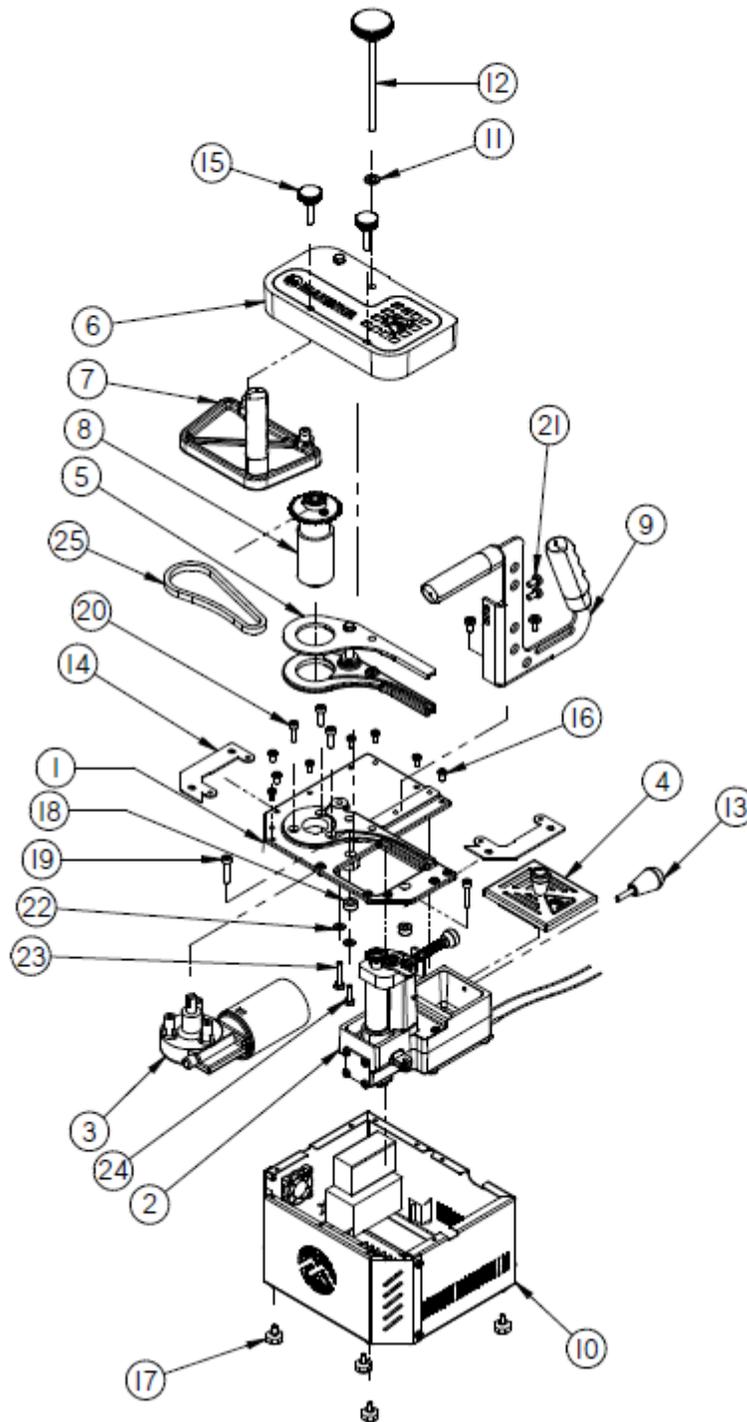
**[www.maksiwa.com](http://www.maksiwa.com)**

## ANEXOS

### Guia de Soluções

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
A máquina não liga	Plug desligador indevidamente	Verifique a conexão e a tensão da sua fonte de alimentação
	Desligamento Principal	Ligue o interruptor
	Ao desligar	Ligue o interruptor (verde)
	Interruptor de emergência	Gire o botão para ativar
	Disjuntor desligando	Verifique a voltagem na qual
A cola não aquece	Controle de temperatura errado	Ajuste a temperatura no controle
	Resistência queimada	Entre em contato com a Maksiwa para solicitar a resistência
A fita não está colando	A temperatura da cola não está correta	Verifique a temperatura correta da cola
	Faltando cola no eixo da cola	Complete o pote de cola com mais cola.
	A cola usada não é a adequada para esse equipamento.	Verifique as instruções sobre marcas de cola neste manual.
	A espessura da cola não está correta	Ajuste a espessura da cola (verificar manual)
	O eixo da cola está fora do suporte (quadrado).	Ajuste o suporte do eixo da cola (verifique este manual).
	A borda do painel está fora do quadro	Ajuste o a fita e o coleiro

