

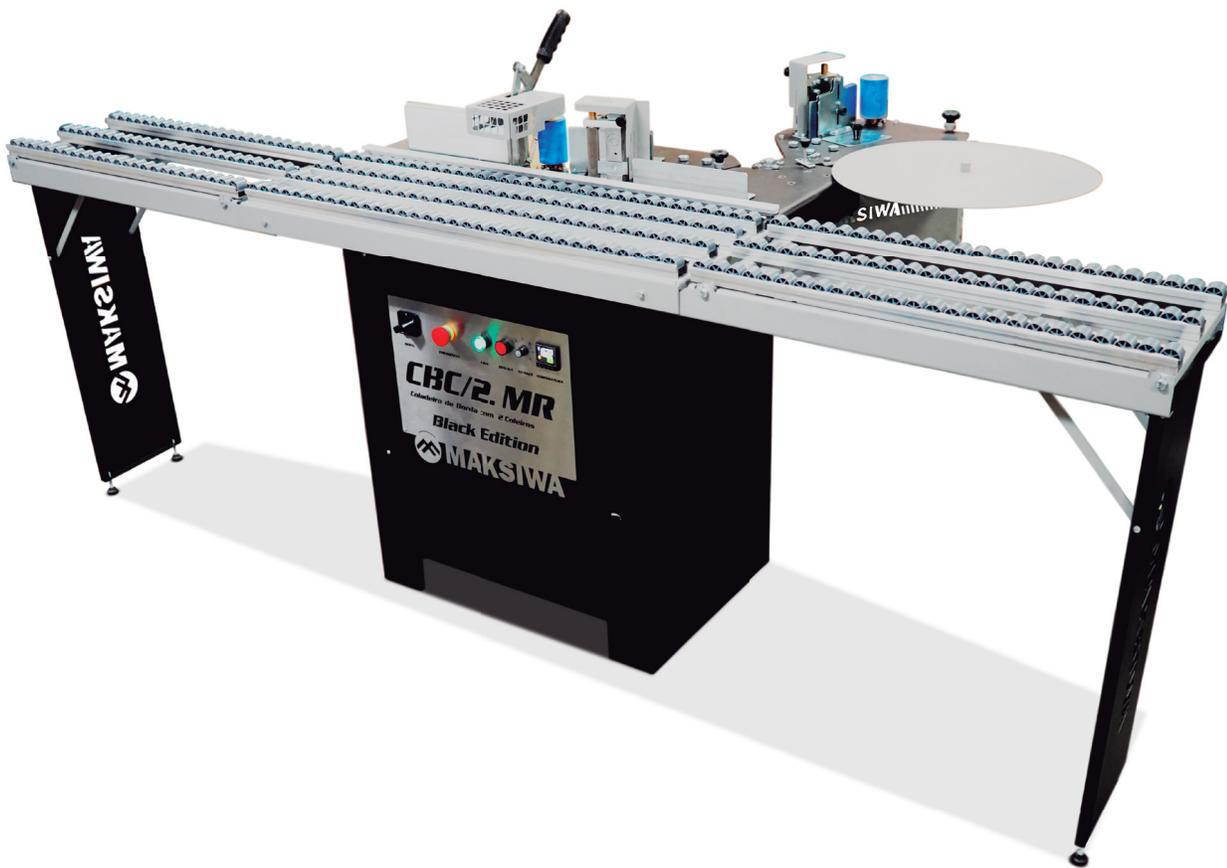


MAKSIWA®

CBC/2.MR

**Coladeira de Borda com 2 Coleiros
e Mesas Roletadas**

Manual de Instruções



ATENÇÃO: LEIA ESTE MANUAL ANTES DE USAR O PRODUTO

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Informações importante que você deve saber:

• As imagens contidas neste manual são ilustrativas e têm a função de demonstrar o funcionamento correto do seu produto, podendo haver pequenas alterações em relação às imagens.

IMPORTANTES INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

ATENÇÃO: QUANDO TRABALHAR COM MÁQUINAS SEMPRE SIGA AS PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA PARA REDUZIR RISCO DE FOGO, CHOQUE ELÉTRICO E DE ACIDENTES PESSOAIS, INCLUINDO AS SEGUINTE:

LEIA TODAS AS INSTRUÇÕES

• Mantenha a superfície de trabalho limpa. Áreas e superfícies de trabalho desorganizadas são um convite aos acidentes.

• Não use a Coladeira em ambientes perigosos. Não utilize máquinas em locais úmidos, molhados ou expostos a chuva. Mantenha a área de trabalho bem iluminada.

• Mantenha crianças afastadas. Visitantes devem ser mantidos em distância segura da área de trabalho.

• Torne o local de trabalho à prova de crianças fazendo uso de cadeados, chaves ou removendo a chave de ligação.

• Não force a ferramenta. Ela executará o trabalho melhor e com mais segurança para o uso indicado.

• Use equipamentos adequados. Não use roupas largas, luvas, correntes, anéis, pulseiras ou outros acessórios que possam enroscar nas peças móveis.

• Recomenda-se o uso de sapatos com solas antiderrapantes. Use proteção para os cabelos de modo a prendê-los.

