



**CBC.ER**

## **Coladeira de Borda Portátil Roletada**

### **MANUAL DE INSTRUÇÕES**



**Atenção: Leia este manual antes de usar o produto**

## INSTRUÇÕES GERAIS

### Informações importantes que você deve saber:

- As imagens contidas neste manual são ilustrativas e têm a função de demonstrar o funcionamento correto do seu produto, podendo haver pequenas alterações em relação às imagens. .
- Faça trabalhos apenas com ferramentas afiadas. Ferramentas que não estão afiadas não cortam adequadamente e sobrecarregam o motor.

## LEIA TODAS AS INSTRUÇÕES

CUIDADO: AO FAZER A MANUTENÇÃO, SUBSTITUA APENAS POR PEÇAS INDÊNTICAS. Conserte ou substitua fios danificados evitando risco de fogo, choques elétricos e/ou acidentes.

### INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA TODOS OS EQUIPAMENTOS

- **Mantenha a superfície de trabalho limpa.** Áreas e superfícies de trabalho desorganizadas são um convite aos acidentes.
- **Não use a Coladeira CBC.ER em ambientes perigosos.** Não utilize máquinas em locais úmidos e molhados ou expostos a chuva. Mantenha a área de trabalho bem iluminada.
- **Mantenha as crianças afastadas.** Pessoas não autorizadas devem se manter uma distância segura da área de trabalho.
- **Não force a ferramenta.** Ela executará o trabalho melhor e com mais segurança para o uso indicado sem que seja forçada ou usada fora da sua destinação.
- **Use equipamentos adequados.** Não use roupas largas, luvas, correntes, anéis, pulseiras ou outros acessórios que possam enroscar nas peças móveis.
- **Recomenda-se** o uso de sapatos com solas antiderrapantes. Use proteção para os cabelos de modo a prendê-lo.
- **Sempre use óculos de segurança.** Use também protetor auricular.
- **Não se deite sobre o equipamento.** Mantenha o equilíbrio e os pés em posição cômoda em todos os momentos.
- **Mantenhas as ferramentas em ordem.** Mantenha as ferramentas afiadas e limpas para um melhor e mais seguro desempenho. Siga as instruções sobre

lubrificação e mudança de acessórios.

- **Desconecte a máquina de tomada** antes de fazer a manutenção ou mudanças de acessórios, tais como tesoura, cortadores etc.
- **Reduza o risco de partida não intencional.** Assegure-se que a chave esteja na posição OFF (desligada) antes de conectar o fio de alimentação elétrica na tomada.
- **Use acessórios recomendados.** Consulte o manual de instruções para verificar os acessórios recomendados. O uso impróprio dos acessórios pode causar risco de acidentes às pessoas.
- **Nunca pise sobre a máquina.** Podem ocorrer sérios acidentes caso a máquina esteja amassada ou danificadas por mal uso.
- **Verifique as peças danificadas.** Antes de continuar o uso da Coladeira, você deverá substituir as peças danificadas ou gastas, para que funcione adequadamente e sem riscos de acidentes. Verifique o alinhamento de partes móveis, peças quebradas e/ou qualquer condição que venha a interferir no funcionamento da máquina. Não utilizar o equipamento se o painel apresentar falhas.
- **Nunca deixe** uma ferramenta funcionando sem supervisão. Sempre desligue a chave de ignição para evitar acidentes.
- **O motor desta máquina pode emitir faíscas.** Cuidado com possíveis materiais inflamáveis próximos ao equipamento.
- **Extensões e cabos.** Assegure-se que sua extensão esteja em boas condições e sem emendas. Quando utilizar uma extensão, assegure-se de sua capacidade para transmitir a corrente elétrica utilizada por seu produto. Um cabo sub-dimensionado causará queda na voltagem, resultando em perda de força e superaquecimento. Respeite o tamanho correto para ser usado em função do diâmetro do cabo e da amperagem. Caso tenha dúvida, use um cabo com um nível de capacidade superior. **IMPORTANTE:** Não utilize extensões com comprimento acima de 20 metros.
- **Proteja** a linha de fornecimento de energia elétrica com no mínimo um fusível de 20 ampères ou com uma chave disjunta.
- **Certifique-se** de que o avanço esteja girando na direção correta.
- **Certifique-se** de que os manípulos e parafusos estejam devidamente apertados e seguros antes de

iniciar qualquer operação.