**COLADEIRA DE BORDA CBC.FLEX-VISTA EXPLODIDA**

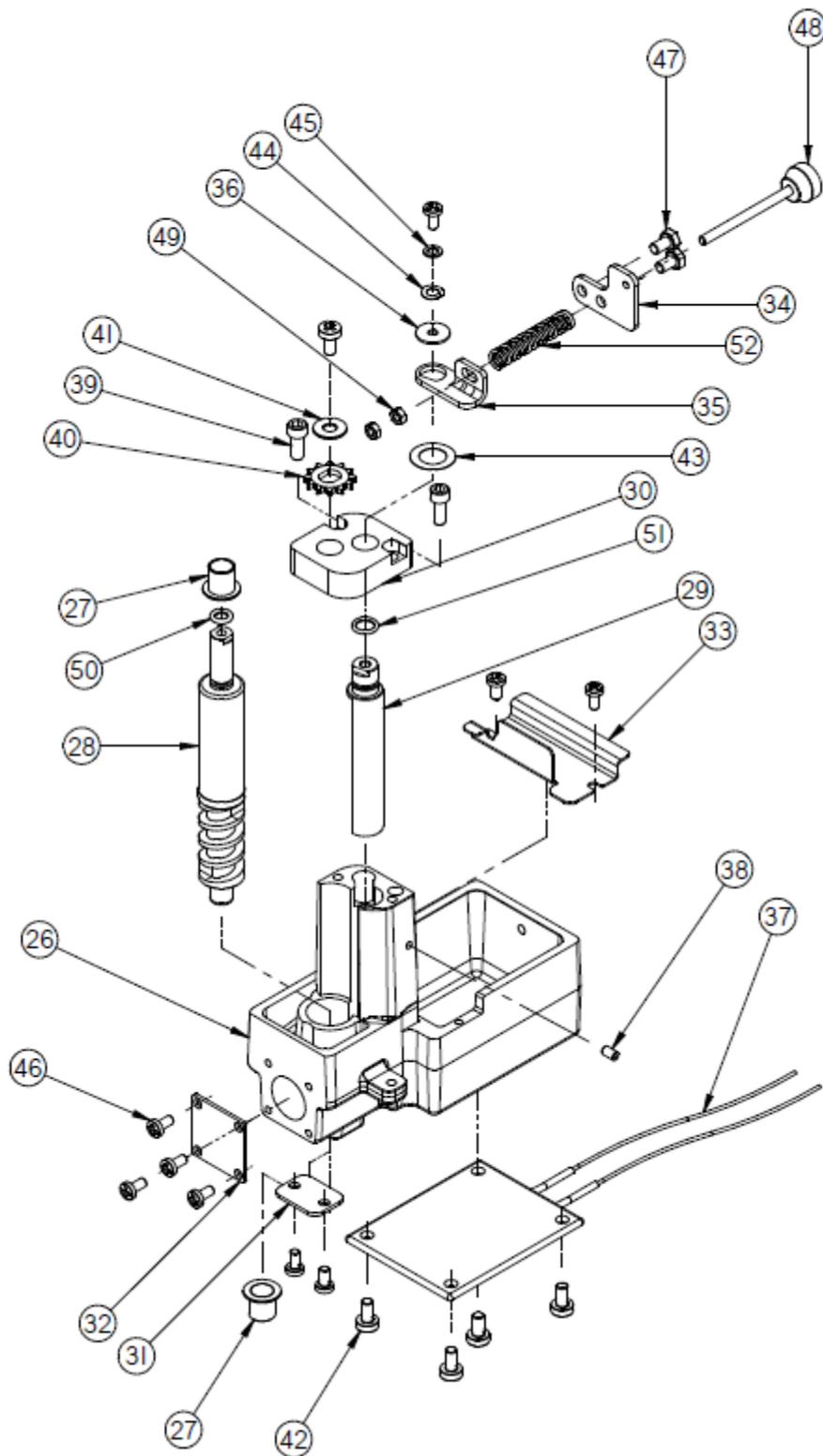


## ANEXOS

### COLADEIRA DE BORDA CBC.FLEX-LISTA

Nº REF.	DENOMINAÇÃO	QTDE.
1	BASE SISTEMA COLEIRO	1
2	CONJUNTO COLEIRO	1
3	MOTO-REDUTOR COMP. IMA PERM. 4VCC/46W 45RPM	1
4	CONJUNTO TAMPA COLEIRO	1
5	CONJUNTO GUIA FITA	1
6	CONJUNTO PROTEÇÃO CORRENTE	1
7	CONJUNTO APOIO FRONTAL 90°	1
8	CONJUNTO ROLO MOTRIZ	1
9	CONJUNTO BRACO MANOPLA	1
10	CONJUNTO CAIXA PROTEÇÃO	1
11	ARRUELA LISA M8 ZB	1
12	MANIPULO BOTAO M8X130 KNOB 4624 MA 1,25	1
13	CABO 2844 M6 X 25 BAQUELITE	1
14	APOIO BASE COLEIRO	2
15	MANIPULO BOTAO 2516 M6X30 PRETO	2
16	PARAFUSO PHILIPS M5X10 CAB PANELA ZB PASSO 1,0	13
17	PE NIVELADOR 1810 M5x10 PP MA 1.0	4
18	ESPACADOR FIXACAO COLEIRO	2
19	PARAFUSO ALLENM6X30 CB CILINDRICA ZB PASSO 1,0	2
20	PARAFUSO ALLENM6X20 CB CILINDRICA ZB PASSO 1,0	3
21	PARAFUSO PHILIPS M6X12 CAB PANELA ZB PASSO 1,0	4
22	ARRUELA LISA M6 ZB	2
23	PARAFUSO SEXTAVADO M6X30 ZB PASSO 1,0	1
24	PARAFUSO SEXTAVADO M6X20 ZB PASSO 1,0	1
25	CORRENTE 1-4 ASA	1

