



# MANUAL DE INSTRUÇÕES

COLADEIRA DE BORDA AUTOMÁTICA 3 GRUPOS



Confira o vídeo desse produto!



## CBC.3G

ATENÇÃO: Leia este manual antes de usar o produto!

## INFORMAÇÕES GERAIS

- Este manual contém informações sobre segurança, operação, transporte e manutenção. Algumas ilustrações nesta publicação mostram detalhes ou acessórios que, talvez, sejam diferentes daqueles em sua máquina.
- Tampas e protetores podem ter sido removidos para fins ilustrativos.
- Aperfeiçoamentos contínuos e desenvolvimento do projeto do produto poderão ter causado modificações em sua máquina que não tenham sido incluídas nesta publicação.
- Leia-a, estude-a e conserve-a junto à máquina.
- Sempre que houver qualquer dúvida em relação a esta máquina ou publicação, consulte o seu revendedor MAKSIWA para a obtenção das informações mais recentes disponíveis.

### IMPORTANTE

A conexão elétrica deve ser realizada por um electricista habilitado e cumprirá com a Norma Técnica ABNT NBR 5410:2010

## ESPECIFICAÇÕES DO EQUIPAMENTO

- Comprimento Mínimo do Painel: 120 mm
- Largura Mínima do Painel: 80 mm
- Espessura do Painel: 10 a 45 mm
- Altura da Fita de Borda: 15 a 48 mm
- Espessura da Fita de Borda: 0,4m a 2 mm
- Velocidade de Avanço: 8m/min
- Tensão de Entrada: 220V - Monofásico
- Potência Total: 3,7 kW
- Pressão do Ar: 5,2 PCM / 6 BAR
- Dimensões Gerais: 1670 mm x 585 mm x 1250 mm
- Peso Líquido: 480 Kg

## APRESENTAÇÃO

- A Coladeira de Borda CBC.3G é ideal para colar, refilar e polir, oferecendo desempenho e qualidade no trabalho.
- Para obter o melhor rendimento desta máquina, escrevemos este manual, para ser lido com atenção a cada vez que for utilizá-la.
- O presente MANUAL DE INSTRUÇÕES - MANUTENÇÃO é parte integrante da Coladeira de Borda CBC.3G Maksiwa.
- Deve ser conservado com cuidado para poder consultá-lo sempre que for necessário.
- Se entregar a máquina a terceiros, aconselhamos entregar também o manual.

### IMPORTANTE

As instruções de operação fazem parte deste produto. Elas contêm informações importantes sobre segurança, uso e descarte.

Antes de usar o produto, familiarize-se com todas as instruções de operação e segurança. Use o produto apenas conforme descrito e para as aplicações especificadas. Guarde este manual com segurança para futuras consultas.

## INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- Estas páginas lhe ensinarão sobre o uso seguro do equipamento. Mantenha limpa a área de trabalho e mantenha-se afastado de espectadores e crianças. Uma distração pode causar um acidente.
- **Por favor, preste especial atenção quando ver os seguintes símbolos de advertência:**



### ATENÇÃO:

Este símbolo é empregado para alertar o usuário sobre operações e usos que implicam risco de dano físico ou perigo de morte quando as instruções não são seguidas corretamente.