- Mantenha as ferramentas **afiadas**.
- Mantenha os respiros dos motores **livres** de lascas ou sujeiras.
- Mantenha as mãos **afastadas** de partes móveis ou cortantes.
- **Desligue a máquina** e desconecte o cabo da tomada da alimentação de energia antes de fazer a manutenção ou ajustes na ferramenta.
- Para peças grandes, recomenda-se o uso de uma máquina adequada para esse tipo de operação.
- **Não tente** operar a máquina em outra voltagem além da designada.
- **Não use** ferramentas maiores ou menores que as recomendadas.
- **Não aplique** lubrificante às ferramentas quando em funcionamento.
- **Não opere** sem alguma parte da máquina.
- **Não coloque** as mãos a menos de 10 centímetro no eixo.
- Não coloque as mãos nas partes fechadas da máquina a não ser que esta esteja desligada e fora da alimentação de energia.
- Não use lubrificantes ou produtos de limpeza (particularmente sprays ou aerossóis) em partes plásticas do equipamento.

**ATENÇÃO:** Algum pó criado pelo ato de lixar, cortar, moer, perfurar e outras atividades relacionadas a marcenaria podem conter produtos químicos que podem causar câncer, problemas de saúde em fetos e gestantes e outros males. Alguns exemplos desses produtos são: tintas a base de chumbo, cristais de sílica, compostos de cimento, arsênico, cromo etc.

**CUIDADO:** Não conecte a unidade à tomada de força até que todas as instruções tenham sido lidas e entendidas.

- Não utilize o equipamento sem os devidos cuidados e noções claras de segurança. EVITE ACIDENTES!
- Não opere a máquina sem que os protetores estejam em seus devidos lugares. Utilize sempre óculos de proteção.
- Não opere a máquina sem que os protetores estejam

em seus devidos lugares. Utilize sempre óculos de proteção.

## CONEXÃO ELÉTRICA

A Coladeira CBC.ER possui motorização monofásica com ligação 220V. Para evitar riscos de queima, verifique a tensão elétrica de sua tomada antes de ligar a máquina. Caso necessário, faça a alteração de sua energia com o auxílio de um técnico especializado.

Assegure-se de que o seu suprimento de energia esteja de acordo com o designada para o equipamento. Um decréscimo de 10% na voltagem ou mais causará perda de potência e superaquecimento. Todos os equipamentos Maksiwa são testados na fábrica. Caso esta máquina não funcione, verifique o suprimento de energia elétrica. Verifique que a compatibilidade entre sua tomada e o plugue da máquina. Não faça remendos e adaptações. Para evitar choques elétricos e danos ao equipamento faça sempre o **aterramento da máquina**.

## FAMILIARIZAÇÃO

Coloque a máquina sobre uma superfície lisa e plana. Verifique as figuras e fique atento às descrições para familiarizar-se com seus componentes. A seguir, você deverá ficar atento aos ajustes necessários para o pleno funcionamento do equipamento. Você deverá conhecer essas partes e deverá saber onde se encontram.

### Especificações:

Potência: 1.500W  
Espessura da Fita de Borda: 0,3 a 2,0 mm  
Largura da Fita de Borda: 10 a 80 mm  
Dimensão da Mesa: 800 x 500 mm  
Velocidade de Avanço: 5,5 m/min  
Temperatura: 120 a 220°C  
Tensão: 220V - Monofásico  
Peso: 65 Kg

### Transporte e Instalação

Por questões ergonômicas, este equipamento deve ser transportado por pelo menos duas pessoas, segurando pelos pegadores localizados nas laterais da caixa.

Por razões de embalagem, a máquina não está completamente montada. Se notar qualquer dano ocasionado por transporte, enquanto for abrir a embalagem, notifique seu fornecedor imediatamente. Não opere a máquina.

### DESCARTE CORRETAMENTE AS EMBALAGENS

A Coladeira é projetada para operar em ambientes fechados e deve ser colocada em uma superfície firme, estável e nivelada.

**PRECAUÇÃO:** Para evitar que a máquina se mova e cause falta de precisão, assegure-se que a base onde a mesma está instalada esteja nivelada.

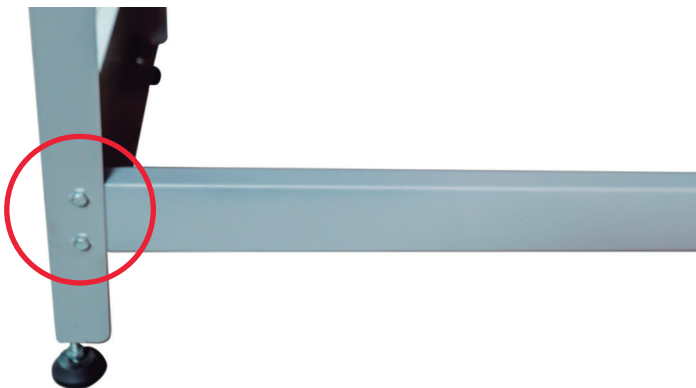
## DESEMBALAGEM E MONTAGEM

### Desembalagem

Devido às modernas técnicas de produção em massa, é improvável que a Coladeira CBC.ER Maksiwa esteja com defeito ou que uma parte esteja faltando. Se você encontrar alguma coisa errada, não utilize a máquina até que as peças sejam substituídas ou a falha seja corrigida. Ao fazer isso você está evitando lesão corporal ou acidentes.