**MONTAGEM COLEIRO CBC.FLEX-VISTA EXPLODIDA**



## ANEXOS

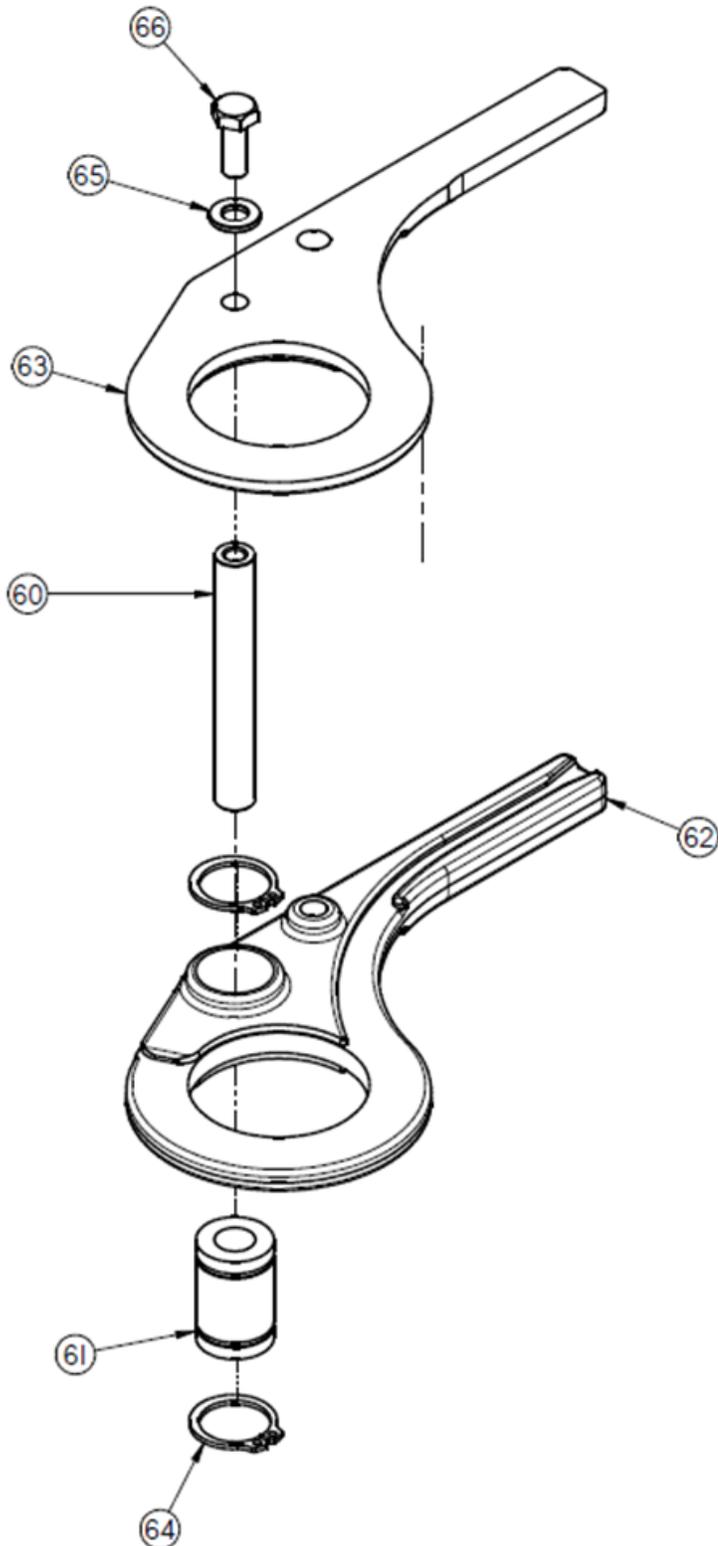
### MONTAGEM COLEIRO CBC.FLEX-LISTA

Nº REF.	DENOMINAÇÃO	QTDE.
26	CORPO COLEIRO	1
27	BUCHA IGUS MANCAL	2
28	EIXO FUSO COLEIRO	1
29	RASPADOR COLEIRO	1
30	MANCAL SUPERIOR COLEIRO	1
31	TAMPA INFERIOR COLEIRO	1
32	TAMPA FRONTAL COLEIRO	1
33	FECHAMENTO COLEIRO	1
34	REGULAGEM FIXA RASPADOR COLEIRO	1
35	REGULAGEM MÓVEL RASPADOR COLEIRO	1
36	ARRUELA FIXAÇÃO REGULAGEM RASPADOR COLEIRO	1
37	RESIST. CHATA - 230Vx300Wx78mmX100mm C/CABO	1
38	PARAFUSO ALLEN M5X8 CB SEM OX(ACO) PASSO 0,8	1
39	PARAFUSO ALLEN M6X16 CB CILINDRICA ZB PASSO 1,0	2
40	ENGRENAGEM EIXO FUSO COLEIRO	1
41	ARRUELA LISA 1/4 ZB	1
42	PARAFUSO PHILIPS M6X12 CAB PANELA ZB PASSO 1,0	5
43	ARRUELA AJUSTE RASPADOR SISTEMA COLA	1