• Recomenda-se o uso de sapatos com solas antiderrapantes. Use proteção para os cabelos de modo a prendê-los.

• Sempre use óculos de segurança Use também protetor a prendê-los.

• Não se estique sobre o equipamento. Mantenha o equilíbrio e os pés em posição cômoda em todos os momentos.

• Mantenha as ferramentas em ordem. Mantenha as ferramentas afiadas e limpas para um melhor e mais seguro desempenho. Siga as instruções sobre lubrificação e mudança de acessórios.

• Desconecte a máquina da tomada antes de fazer a manutenção ou mudanças de acessórios, tais como tesoura, cortadores etc.

• Reduza o risco de partida não intencional. Assegure-se de que a chave esteja na posição “OFF” (desligada) antes de ligar o fio no plugue.

• Use acessórios recomendados. O uso impróprio dos acessórios pode causar risco de acidentes às pessoas.

• Nunca pise sobre a máquina. Pode ocorrer acidentes sérios caso a máquina esteja amassada ou com partes tortas.

• Verifique as peças danificadas. Antes de continuar o uso da Coladeira, uma proteção ou outra peça que esteja danificada deve ser examinada cuidadosamente para determinar seu funcionamento adequado e executar sua função adequadamente. Verifique o alinhamento de partes móveis, quebra em peças, montagem e qualquer outra condição que venha a afetar seu funcionamento. Qualquer peça que esteja danificada deve ser reparada ou substituída imediatamente. Não use a ferramenta caso o interruptor não ligue ou desligue.

• Nunca deixe uma ferramenta funcionando sem supervisão. Desligue a chave de ignição. O motor desta máquina pode emitir faíscas e explodir gases inflamáveis.

• Cabos de extensão. Assegure-se de que sua extensão esteja em boas condições. Quando utilizar uma extensão, assegure-se de sua capacidade para transmitir a corrente elétrica utilizada por seu produto. Um cabo sub-dimensionado causará queda na voltagem, resultando em perda de força e superaquecimento. A tabela seguinte mostra o tamanho correto para ser usado em função do diâmetro do cabo e da tava de amperagem. Caso tenha dúvida, use um cabo com nível de capacidade superior.

IMPORTANTE: Não utilize extensões com comprimento acima de 20 metros.

Cabo de 2 Vias		Cabo de 3 Vias	
Ø (mm ²)	AmperagemØ	Ø (mm ²)	AmperagemØ
0,5	9	0,5	8
1,0	13	1,0	12
1,5	16,5	1,5	15
2,5	23	2,5	20

Regras de Segurança Adicionais

CUIDADO: Não atender a esses avisos pode resultar em acidentes pessoal e em sérios danos à máquina.

- Proteja a linha de fornecimento de energia elétrica com no mínimo um fusível de 20 ampères ou com uma chave disjuntora.
- Certifique-se de que o avanço esteja girando na direção correta.
- Certifique-se de que os manípulos e parafusos estejam devidamente apertados e seguros antes de iniciar qualquer operação.
- Mantenha as ferramentas afiadas.
- Mantenha os respiros dos motores livres e lascas ou sujeiras.
- Mantenha as mãos afastadas de partes móveis ou cortantes.
- Desligue a máquina e desconecte o cabo da tomada de força antes de fazer a manutenção ou ajustes à ferramenta.
- Apoie peças compridas com um dispositivo de fixação para madeira.
- Não tente operar a máquina em outra voltagem além da designada.
- Não use ferramentas maiores ou menores que as recomendadas.
- Não aplique lubrificante às ferramentas quando em funcionamento.
- Não opere sem alguma parte da máquina.
- Não coloque as mãos a menos de 10 centímetros do eixo.
- Não coloque as mãos nas partes fechadas da máquina a não ser que esta esteja desligada e desplugada.
- Não use lubrificantes ou produtos de limpeza (particularmente sprays e aerossóis) nos arredores do protetor plástico. O material policarbonato usado no protetor é sensível a certos produtos químicos.

ATENÇÃO: Algum pó criado pelo ato de lixar, cortar, moer, perfurar e outras atividades relacionadas à construção contém produtos químicos que podem causar câncer, defeitos de nascimento e outros males reprodutivos. Alguns exemplos desses produtos

são: Tintas baseadas em chumbo; cristal de sílica de tijolos, cimento e outros produtos de alvenaria; arsênico e cromo provenientes de madeiras tratadas quimicamente.

CUIDADO: Não conecte a unidade à tomada de força até que todas as instruções tenham sido lidas e entendidas.

Aperte sempre as presilhas de ajuste antes de utilizar a máquina. Pense sempre: “Posso evitar acidentes”.

Não opere a máquina sem que os protetores estejam em seus devidos lugares. Utilize sempre óculos de proteção.

Motor - A Coladeira de Borda com 2 Coleiros tem motorização monofásica com ligação 220V. Para evitar riscos de queima, verifique a tensão elétrica de sua tomada antes de ligar a máquina. Caso necessário faça a alteração de sua energia com o auxílio de um técnico especializado.

Assegure-se de que o seu suprimento de energia esteja de acordo com o designado na placa. Um decréscimo de 10% na voltagem ou mais causará perda de potência e superaquecimento. Todos os equipamentos MAKSIWA são testados na fábrica. Caso esta máquina não funcione, verifique o suprimento de energia elétrica.