1. Você receberá sua máquina embalada.

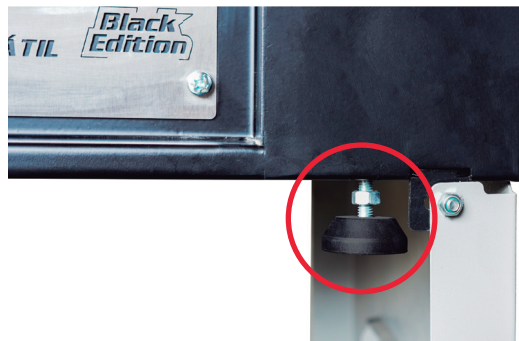
2. Remova a máquina da embalagem assim como todas as peças e acessórios que a acompanham. Para facilitar a montagem, coloque-a sobre uma bancada, virando a máquina de lado para conseguir montar as pernas de apoio. Após aberta as pernas de apoio fixe as travessas com os 8 parafusos e 8 porcas que acompanham o equipamento, conforme figura abaixo:



3. Coloque os pés sextavados reguláveis e coloque a máquina no chão. Acerte o posicionamento dos pés até que a máquina fique nivelada, e então aperte as porcas junto à chapa, conforme figura abaixo:



4. Você também pode utilizar o equipamento sobre uma bancada, revomendo as pernas da máquina e fixando os pés niveladores no local indicado, conforme imagem a seguir:



5. Monte a bandeja de suporte da fita, posicione o pino da bandeja no canto posterior direito da máquina conforme figura abaixo:



6. Faça a montagem da tomada elétrica. A máquina estará equipada com cabo e plugue, já pronto para uso, sendo necessário somente ligar na alimentação elétrica.

**ATENÇÃO: LIGAR A MÁQUINA EM REDE MONOFÁSICA - 220V**

## AJUSTES

Os seguintes ajustes deverão ser executados antes da utilização do equipamento. Fique atento a esses ajustes, sempre que efetuar algum tipo de manutenção e/ou ajustes como altura de fita ou espessura da mesma.

**ATENÇÃO:  
TODO AJUSTE DEVE SER REALIZADO  
COM A MÁQUINA DESLIGADA  
E DESERNEGIZADA**

### 1. COLA

A cola a ser utilizada em sua Coladeira CBC.ER é a granulada do tipo HotMelt.

Sempre verifique a quantidade de cola em sua máquina. Devido aos testes realizados em fábrica, sua CBC.ER poderá ir com certa quantidade de cola.



Se necessário, insira cola adequada com a cor da madeira e fita de borda que você usando. Não coloque muita cola na máquina, pois a mesma ao derreter e durante o funcionamento da máquina pode transbordar e causar vazamentos. Também não deixe faltar cola no coleiro, pois isso pode causar falhas na colagem.

NOTE: A marca e qualidade da cola são fundamentais. Recomenda-se colas que trabalham entre 160°C e 190°C. Colas que trabalham com temperatura superior danificarão seu equipamento.

## TROCA DE COLA

Caso você troque a cor de sua fita de borda ou a cor do painel de madeira, talvez seja necessário trocar a cola de sua coladeira. Para trocar a cola siga os seguintes passos, porém leia primeiro o restante do manual para estar familiarizado com todas as operações:

- Ligue a máquina e programe o controlador de temperatura para 70°C (consulte este manual para programar o controlador).
- Nesta temperatura, a cola não está muito quente (mole) e nem muito fria (dura). Assim é possível você retirar a cola inteira sem grandes dificuldades.
- Utilize uma espátula ou pedaço de madeira, evitando raspar as paredes do coleiro, danificando o mesmo.
- Após retirar toda a cola, coloque a cola nova.
- Programe novamente o controlador de temperatura de acordo com a especificação da cola.

**Indicações de cola:** Para este equipamento recomendamos as seguintes marcas de cola:

- Proadec - 160°C a 180°C / Marfim. Ref.: 5707.
- Artecota - 180°C / Marfim Ref.: 1820 / Branca Ref.: 1821.
- Kleiberit - 180°C a 190°C / Marfim Ref.: 788.3/20 e Branca Ref.: 788.3/10.