44	ARRUELA ONDULADA M6 OX (ACO) DIN137	1
45	ARRUELA LISA M5 ZB	1
46	PARAFUSO PHILIPS M5X10 CAB PANELA ZB PASSO 1,0	9
47	PARAFUSO SEXTAVADO M6X10 ZB PASSO 1,0	2
48	MANIPULO BOTAO BAQUELITE M5X65	1
49	PORCA SEXTAVADA M5 ZB PASSO 0,8	2
50	ANEL O-RING 7X2,5 VITON	1
51	ANEL O-RING 10X2,0 VITON	1
52	MOLA COMP. E-1,5 DE-10,5 DI-7,5 C-55 P-3,8 15 ESP.GALV	1

**MONTAGEM TAMPA COLEIRO CBC.FLEX-LISTA**

Nº REF.	DENOMINAÇÃO	QTDE.
53	TAMPA COLEIRO	1
54	ESPAÇADOR TAMPA COLEIRO	1
55	ISOLANTE TÉRMICO TAMPA COLEIRO	1
56	CONJUNTO BASE TAMPA COLEIRO	1
57	MANOPLA STANDARD BAQUELITE 22 FEMEA 1/4	1
58	ARRUELA LISA 1/4 ZB	1
59	PARAFUSO SEXTAVADO 1/4X1 1/4 ZB PASSO UNC	1

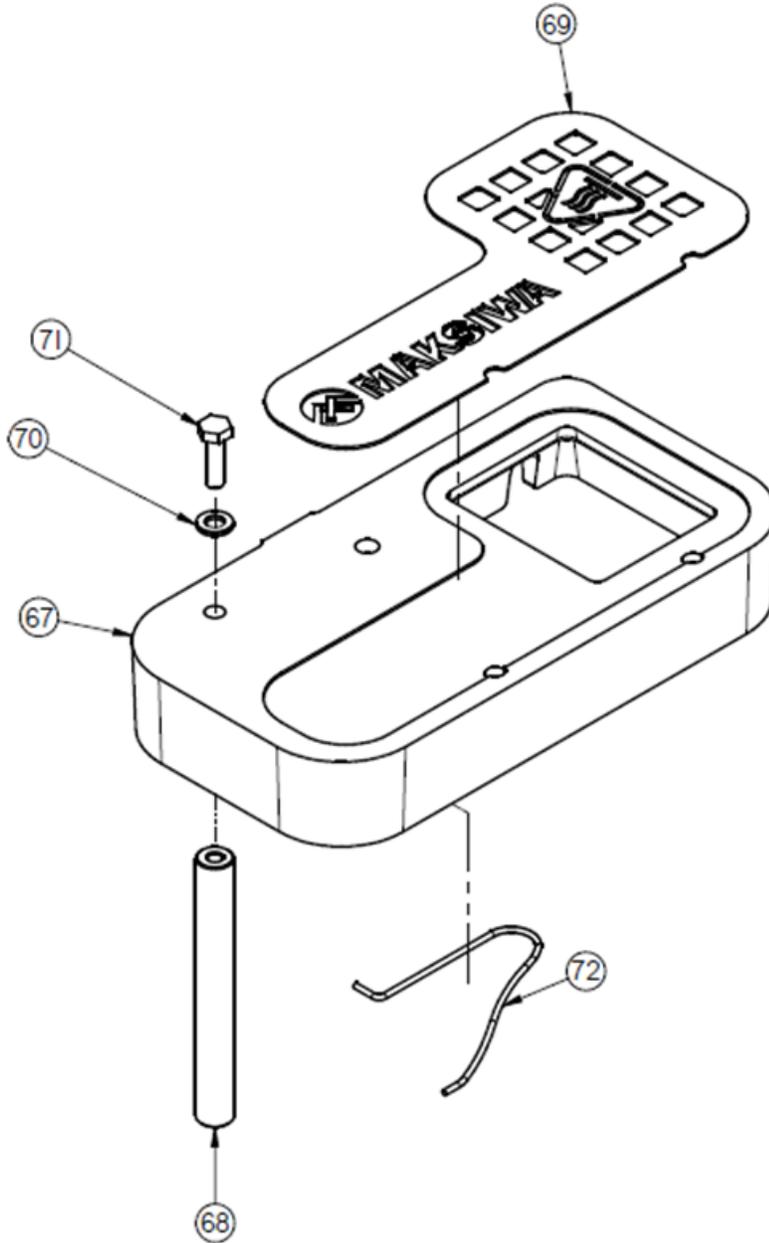
**MONTAGEM GUIA FITA CBC.FLEX-VISTA EXPLODIDA**