Verifique que a compatibilidade entre sua tomada e o plugue da máquina. Não faça remendos e adaptações. Para evitar choques elétricos e danos ao equipamento faça sempre o aterramento da máquina.

Familiarização

Ponha a máquina sobre uma superfície lisa e plana. Verifique as figuras e fique atento às descrições para familiarizar-se com seus componentes. A próxima seção tratará dos ajustes necessários para um bom funcionamento da máquina. Você deverá conhecer estas partes e deverá saber onde se encontram.

Cola: Granulada Hot-Melt

Temperatura da Cola: 130° a 180° C

Motor: Monofásico

Tensão: 220V

Potência: 1.500W cada Coleiro

Espessura da Fita: 0,3 a 2 mm

Altura Máxima da Fita: 80 mm

Velocidade de Avanço: 0 a 8 m/min

Dimensões da Mesa: 2.583 x 400 mm

Dimensões Máquina Montada:

C.: 2.583 / L.: 904 / A.: 1.100 mm

Fabricação: Nacional

Peso: 150 Kg

Transporte e Instalação

Por razões de embalagem, a máquina não estará completamente montada.

Se você notar qualquer dano ocasionado por transporte, enquanto for abrir a embalagem, notifique seu fornecedor imediatamente. Não opere a máquina.

Descarte a embalagem de uma forma amigável com o meio ambiente.

A Coladeira é projetada para operar em ambientes fechados e deve ser colocada em uma superfície firme, estável e nivelada.

PRECAUÇÃO: Para evitar que a máquina se mova e cause falta de precisão, assegure-se que a base onde a mesma está apoiada não está desnivelada.

DESEMBALAGEM E MONTAGEM

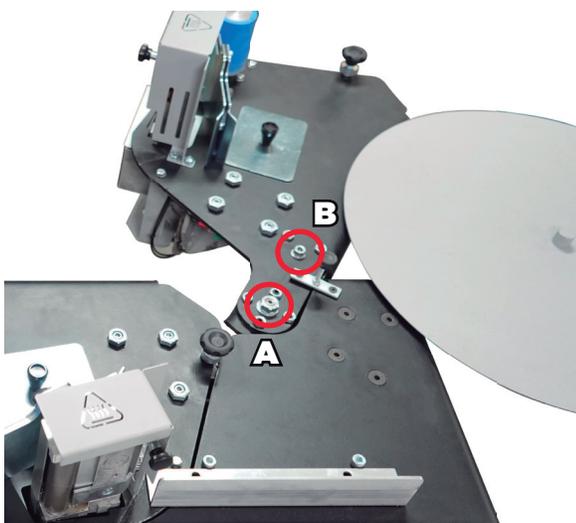
Devido às modernas técnicas de produção em massa, improvável que a Coladeira CBC/2.MR Maksiwa com defeito ou que a parte esteja faltando. Se você encontrar alguma coisa errada, não utilize a máquina até que as peças sejam substituídas ou a falha seja corrigida. Ao fazer isso você está evitando lesão corporal grave.

1. Você receberá sua máquina embalada. Remova a embalagem assim como todas as peças e acessórios que à acompanham.

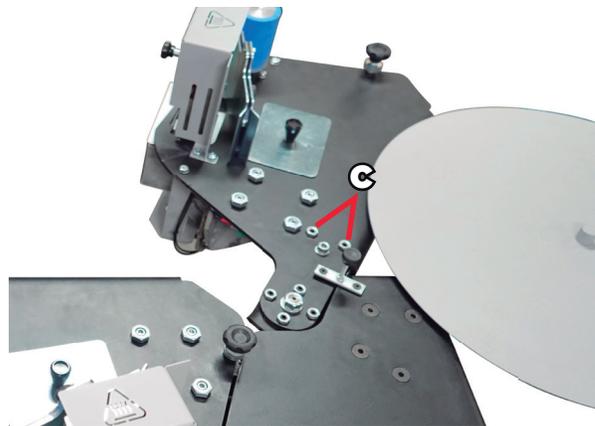
2. Montagem 2º Coleiro

O segundo coleiro estará embalado e travado dentro da máquina. Retire-o e faça a montagem seguindo os pontos a seguir:

2.1 - Prenda o coleiro utilizando a porca A e o parafuso B, conforme demarcado na foto a seguir:



2.2 - Caso seja necessário o esquadro do conjunto dos coleiros, é feito através dos parafusos C, conforme foto a seguir:

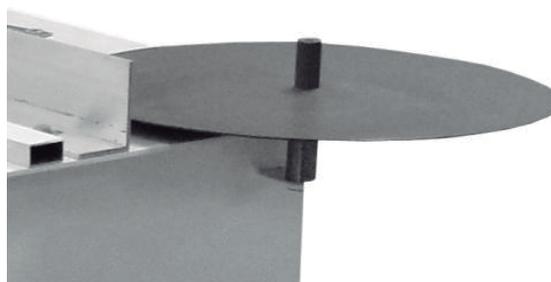


3. Abra as mesas prolongadoras, de acordo com sua necessidade, assegurando de encaixar as travas nos furos laterais de acordo com o indicado na imagem:



4. Utilize os pés niveladores (demonstrados acima) em ambas as pernas para ajustar a altura das mesas auxiliares e colocá-las no mesmo nível que a mesa central:

5. Montagem da bandeja: fixe o braço extensor na lateral direita da máquina e coloque a bandeja posicionando o pino no inserto, conforme figura abaixo.