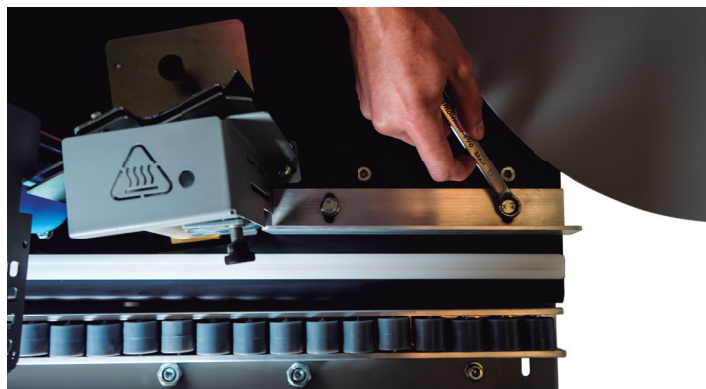
## 2. FITA DE BORDA

A Coladeira CBC.ER é destinada a trabalhar com fitas de borda de PVC, ABS, papel e madeira que não possuam cola, somente em peças retas. Use fitas com no mínimo 4 mm a mais na largura que o painel de madeira.

É necessário regular sua Coladeira de acordo com a

espessura da fita de borda. Ou seja, quando for alterar a espessura de fita, é necessário regular a máquina novamente. Para esta regulagem, siga os passos:

- Corte um pedaço da fita a ser utiliza;
- Afrouxe (sem retirar) os 2 parafusos indicados na figura a seguir, utilizando uma chave de boca 13:



- Insira o pedaço de fita cortado atrás da guia de alumínio, entre a guia e os parafusos Allen, de acordo com a mesma figura acima.

- Empurre a guia contra a fita, sem forçar muito, para não deformar a fita, atrapalhando o ajuste.

- Reaperte os parafusos. A distância da guia já estará ajustada de acordo com a a espessura da fita. Não retire esse pedaço de fita.

- Com um pedaço de madeira, verifique se a a guia está alinhada com o eixo coleiro. Para isso faça o movimento empurrando a madeira contra as guias de alumínio da entrada deslizando até entrar em contato com o eixo coleiro. O eixo coleiro deve se mover levemente (cerca de 0,5 a 1 mm) de forma que, quando em funcionamento, passe cola sem bater bruscamente no eixo de cola. Apenas encostar levemente, passando a cola no painel.

**Colocando Fitas:** Para posicionar sua fita de borda corretamente, siga os seguintes passos:

- Posicione o rolo de fita sobre a bandeja de apoio previamente instalada que acompanha o equipamento.
- Insira a fita na guia da fita conforme mostrado na figura abaixo, ajustando o manipulador A, de forma que os batentes apenas guiem a fita em sua altura, a mesma pode se mover livremente.





- Posicione a fita até o ponto zero, ou seja, no ponto onde a madeira encosta na fita, levando-a com uma pequena sobra que será destopada.
- Sua fita de borda encontra-se regulada.



## OPERAÇÕES

As operações realizadas pela Coladeira CBC.ER assim como em qualquer outra máquina, podem oferecer riscos ao operador, caso não sejam respeitadas as instruções de segurança e regulagem.

Essas instruções estão escritas com o entendimento de que o operador tenha o conhecimento e as habilidades necessárias para operar este equipamento.

Se em algum momento você sinta dificuldades de realizar qualquer operação, pare de usar a máquina. Se você é um operador inexperiente, recomendamos que você leia atentamente manual e instruções de operação ou que busque a instrução de um operador experiente.

A máquina deve ser operada com todas as proteções e sistemas de segurança. Mantenha sempre a integridade física do operador como prioridade.

### LIGAÇÃO E CONTROLE

PARA LIGAR SUA CBC.ER Maksiwa proceda da seguinte forma:

- Ligue a tomada previamente instalada na rede monofásica **220V**.
- No painel de controle você encontrará diferentes comandos. Conheça cada um deles e suas funções:



1. Ligue a chave seccionadora. Essa chave energiza o painel da máquina, porém sem ligá-la.
2. Botão de Emergência (cogumelo vermelho): Quando acionado, desliga instantaneamente todos os comandos da máquina. Para liberá-lo, basta girar no sentido horário.
3. Botão de Liga (verde): Este botão liga a máquina, ativa os demais comandos e inicia o processo de aquecimento da cola. Caso a máquina não ligue e a luz não acenda ao apertar este botão, verifique se a chave seccionadora já foi ligada e se o botão de emergência não está ativado.
4. Botão Desliga (vermelho): Este botão desliga a máquina, desativando todas as funções da mesma, inclusive o aquecimento da cola.
5. Botão de Avanço: Este botão ativa o avanço (eixo de borracha e eixo de cola). Porém este botão só estará liberado após a cola atingir a temperatura estabelecida.
6. Controlador de temperatura: Possui 2 displays; o superior indica a temperatura real da cola (números em vermelho) e o display inferior indica a temperatura ajustável (números em verde). Apresenta também os botões SET, Esquerda, Superior e Inferior.