**MONTAGEM GUIA FITA CBC.FLEX-LISTA**

<b>Nº REF.</b>	<b>DENOMINAÇÃO</b>	<b>QTDE.</b>
60	EIXO LINEAR GUIA FITA	1
61	ROLAMENTO LINEAR KB_LM 10 GUU_UU SEM FOLGA	1
62	GUIA MÓVEL FITA	1
63	GUIA SUPERIOR FITA	1
64	ANEL ELASTICO P/ EIXO 019 DIN 471	2
65	ARRUELA LISA M6 ZB	1
66	PARAFUSO SEXTAVADO M6X16 ZB PASSO 1,0	1

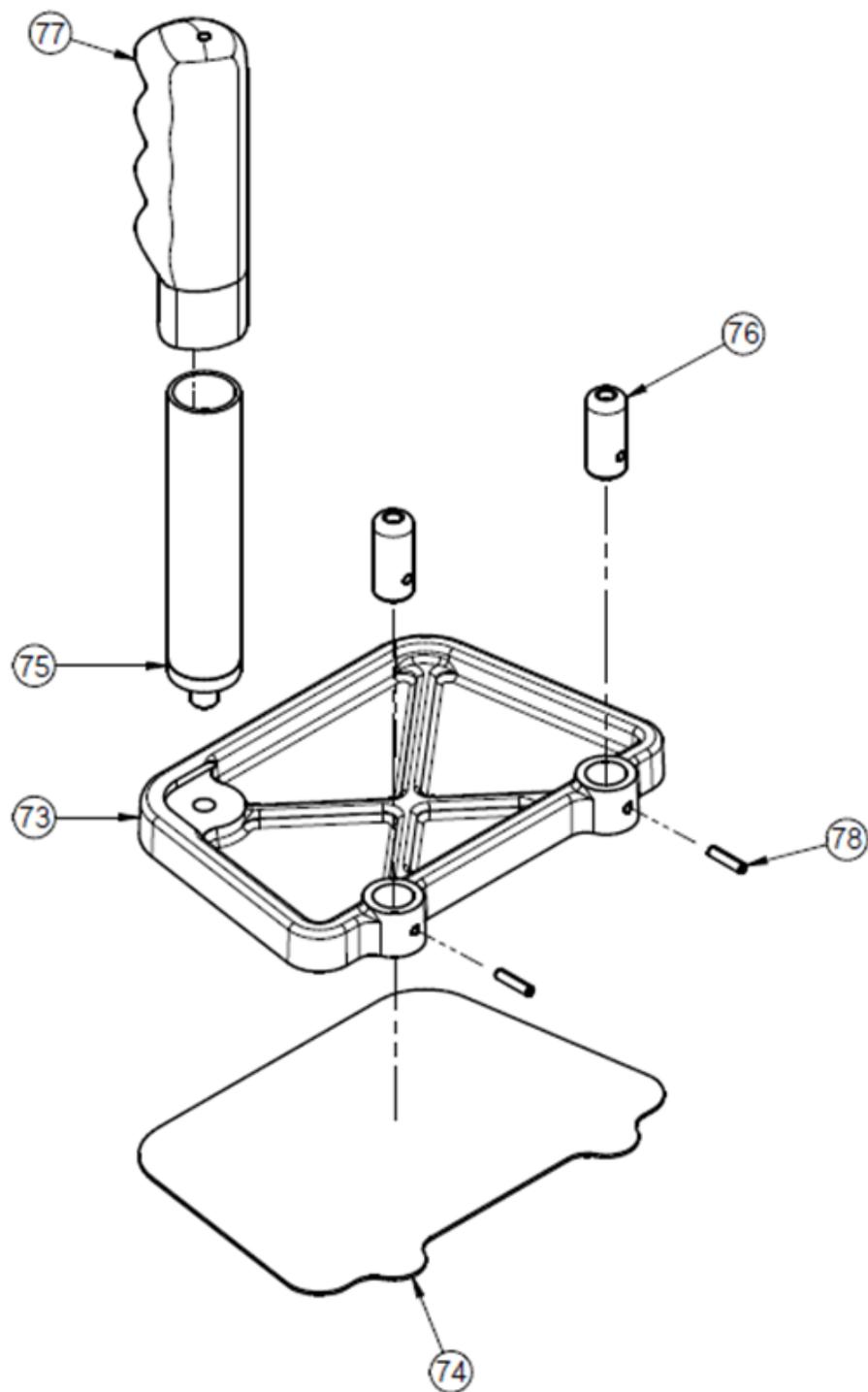
MONTAGEM PROTEÇÃO CORRENTE CBC.FLEX-VISTA EXPLODIDA