6. Retire os parafusos das tampas dos coleiros antes de ligar o equipamento a uma fonte de energia, liberando o funcionamento correto:



7. A máquina já está equipada com cabo e plugue macho devidamente montado. Verifique a necessidade de adaptação caso o plugue fêmea seja diferente do fornecido:

ATENÇÃO: Ligar a máquina em Rede Monofásica - 220V

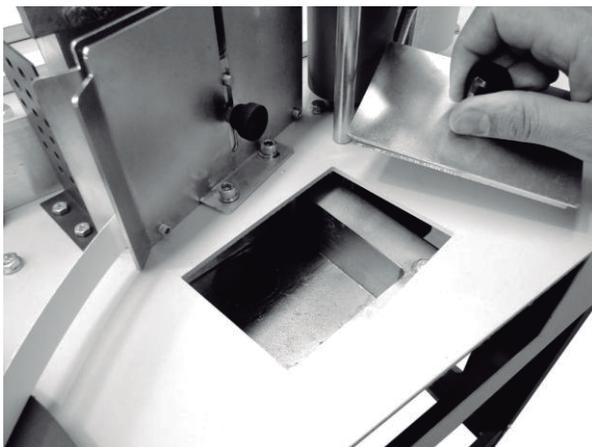
AJUSTES

Os ajustes mostrados a seguir devem ser feitos antes de utilizar sua Coladeira pela primeira vez ou quando for feita algum tipo de alteração, como espessura de fita de borda ou espessura da madeira.

ATENÇÃO: Todo ajuste deve ser realizado com a máquina desligada e desenergizada (fora da tomada).

1. COLA

A cola a ser utilizada em sua Coladeira é cola granulada do tipo Hot Melt. Sempre verifique a quantidade de cola em sua máquina. Devido aos teste realizados em fábrica, sua Coladeira poderá ir com certa quantidade de cola.



Note que a sua Coladeira já vai com cada coleiro com um tipo de cola (Branca e Transparente). Se necessário, insira mais cola de acordo com a cor da madeira e fita de borda a ser utilizada. Não misture as cores de cola.

Não coloque quantidade demasiada de cola, pois a mesma ao derreter e durante o funcionamento da máquina pode transbordar e causar vazamentos. Também não deixe faltar cola no coleiro, pois isso pode causar falhas na colagem.

NOTE: A marca e qualidade da cola são fundamentais. A MAKSIWA recomenda colas que trabalham na faixa de 130°C a 180°C. Acima disso, colas de alta temperatura podem danificar e derreter a fita de borda.

LIMPEZA/TROCA DE COLA: Para efetuar essa operação, siga os seguintes passos, porém leia primeiro o restante do manual para estar familiarizado com todas as operações:

- Ligue a máquina, com o coleiro que deseja efetuar a limpeza/troca de cola, e programe o controlador de temperatura para 70°C (consulte este manual para programar o controlador).

- Nesta temperatura, a cola não está muito quente (mole) e nem muito fria (dura). Assim, é possível você retirar a cola inteira sem grandes dificuldades.

- Utilize uma espátula ou pedaço de madeira, evitando raspar as paredes do coleiro, danificando o mesmo.

- Após retirar toda a cola, coloque a cola nova.

- Programe novamente o controlador de temperatura de acordo com a especificação da cola.

Indicações de Cola - Para este equipamento recomendamos as seguintes marcas de cola:

Kleiberit: 140°C - Branca / Cod.: 788.3/10

Kleiberit: 140°C - Creme / Cod.: 788.3/20

Amazonas: 120°C - Cristal / Cod.: Amelt 130

Amazonas: 140°C - Branca / Cod.: Amelt 130

Killing: 140°C - Branca / Cod.: KHM 4511

Artecola: 120°C - Transparente / Cod.: 1814

Artecola: 140°C - Transparente / Cod.: Afix 1814

Mak Term: 120°C - Natural / Cod.: 5707

Mak Term: 140°C - Natural / Cod.: 5705

Jowat: 150°C - Bege / Cod.: 282.20

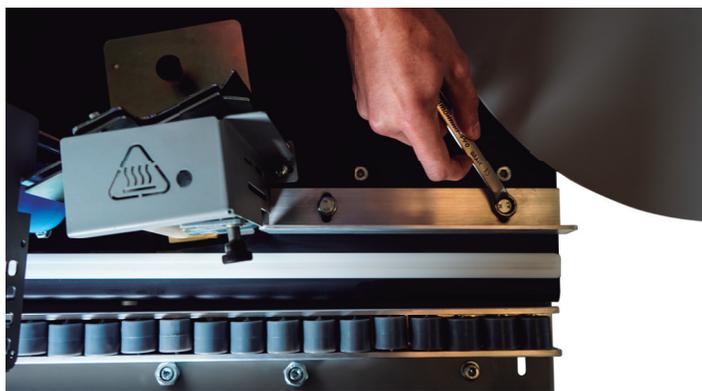
Jowat: 150°C - Branca / Cod.: 282.21

2. FITA DE BORDA

A Coladeira CBC/2.MR é destinada a trabalhar com fitas de borda de PVC, ABS, papel e madeira que não possuam cola, somente em peças retas. Use fitas com no mínimo 4 mm a mais na largura que o painel de madeira.