Siga as orientações a seguir para alterar a temperatura do controlador:

- Ligue o botão LIGA (3)
- Selecione a temperatura de acordo com a especificação da cola. Para alterar a temperatura de trabalho aperte a tecla SETA ESQUERDA, tornando possível alterar os parâmetros (aperte esta tecla até chegar no dígito que você deseja alterar). Em seguida, aperte as teclas SETA BAIXO ou SETA CIMA para alterar a temperatura. Ao fim, aperte a tecla SET, que irá gravar a alteração, dando sequência na mudança de temperatura.

**NOTE:** O processo de avanço é ativado apenas quando a temperatura está 10°C abaixo ou 10°C acima da temperatura programada. Fora deste intervalo, o processo fica desativado e o botão amarelo (5) não funciona.

**NOTE:** O controlador de temperatura da CBC.ER é programável para temperatura máxima de 220°C,

pois próximo e acima desta temperatura a Maksiwa não recomenda trabalhar com colas para altas temperaturas, pois acabam derretendo a fita de borda.

- Após ligada e com a temperatura ajustada, CBC. ER demora cerca de 20/30 minutos para atingir a temperatura estabelecida, partindo da temperatura ambiente.

- Ao atingir a temperatura estabelecida, o Botão de Avanço (5) estará pronto para ser ligado, ativando os eixos.

Sua Coladeira está pronta para iniciar os primeiros testes. Neste momento é importante você usar peças de madeira apenas para testes, até você estar habituado com todas as funções da máquina.

### Primeiros Testes

Apenas avance neste ponto se você leu todo o manual e tem segurança para operar o equipamento. Caso necessário, entre em contato com o fabricante. Com todos os ajustes feitos, a máquina regulada e na temperatura de trabalho correta, você pode iniciar os primeiros testes de trabalho. Para isso, utilize pedaços de madeira que não serão utilizados (retalhos), até garantir total confiança na operação do serviço.

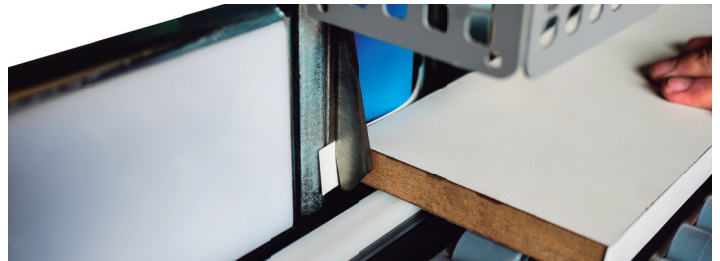
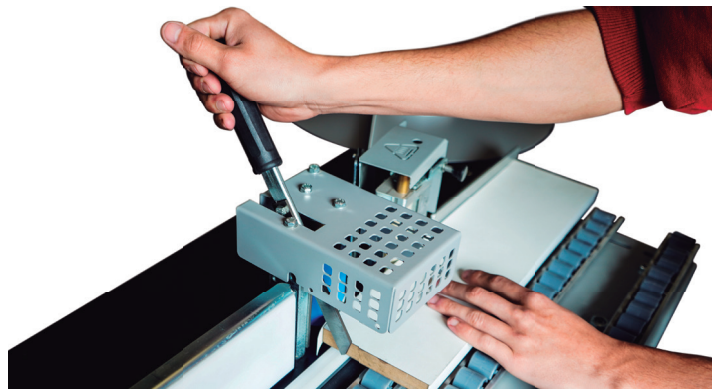
- Para iniciar, segure o painel de madeira empurrando contra as guias de alumínio e direcionando-o contra o avanço. Veja a figura abaixo:



**CUIDADO:** Risco de esmagamento e corte. Não aproxime suas mãos a menos de 10 cm da faca de destopo da fita. Não use luvas ou roupas largas ao operar este equipamento.

Caso a madeira que estiver passando seja muito comprida, use apoios laterais à máquina para evitar colagem errada de fitas.

**NOTE:** Você irá perceber que a Coladeira pode fazer o destopo da fita rente ao painel de madeira, permitindo um melhor acabamento de suas bordas.