**MONTAGEM PROTEÇÃO CORRENTE CBC.FLEX-LISTA**

<b>Nº REF.</b>	<b>DENOMINAÇÃO</b>	<b>QTDE.</b>
67	PROTEÇÃO CORRENTE	1
68	HASTE PROTEÇÃO CORRENTE	1
69	ACABAMENTO PROTEÇÃO CORRENTE	1
70	ARRUELA LISA M6 ZB	1
71	PARAFUSO ALLEN M8X20 CB CILINDRICA ZB 1,25	1
72	GRAMPO 2x65x85	1

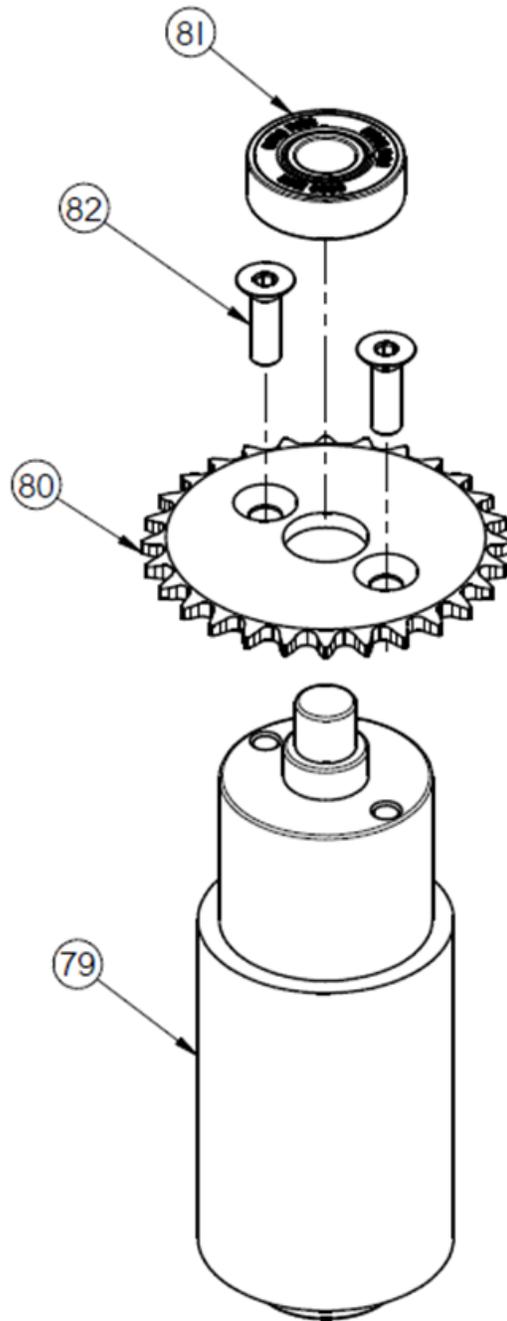
MONTAGEM APOIO FRONTAL 90° GRAUS CBC.FLEX-VISTA EXPLODIDA



**MONTAGEM APOIO FRONTAL 90° GRAUS CBC.FLEX-LISTA**

Nº REF.	DENOMINAÇÃO	QTDE.
73	APOIO FRONTAL 90°	1
74	CHAPA DESLIZANTE	1
75	CONJUNTO MANÍPULO APOIO FRONTAL	1
76	PINO APOIO FRONTAL	2
77	MANOPLA BICICLETA WESTERTORNADO	1
78	PINO ELASTICO 3MMX14MM	2