É necessário regular sua Coladeira de acordo com a espessura da fita de borda. Ou seja, quando for alterar a espessura de fita, é necessário regular a máquina novamente. Para esta regulagem, siga os passos:

- Corte um pedaço da fita a ser utilizada;
- Afrouxe (sem retirar) os 2 parafusos indicados na figura a seguir, utilizando uma chave de boca 13:



- Insira o pedaço de fita cortado atrás da guia de alumínio, entre a guia e os parafusos Allen, de acordo com a mesma figura acima.

- Empurre a guia contra a fita, sem forçar muito, para não deformar a fita, atrapalhando o ajuste.

- Reaperte os parafusos. A distância da guia já estará ajustada de acordo com a espessura da fita. Não retire esse pedaço de fita.

- Com um pedaço de madeira, verifique se a guia está alinhada com o eixo coleiro. Para isso faça o movimento empurrando a madeira contra as guias de alumínio da entrada deslizando até entrar em contato com o eixo coleiro. O eixo coleiro deve se mover levemente (cerca de 1 a 3 mm) de forma que, quando em funcionamento, passe cola sem bater bruscamente no eixo de cola. Apenas encostar levemente, passando a cola no painel.

Colocando Fitas: Para posicionar sua fita de borda corretamente, siga os seguintes passos:

- Posicione o rolo de fita sobre a bandeja de apoio previamente instalada que acompanha o equipamento.
- Insira a fita na guia da fita conforme mostrado na figura abaixo, ajustando o manípulo A, de forma que os batentes apenas guiem a fita em sua altura, a mesma pode se mover livremente.



- Posicione a fita até o ponto zero, ou seja, no ponto onde a madeira encosta na fita, levando-a com uma pequena sobra que será destopada.
- Sua fita de borda encontra-se regulada.



OPERAÇÕES

As operações realizadas pela Coladeira CBC/2.MR assim como em qualquer outra máquina, podem oferecer riscos ao operador, caso não sejam respeitadas as instruções de segurança e regulagem.

Essas instruções estão escritas com o entendimento de que o operador tenha o conhecimento e as habilidades necessárias para operar este equipamento.

Se em algum momento você sinta dificuldades de realizar qualquer operação, pare de usar a máquina. Se você é um operador inexperiente, recomendamos

que você leia atentamente manual e instruções de operação ou que busque a instrução de um operador experiente.

A máquina deve ser operada com todas as proteções e sistemas de segurança. Mantenha sempre a integridade física do operador como prioridade.

LIGAÇÃO E CONTROLE

PARA LIGAR SUA CBC/2.MR Maksiwa proceda da seguinte forma: Ligue a tomada previamente instalada na rede monofásica 220V.

- No painel de controle você encontrará diferentes comandos. Conheça cada um deles e suas funções:



1. Ligue a chave seccionadora. Essa chave energiza o painel da máquina, porém sem ligá-la.

2. Botão de Emergência (cogumelo vermelho): Quando acionado, desliga instantaneamente todos os comandos da máquina. Para liberá-lo, basta girar no sentido horário.

3. Botão de Liga (verde): Este botão liga a máquina, ativa os demais comandos e inicia o processo de aquecimento da cola. Caso a máquina não ligue e a luz não acenda ao apertar este botão, verifique se a chave seccionadora já foi ligada e se o botão de emergência não está ativado. Note que o LED deste botão somente acenderá quando a temperatura atingir o programado, liberando o avanço.

4. Botão Desliga (vermelho): Este botão desliga a máquina, desativando todas as funções da mesma, inclusive o aquecimento da cola.

5. Botão de Avanço: Este botão ativa o avanço (eixo de borracha e eixo de cola). Porém este botão só estará liberado após a cola atingir a temperatura estabelecida.

6. Controlador de temperatura: Possui 2 displays; o superior indica a temperatura real da cola (números em vermelho) e o display inferior indica a temperatura ajustável (números em verde). Apresenta também os botões SET, Esquerda, Superior e Inferior.

Siga as orientações a seguir para alterar a temperatura

do controlador:

- Ligue o botão LIGA (3)
- Selecione a temperatura de acordo com a especificação da cola. Para alterar a temperatura de trabalho aperte a tecla SETA ESQUERDA, tornando possível alterar os parâmetros (aperte esta tecla até chegar no dígito que você deseja alterar). Em seguida, aperte as teclas SETA BAIXO ou SETA CIMA para alterar a temperatura. Ao fim, aperte a tecla SET, que irá gravar a alteração, dando sequência na mudança de temperatura.

NOTE: O processo de avanço é ativado apenas quando a temperatura está 10°C abaixo ou 10°C acima da temperatura programada. Fora deste intervalo, o processo fica desativado e o botão de avanço (5) não funciona.