### ESPESSURA DA COLA

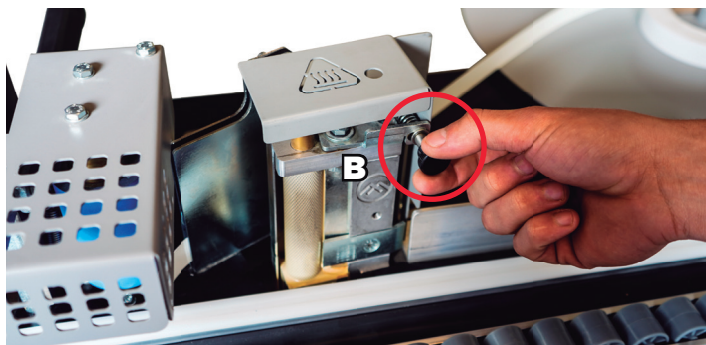
De acordo com os primeiros testes você irá encontrar uma ideia de quantidade de cola que deve passar no painel. Caso você note que a fita se solta facilmente da madeira, a causa pode ser falta de cola. Ou em caso contrário, pode haver excesso de cola. Note se existe excesso de cola nas laterais internas da fita. Para regular a espessura de cola, proceda da seguinte forma:

- No conjunto do eixo de cola, localize e afrouxe o parafuso A sobre o eixo coleiro, conforme figura a seguir:



- Se você deseja diminuir a espessura de cola, gire levemente o manípulo B no sentido anti-horário. Caso queira aumentar a espessura de cola, gire o manípulo B no sentido horário. Note que pequenas mudanças (cerca de 1/4 de volta) já ocasionam uma mudança considerável na espessura de cola. Encontre a quantidade ideal, que pode variar de acordo com o tipo e marca de fita, de cola e a temperatura que está sendo trabalhada.

É normal após o fim do processo, pequenas quantidades de cola sobrem ao redor da fita. Caso isso aconteça, retire este excesso de cola com um pano com tiner, querosene ou mesmo com um estilete, tendo o cuidado de não riscar a madeira ou a fita.



**IMPORTANTE:** Toda manutenção ou limpeza da máquina deve ser feita com a mesma **DESLIGADA** e **DESPLUGADA** da tomada, evitando acionamentos acidentais e/ou choques elétricos.

## Geral

Manutenção periódica em sua Coladeira CBC.ER irá garantir um desempenho ótimo. Crie o hábito de inspecionar sua Coladeira cada vez que você usá-la. Esta seção cobre os ajustes de serviço ou procedimentos mais comuns que podem precisar e manutenção durante a vida útil da sua máquina.

Verifique se a as seguintes condições de reparo ou substituição são necessárias:

- Parafusos soltos ou mal apertados;
- Chaves ou botões gastos;
- Cabos, plugues ou tomadas gastas e/ou danificadas;
- Corrente de transmissão danificadas;
- Qualquer outra condição que poderia prejudicar o funcionamento seguro deste equipamento;

## Limpeza

Limpar sua Coladeira CBC.ER é relativamente fácil. Use um aspirador para retirar as sobras de fita, e limpar o pó com um pano seco. Se houver qualquer resíduo de cola, use um removedor de resina e um pano limpo para removê-la.

Mantenha a mesa limpa após cada utilização.

Periodicamente (e sempre com a máquina desligada) é importante você fazer toda a limpeza da máquina, retirando resíduos de cola que possam afetar o bom funcionamento do equipamento. Limpe guias, eixo emborrachado e faca de corte com cuidado.

Para manter a qualidade do corte do destopador, é muito importante manter as tesouras livres de restos de cola ou de fita de borda. Para limpá-la, use um pano com tiner ou querosene, limpe cuidadosamente as lâminas do destopador, retirando todo o resíduo de cola.

## Lubrificação

Uma vez que todos os rolamentos são blindados e possuem lubrificação permanente, basta deixá-los desta maneira até que precisem ser substituídos. Não

lubrifique-os. Para os outros itens desta máquina, uma aplicação ocasional de micro-óleo de máquina é necessária na dobradiça que move o coleiro e na faca do destopador.

## Esquadro

Devido ao transporte e mesmo ao longo do uso, pode ser que o eixo coleiro fique fora do esquadro. O fato do eixo de cola estar fora de esquadro ocasiona uma má aplicação de cola nos painéis de madeira, aplicando cola de forma imparcial ou até não aplicando cola na madeira. Caso o eixo de cola de sua CBC.ER encontre-se fora do esquadro, você pode regulá-lo facilmente atentando os seguintes passos:

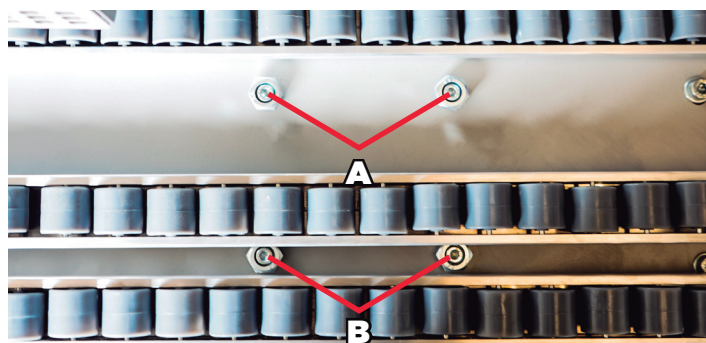
- Limpe o eixo coleiro, retirando o excesso e cola. Para isso aqueça a máquina a ponto da cola derreter, facilitando a limpeza do eixo coleiro. Assim que a cola estiver derretida, desligue a máquina, parando o eixo, a fim de limpá-lo e chegar o esquadro.
- Apoie a face de um esquadro sobre as guias da mesa, encostando contra o eixo de cola.

Caso algum ponto da face do esquadro não esteja tocando o eixo coleiro, é necessário fazer a seguinte regulagem:

- Se a parte de cima do eixo estiver inclinada para a parte de trás da máquina, afrouxe os parafusos Allen 5mm nos pontos B (veja figuras a seguir) e aperte (cerca 1/4 de volta) os parafusos sextavados também no ponto B. Confira o esquadro novamente. Caso esteja corrigido, aperte novamente os parafusos Allen.



- Se a parte de cima do eixo estiver inclinada para a frente da máquina, afrouxe os parafusos Allen no ponto A e aperte (cerca de 1/4 de volta) os parafusos sextavados. Confira o esquadro novamente. Caso esteja corrigido, aperte novamente os parafusos Allen; se não, repita o procedimento.





## Cronograma de Manutenção

### Diária:

- Aspirar toda a poeira de cima e ao redor da máquina.
- Limpe as guias, eixo emborrachado e faca de destopo, livrando de todo resíduo de cola.
- Verificar o nível de cola no coleiro.

### Semanal:

- Limpar o acúmulo de poeira dentro da tampa traseira da máquina.
- Verificar desgaste ou danos nos botões e cabo elétrico.
- Verificar desgaste das facas de destopo.

## Painel Elétrico

Nunca mexa ou faça manutenção no painel elétrico com a máquina ligada ou conectada na tomada. Procure a assistência técnica autorizada Maksywa quando precisar manusear o painel elétrico.

## TERMO DE GARANTIA MAKSIWA

A MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. garante os produtos de sua comercialização e fabricação contra defeito de fabricação de acordo com os prazos de **Garantia Legal** e **Garantia Contratual Maksywa**, bem como a **Tabela de Garantia dos Componentes** contida no Anexo 1.

**Garantia Legal:** A MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. garante os produtos por ela fabricados e comercializados contra todo e qualquer eventual defeito de fabricação, conforme previsto no Código de Defesa do Consumidor Lei 8.078/90; no prazo legal de 90 (noventa) dias, com a cobertura de peças, mão de obra, transporte do produto e deslocamento de pessoal ao local da instalação desde que dentro da área de atendimento da Maksywa.

**Garantia Contratual Maksywa:** Usufruindo da faculdade prevista no Código de Defesa do Consumidor a empresa MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA., após o vencimento da garantia legal, oferece garantia contratual pelo prazo de 9 meses adicionais para as **partes estruturais do equipamento**.

**Tabela de Garantia dos Componentes** (ver Anexo 1): Itens que não são estruturais do equipamento e que possuem como característica e estão sujeitos ao desgaste natural por uso e movimentação, bem

como componentes elétricos, eletrônicos, pneumáticos e outros itens como proteções, rolamentos, correias, correntes, lâminas, roldanas, eixos, polidores, mangueiras, manípulos, filtros entre outros, estarão sujeitos apenas à **Garantia Legal**, conforme prazos constantes no Anexo 1.

A validade desta garantia está condicionada à conformidade da instalação, operação e manutenção em obediência às instruções constantes do Manual de Instruções, etiquetas que acompanham o equipamento e das normas de engenharia exigentes contidas nas normas de segurança vigentes que visam a segurança mecânica e elétrica do equipamento/operador conforme o mesmo foi projetado.