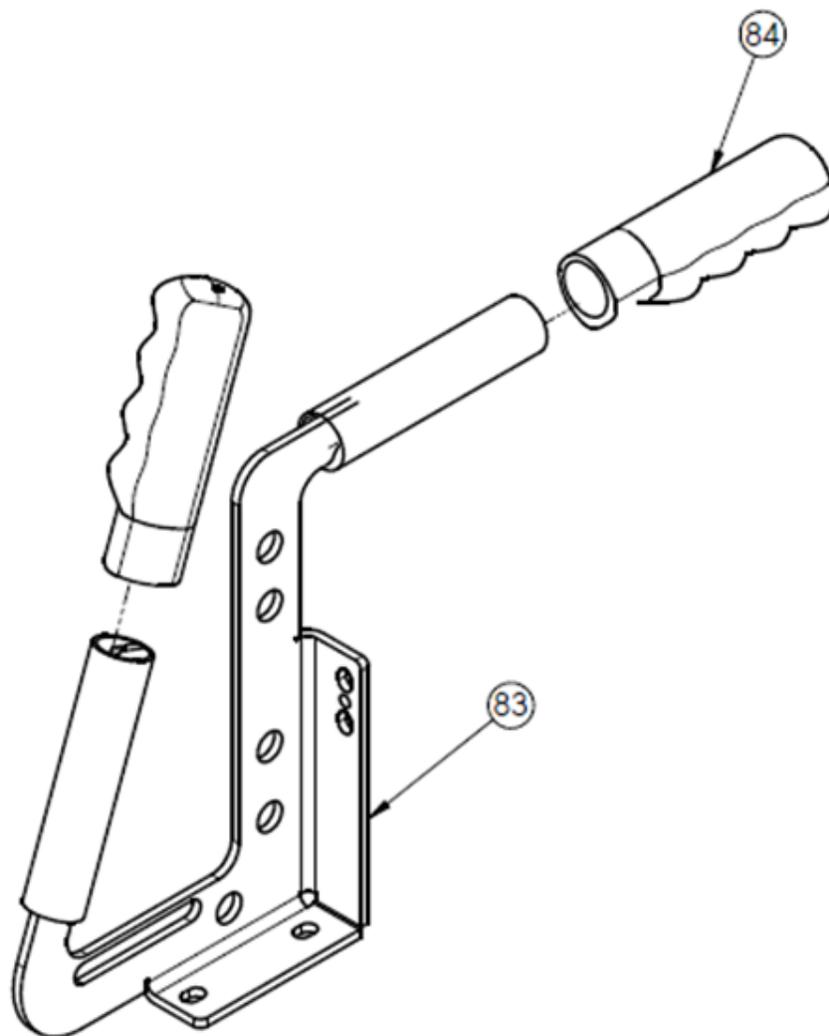
MONTAGEM ROLO MOTRIZ CBC.FLEX-VISTA EXPLODIDA



**MONTAGEM ROLO MOTRIZ CBC.FLEX-LISTA**

<b>Nº REF.</b>	<b>DENOMINAÇÃO</b>	<b>QTDE</b>
79	ROLO MOTRIZ	1
80	ENGRENAGEM ROLO MOTRIZ	1
81	ROLAMENTO 6000 2RS SEM FOLGA	1
82	PARAFUSO ALLEN M5X16 CB CHATA ZB	2

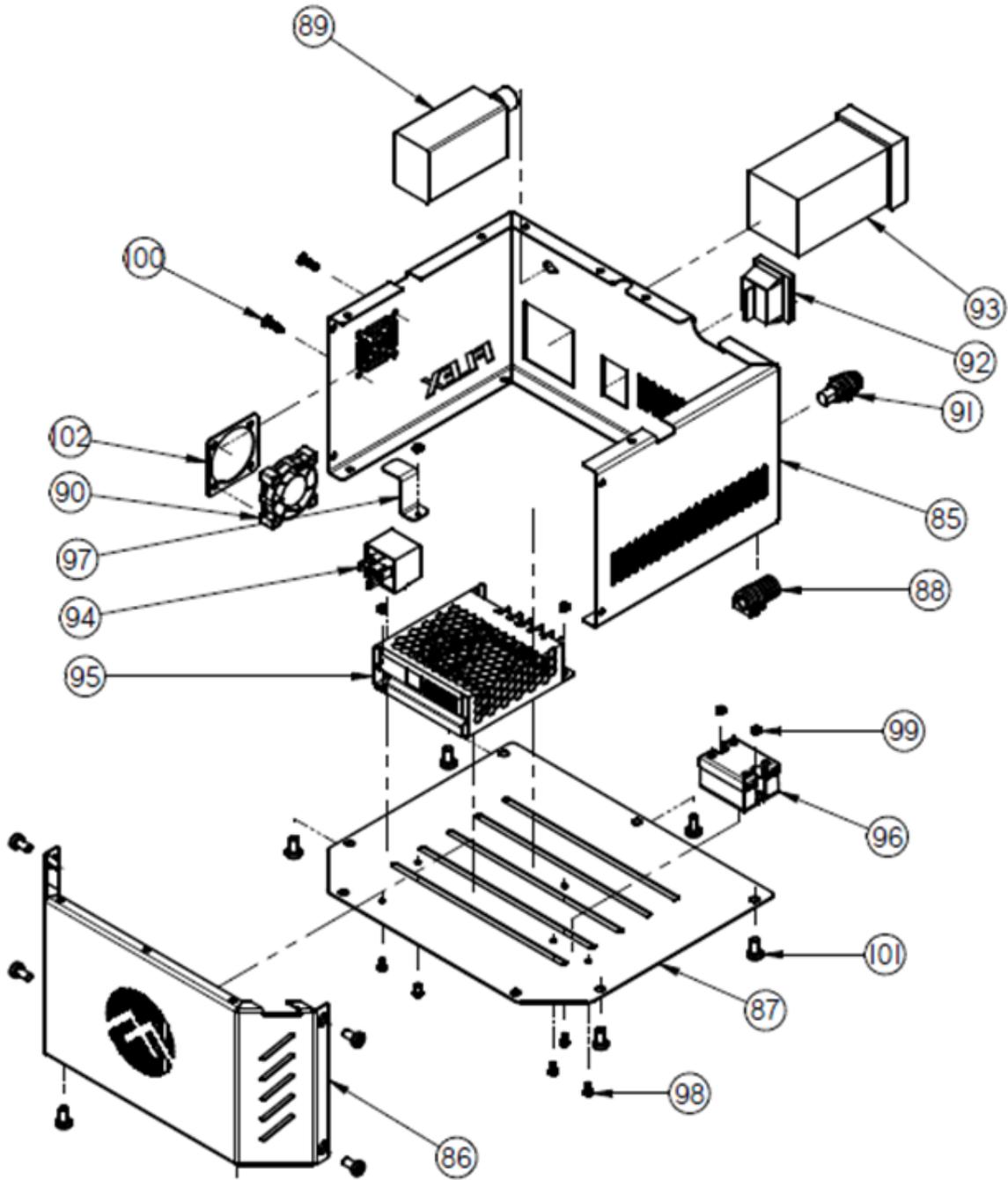
MONTAGEM BRAÇO MANOPLA CBC.FLEX-VISTA EXPLODIDA