NOTE: O controlador de temperatura da CBC/2.MR é programável para temperatura máxima de 220°C, pois próximo e acima desta temperatura a Maksiwa não recomenda trabalhar com colas para altas temperaturas, pois acabam derretendo a fita de borda.

- Após ligada e com a temperatura ajustada, CBC/2.MR demora cerca de 15-20 minutos para atingir a temperatura estabelecida, partindo da temperatura ambiente.

- Ao atingir a temperatura estabelecida, o Botão Verde (3) acenderá e o Botão de Avanço (5) estará pronto para ser ligado, ativando os eixos.

Sua Coladeira está pronta para iniciar os primeiros testes. Neste momento é importante você usar peças de madeira apenas para testes, até você estar habituado com todas as funções da máquina.

Primeiros Testes

Apenas avance neste ponto se você leu todo o manual e tem segurança para operar o equipamento. Caso necessário, entre em contato com o fabricante.

Com todos os ajustes feitos, a máquina regulada e na temperatura de trabalho correta, você pode iniciar os primeiros testes de trabalho. Para isso, utilize pedaços de madeira que não serão utilizados (retalhos), até garantir total confiança na operação do serviço.

Para iniciar, segure o painel de madeira empurrando contra as guias de alumínio e direcionando-o contra o avanço. Veja a figura a seguir



CUIDADO: Risco de esmagamento e corte. Não aproxime suas mãos a menos de 10 cm da faca de destopo da fita. Não use luvas ou roupas largas ao operar este equipamento.

Caso a madeira que estiver passando seja muito comprida, use apoio laterais à máquina para evitar colagem errada de fitas.

NOTE: Você irá perceber que a Coladeira pode fazer o destopo da fita rente ao painel de madeira, permitindo um melhor acabamento de suas bordas.



ESPESSURA DA COLA

De acordo com os primeiros testes você irá encontrar um idela de quantidade de cola que deve passar no painel. Caso você note que a fita se solta facilmente da madeira, a causa pode ser falta de cola. Ou em caso contrário, pode haver excesso de cola. Note se existe excesso de cola nas laterais internas da fita. Para regular a espessura de cola, proceda da seguinte forma:

- No conjunto do eixo de cola, localize e afrouxe o parafuso A sobre o eixo coleiro, conforme figura a seguir:



- Se você deseja diminuir a espessura de cola, gire levemente o manípulo B no sentido anti-horário. Caso queira aumentar a espessura de cola, gire o manípulo B no sentido horário. Note que pequenas mudanças (cerca de 1/4 de volta) já ocasionam uma mudança considerável na espessura de cola. Encontre a quantidade ideal, que pode variar de acordo com o tipo e marca de fita, de cola e a temperatura que está sendo trabalhada.

É normal após o fim do processo, pequenas quantidades de cola sobrem ao redor da fita. Caso isso aconteça, retire este excesso de cola com um pano com tiner, querosene ou mesmo com um estilete, tendo o cuidado de não riscar a madeira ou a fita.

IMPORTANTE: Toda manutenção ou limpeza da máquina deve ser feita com a mesma DESLIGADA e DESPLUGADA da tomada, evitando acionamentos acidentais e/ou choques elétricos.

Geral

Manutenção periódica em sua Coladeira CBC/2.MR irá garantir um desempenho ótimo. Crie o hábito de inspecionar sua Coladeira cada vez que você usá-la. Esta seção cobre os ajustes de serviço ou procedimentos mais comuns que podem precisar e manutenção durante a vida útil da sua máquina.

Verifique se a as seguintes condições de reparo ou substituição são necessárias:

- Parafusos soltos ou mal apertados;
- Chaves ou botões gastos;
- Cabos, plugues ou tomadas gastas e/ou danificadas;
- Corrente de transmissão danificadas;
- Qualquer outra condição que poderia prejudicar o funcionamento seguro deste equipamento;

Limpeza

Limpar sua Coladeira CBC/2.MR é relativamente fácil. Use um aspirador para retirar as sobras de fita, e limpar o pó com um pano seco. Se houver qualquer resíduo de cola, use um removedor de resina e um pano limpo para removê-la.

Mantenha a mesa limpa após cada utilização.

Periodicamente (e sempre com a máquina desligada) é importante você fazer toda a limpeza da máquina, retirando resíduos de cola que possam afetar o bom funcionamento do equipamento. Limpe guias, eixo emborrachado e faca de corte com cuidado.

Para manter a qualidade do corte do destopador, é muito importante manter as tesouras livres de restos de cola ou de fita de borda. Para limpá-la, use um pano com tiner ou querosene, limpe cuidadosamente as lâminas do destopador, retirando todo o resíduo de cola.

Faça a limpeza dos coleiros regularmente, a cada 2-3 meses, conforme já demonstrado (Pág. 5).

Lubrificação

Uma vez que todos os rolamentos são blindados e possuem lubrificação permanente, basta deixá-los desta maneira até que precisem ser substituídos. Não lubrifique-os. Para os outros itens desta máquina, uma aplicação ocasional de micro-óleo de máquina é necessária na dobradiça que move o coleiro e na face do destopador.