Esta garantia não se estende e perderá seu efeito caso ocorram os danos causados a seguir ou se comprove a ocorrência de qualquer um dos itens descritos abaixo:

- Alteração das características originais;
- Falta de manutenção adequada;
- Uso inadequado do equipamento, diferente daquele a que o produto se destina, bem como operações mal executadas por operadores não capacitados para operá-lo;
- Alteração de equipamentos ou ligações eletrônicas;
- Movimentação / alteração do local de instalação do equipamento;
- Danos causados por choques mecânicos ou por exposição à condições impróprias (umidade, maresia, agentes corrosivos etc.);
- Danos causados por intempéries (enchentes, alagamentos, raios, vendaval, terremotos, quedas de energia etc.);
- Avárias provocadas no transporte;
- Intervenção e/ou manutenção do equipamento por profissionais e/ou empresas não autorizadas pela MAKSIWA;
- Se forem introduzidas modificações no equipamento ou realizada substituição de partes e peças não originais sem prévia autorização da MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA.;
- Se ocorrer adulteração ou destruição das etiquetas, placas ou qualquer outra identificação que acompanha o equipamento;
- Se houver tentativa ou violação de partes fechadas e/ou blindadas do equipamento;
- Exposição do produto a agentes que possam acelerar seu desgaste;

- n) Danos provocados por queda, acidente, impacto de objetos estranhos, desleixo ou manuseio inadequado do equipamento;
- o) Danos provocados por curto-circuito, queda ou excesso de tensão ou sobrecarga na rede elétrica;
- p) Equipamento funcionando sem o uso do fio-terra e neutro estarem ligado no sistema;
- q) Culpa de terceiros;
- r) Incidentes ou acidentes que causem dano ao equipamento e/ou ao operador que venham sido causados por burlar os sistemas de segurança instalados.

Após o vencimento da Garantia Legal, a Garantia Contratual será dada em fábrica ou por um técnico autorizado MAKSIWA no local de instalação do equipamento. O técnico irá realizar uma análise do produto e verificar se está coberto pela garantia e se o produto irá ser consertado ou substituído. **Após a Garantia Legal os custos de mão de obra, deslocamento técnico e frete não estão cobertos pela Garantia Contratual.**

O cliente deve conferir o produto no ato da entrega, constatando se há conformidade com o seu pedido e verificando as condições do equipamento. Em caso de desconformidade, o consumidor deve recusar o recebimento do produto. Em caso de aceitação estará também aceitando este certificado de garantia na íntegra de seus termos. Em caso de fornecimento conjunto, pela empresa fabricante de acessórios de fabricação de terceiros, a empresa MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. repassará a seus clientes os termos de garantia recebidos dos seus fornecedores para aqueles componentes não fabricados pela MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA., tais como, válvulas, motores, e componentes elétricos, eletrônicos ou pneumáticos, dentre outros. Em caso de defeito em acessório, o cliente deverá enviá-lo diretamente para a assistência técnica do respectivo fabricante.

**IMPORTANTE:** Caso o consumidor não apresente a nota fiscal, os prazos de garantia serão contados a partir da data de fabricação do produto, indicado na nota fiscal de venda da MAKSIWA ao revendedor.

O cliente se obriga a comunicar **imediatamente** a ocorrência de quaisquer defeitos que verifique no equipamento adquirido, descritos em sua Nota Fiscal, afim de que a empresa fabricante possa cumprir os termos desta garantia. As obrigações decorrentes da garantia serão cumpridas

em suas respectivas fábricas conforme o tipo de garantia que se enquadre, correndo por conta do beneficiário da garantia todas as despesas de mão de obra, fretes, seguros e embalagens para que o atendimento possa ser prestado quando da garantia contratual.

Despesas de instalação do equipamento, bem como adaptações do local de trabalho são por conta do proprietário do mesmo.

Não estão inclusas nesta garantia visitas técnicas destinadas à limpeza ou ajustes causados pelo desgaste decorrente do uso normal do equipamento.

A MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. não se responsabiliza por perda de produtividade, danos diretos ou indiretos, causados ao proprietário do equipamento ou a terceiros, ou qualquer outra despesa, incluído lucros cessantes.

**MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA.**

Rua Nelson Argenta, 436,  
Roça Grande - Colombo-PR, Brasil  
CEP: 83.402-220  
CNPJ: 76.670.215/0001-81  
+55 (41) 3621-3218  
suporte@maksiwa.com.br  
www.maksiwa.com

**ANEXO 1 - Tabela de Garantia de Componentes:**

<b>COMPONENTES</b>	<b>TIPO DE FALHA/DESGASTE</b>	<b>GARANTIA LEGAL</b>
Componentes Elétricos em Geral	Sobrecarga / Falha carga rede / Falta de aterramento	3 meses
Guias de Apoio da Mesa	Desgaste Natural	3 meses
Eixo Emborrachado	Desgaste Natural	3 meses
Resistências Elétricas	Desgaste Natural	3 meses
Molas	Desgaste Natural	3 meses
Facas de Corte	Desgaste Natural	3 meses
Sistema de Movimentação (Motor, Eixos, Engrenagens e Corrente)	Sobre-peso por falta de Limpeza do Coleiro	3 meses
Componentes Pneumáticos em Geral	Falha sob ou sobre-Pressão no Sistema	3 meses
Manipulos	Excesso de torque e aperto	3 meses