**MONTAGEM BRAÇO MANOPLA CBC.FLEX-LISTA**

<b>Nº REF.</b>	<b>DENOMINAÇÃO</b>	<b>QTDE.</b>
83	BRAÇO MANOPLA	1
84	MANOPLA BICICLETA WESTERTORNADO	2

**MONTAGEM CAIXA PROTEÇÃO CBC.FLEX-VISTA EXPLODIDA**



**MONTAGEM CAIXA PROTEÇÃO CBC.FLEX-LISTA**

<b>Nº REF.</b>	<b>DENOMINAÇÃO</b>	<b>QTDE.</b>
85	CAIXA BASE INFERIOR	1
86	FECHAMENTO FRONTAL	1
87	FECHAMENTO INFERIOR	1
88	PRENSA CABO	1
89	POTENCIOMETRO	1
90	VENTILADOR COOLER 40 X40 -24V 0,05 A	1
91	CONECTOR PORTA-FUSIVEL COM SINALIZACAO 250VAC 10A	1
92	BOTAO GANGORRA LIGA/DESLIGA RS2 16A 125-250VAC VERDE	1
93	CONTROLADOR DE TEMP. P/ SENSOR TIPO "J" - 300°C - 2 ALARME	1
94	RELE AUTOMOTIVO 24VDC NO40A NC30A SB1RC3	1
95	FONTE CHAVEADA 24 VCC -2V2 AMPERES -SERIE LRS -50-24	1
96	RELE DE ESTADO SÓLIDO 25 A MINI	1
97	GRAMPO FIXADOR RELE	1
98	PARAFUSO PHILIPS M3X6 CAB PANELA ZB PASSO 0,5	5
99	PORCA SEXTAVADA M3 ZB PASSO 0,5	5
100	PARAFUSO PHILIPS 3,9X13 CAB PANELA ZB	2
101	PARAFUSO PHILIPS M5X10 CAB PANELA ZB PASSO 1,0	11
102	ESPACADOR VENTILADOR COOLER	1

# ANEXOS

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
SIMBOLO						SIMBOLO						DESCRICO		
 XC1 - RUGA DE BORNES  VAI PARA ...  VEM DE ...  RESISTENCIA  PONTE RETIFICADORA DO FONTE CC  DISJUNTOR MONOPOLAR  DISJUNTOR TRIPOLAR  RELE TERMICO - CONT. DE FORÇA  RELE TERMICO - CONT. AUXILIAR  FUSIVEL						 MOTOR CC  MOTOR CA  CONTACTOR  CONT. AUXILIARES - NA  CONT. AUXILIARES - NF  SECCIONADORA  BOBINA DE CONTACTOR						 TERMOSTATO DIGITAL  CONTATO DE TEMPORIZADOR  CHAVE FIM DE CURSO  BOTAO DE EMERGENCIA  CHAVE COMUTADORA 2 POSICOES  BOTAO DE IMPULSO		
										DESCRICO		SIMBOLO JA		
												PROJETO: NIVALIO TITULO: NIVALIO		
										ESCALA: NIVALIO DATA: 12/05/08		ARQUIVO EM DISCO CBS_dsp		
										FOLHA 02/03 		PROJETO: NIVALIO APLICACAO: COLADEIRA DE BORDO		

# ANEXOS