Esquadro

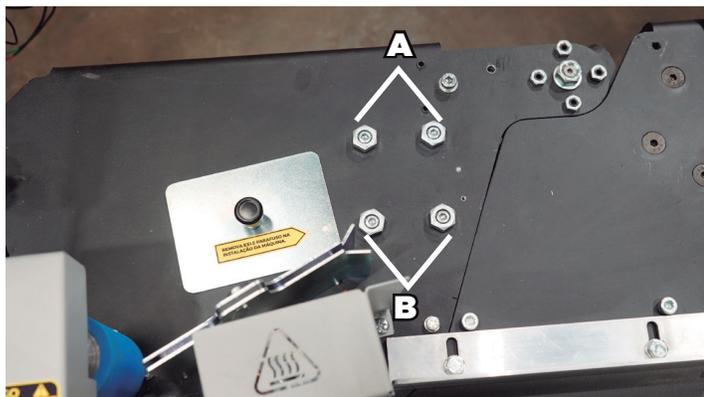
Devido ao transporte e mesmo ao longo do uso, pode ser que o eixo coleiro fique fora do esquadro. O fato do eixo de cola estar fora de esquadro ocasiona uma má aplicação de cola nos painéis de madeira, aplicando cola de forma imparcial ou até não aplicando cola na madeira. Caso o eixo de cola de sua CBC/2.MR encontra-se fora do esquadro, você pode regulá-lo facilmente atentando os seguintes passos:

- Limpe o eixo coleiro, retirando o excesso e cola. Para isso aqueça a máquina a ponto da cola derreter, facilitando a limpeza do eixo coleiro. Assim que a cola estiver derretida, desligue a máquina, parando o eixo, a fim de limpá-lo e chegar o esquadro.

- Apoie a face de um esquadro sobre as guias da mesa, encostando contra o eixo de cola.

Caso algum ponto da face do esquadro não esteja tocando o eixo coleiro, é necessário fazer a seguinte regulagem:

- Se a parte de cima do eixo estiver inclinada para a parte de trás da máquina, afrouxe os parafusos Allen 5mm nos pontos A (veja figuras a seguir) e aperte (cerca 1/4 de volta) os parafusos sextavados também no ponto A. Confira o esquadro novamente. Caso esteja corrigido, aperte novamente os parafusos Allen.

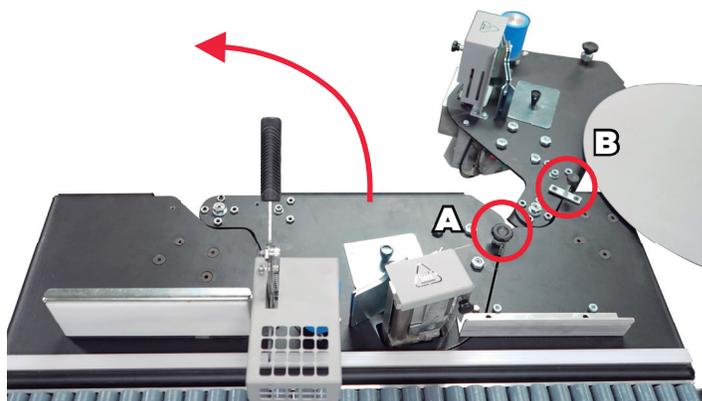


- Se a parte de cima do eixo estiver inclinada para a frente da máquina, afrouxe os parafusos Allen no ponto B e aperte (cerca de 1/4 de volta) os parafusos sextavados. Confira o esquadro novamente. Caso esteja corrigido, aperte novamente os parafusos Allen; se não, repita o procedimento.

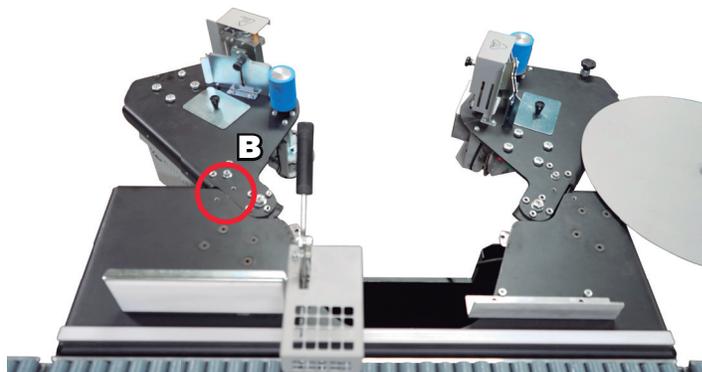
Intercambiar Coleiros

Realizar a troca dos coleiros é fácil de ser feita. Para isso, afrouxe o manípulo (A) e empurre o coleiro para trás:

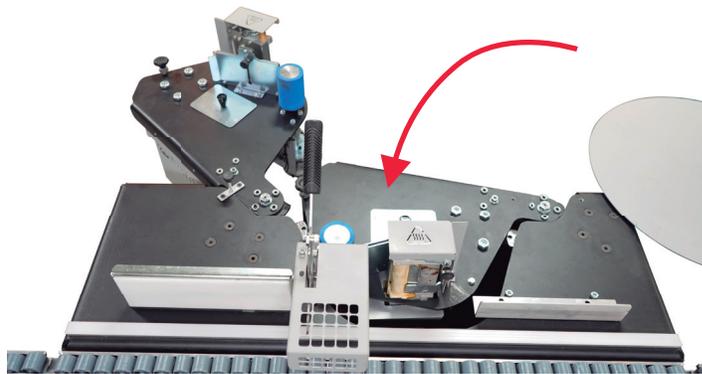
CUIDADO PARA NÃO QUEIMAR AS MÃOS. MANUSEIE OS COLEIROS UTILIZANDO O MANÍPULO DE APERTO.



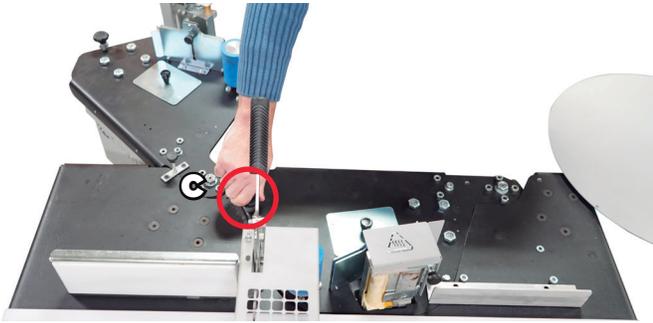
- Após fazer a total retirada do coleiro, coloque a trava (B) no local demarcado abaixo:



- Faça o movimento oposto com o outro coleiro, acoplado no equipamento, conforme foto a seguir:



- Acople o coleiro novamente no corpo da máquina e aperte o manípulo (C) para fixação correta:



Cronograma de Manutenção

Diária:

- Aspirar toda a poeira de cima e ao redor da máquina.
- Limpe as guias, eixo emborrachado e faca de destopo, livrando de todo resíduo de cola.
- Verificar o nível de cola no coleiro.

Semanal:

- Limpar o acúmulo de poeira dentro da tampa traseira da máquina.
- Verificar desgaste ou danos nos botões e cabo elétrico.
- Verificar desgaste das facas de destopo.

Painel Elétrico

Nunca mexa ou faça manutenção no painel elétrico com a máquina ligada ou conectada na tomada. Procure a assistência técnica autorizada Maksiwa quando precisar manusear o painel elétrico.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

TERMOS DE GARANTIA

A MAKSIWA assegura ao proprietário de seus equipamentos, identificado pela data de emissão da nota fiscal de compra, uma garantia de 1 (um) ano, nos seguintes termos:

1. O período de garantia inicia na data de emissão da nota fiscal, fornecida pelo revendedor.
2. Dentro do período de garantia, a mão de obra e os componentes substituídos por motivos de defeito de fabricação serão fornecidos gratuitamente, desde quando devidamente comprovado pela Assistência Técnica Maksiwa.
3. Equipamentos de fabricação de terceiros que compõe os equipamentos Maksiwa (tais como motores, componentes elétricos etc.) estão sujeitos às condições e termos de garantia de seus respectivos fabricantes.

4. Em caso de troca durante a garantia, favor retornar a peça com defeito ao fabricante com urgência.

5. Despesas de instalação do equipamento, bem como adaptações do local de trabalho são por conta do proprietário do equipamento.

6. Despesas e riscos de transporte, ida e volta, correrão por conta do proprietário do equipamento.

7. Ao notar qualquer defeito ou mal funcionamento, bem como adaptações vindos de fábrica, entrar imediatamente com o fabricante ou revenda e **NÃO LIGAR EQUIPAMENTO.**

8. Não estão inclusas nesta garantia visitas técnicas destinadas à limpeza ou ajustes causados pelo desgaste decorrente do uso normal do equipamento.

9. A garantia não cobre problemas causados por maus tratos, descuidos, uso inadequado ou inapropriado às funções destinadas do equipamento, constadas neste manual, bem como operações mal executadas por operadores não capacitados para operá-lo.

10. A MAKSIWA não se responsabiliza por perda de produtividade, danos diretos ou indiretos, causados ao proprietário do equipamento ou a terceiros, ou manual qualquer outra despesa, incluindo lucros cessantes.

11. Mesmo no período da garantia, está poderá perder sua validade nas seguintes condições.

- a) Aplicação de componentes não originais;
- b) Alteração das características originais;
- c) Falta de manutenção adequada;
- d) Uso inadequado do equipamento;
- e) Alteração de equipamentos ou ligações elétricas;
- f) Danos causados por choques mecânicos ou por exposição à condições impróprias (umidade, maresia, agentes corrosivos etc.);
- g) Danos causados por intempéries (enchentes, alagamentos, raios, quedas de energia etc.).

Para sua maior segurança, confie os reparos, manutenção e ajustes (incluindo inspeção e reposição) às assistências técnicas recomendadas pela MAKSIWA, que utilizarão sempre peças de reposição e acessórios genuínos, remontando sua Coladeira de maneira idêntica à original.

Fabricado por:

Maksiwa Indústria e Comércio de Máquinas LTDA
Rua Nelson Argenta, 436
Colombo - PR / CEP.: 83402-220
CNPJ.: 76.670.215/0001-81
www.maksiwa.com.br