## SEGURANÇA NA OPERAÇÃO

- **LEIA** e se torne familiar com todo o Manual de Operação. **APRENDA** a aplicação da máquina, limitações e possibilidades de acidentes.
- **MANTENHA AS PROTEÇÕES NO LUGAR** e em condições de trabalho.
- **REMOVA CHAVES DE AJUSTE E OUTRAS CHAVES.** Crie o hábito de verificar se chaves de ajuste ou outras chaves foram removidas da máquina antes de ligar.
- **MANTENHA A ÁREA DE TRABALHO LIMPA.** Área e bancadas desorganizadas podem causar acidentes.
- **NÃO USE A MÁQUINA EM AMBIENTES PERIGOSOS.** Não use a máquina em locais molhados ou exponha-a à chuva ou neve.
- Mantenha a área de trabalho bem iluminada.
- **MANTENHA CRIANÇAS AFASTADAS.** Todos os visitantes e espectadores devem ser mantidos a uma distância segura da área de trabalho.
- **FAÇA A ÁREA DE TRABALHO À PROVA DE CRIANÇAS** com cadeados, interruptores gerais ou removendo chaves de partida.
- **NÃO FORCE A MÁQUINA.** Operando a ferramenta numa faixa para a qual ela não foi designada, ela irá fazer o trabalho melhor e mais seguro.
- **USE A MÁQUINA CERTA.** Não use a máquina ou um complemento para fazer o trabalho para o qual ela não foi desenvolvida.
- **EVITE CHOQUE ELÉTRICO.** Quando você estiver operando a máquina, não toque no metal que está sendo aterrado, como estruturas metálicas aterradas, etc.
- **USE VESTIMENTA ADEQUADA.** Não use roupas soltas, luvas, gravatas, anéis, braceletes ou qualquer outra joia que possa ser arrastada por peças móveis da máquina. OBS; Calçado antiderrapante é recomendado.
- Use touca protetora do cabelo para segurar cabelos longos.
- **SEMPRE USE PROTEÇÃO PARA OS OLHOS.** Qualquer máquina pode jogar corpos estranhos nos olhos, que pode causar dano permanente no olho. SEMPRE use Máscara de Segurança (não óculos) que esteja de acordo com a Norma de Segurança AISI Z87-1. Óculos de uso diário têm lentes com resistência somente para impacto. Eles NÃO SÃO óculos de segurança.

- **NOTA:** Máscaras ou óculos que não atendam a norma ANSI Z87- 1 pode te acidentando seriamente quando quebram.
- **USE UMA MÁSCARA PARA FACE OU MÁSCARA CONTRA PÓ.** A operação de serra produz pó.
- **DESCONECTE A MÁQUINA DA FONTE DE ENERGIA** antes da manutenção e também quando mudar acessórios, tais como lâmina, broca e cortadores.
- **REDUZA O RISCO DE PARTIDA NÃO INTENCIONAL.** Se assegure de que o interruptor está na posição DESLIGADO antes de colocar o plugue na tomada.
- **USE OS ACESSÓRIOS RECOMENDADOS.** Consulte este Manual de Operações para os acessórios recomendados. O uso de acessórios impróprios pode causar risco de acidente para você e outros.
- **VERIFIQUE PEÇAS DANIFICADAS.** Antes de usar a máquina, cuidadosamente verifique a proteção ou qualquer outra peça que esteja danificada para determinar que ela irá trabalhar adequadamente e realizar sua função pretendida - verifique o alinhamento das peças móveis, ligações das peças em movimento, quebra de peças, montagem e qualquer outras condições que possam afetar sua operação. A proteção ou qualquer outra peça que esteja danificada deve ser adequadamente reparada ou substituída.
- **ARMAZENAR A MÁQUINA INATIVA.** Quando não estiver em uso, a máquina deverá ser armazenada em local seco.
- **FIQUE ALERTA.** Observe o que você está fazendo. Use o bom senso. Não opere a ferramenta quando estiver cansado.
- **NÃO RELAXE.** Mantenha posição e ritmo adequado durante todo o tempo.
- **PRESERVE A FERRAMENTA COM CUIDADO.** Mantenha as ferramentas afiadas e limpas para um melhor e mais seguro desempenho. Siga instruções para lubrificação e mudança de acessórios.
- **ADVERTÊNCIA:** A poeira gerada de certos materiais pode ser danosa para sua saúde. Sempre opere a coladeira em área bem ventilada e providencie a remoção adequada do pó.
- **PERIGO:** Pessoas com equipamentos eletrônicos, tais como marca passo deve consultar com seu médico antes de usar este produto. Operação de equipamento elétrico muito próximo de um marca-passo cardíaco pode causar interferência ou falha do marca passo.

## RECEBIMENTO

- Abra cuidadosamente a caixa de madeira e inspecione todos itens soltos e observe se a danos causado pelo transporte. Qualquer dano deve ser imediatamente comunicado ao seu distribuidor e agente de transporte.
- Antes de prosseguir, leia o manual cuidadosamente para se familiarizar com os procedimentos de montagem adequada, manutenção e segurança.
- Remova a máquina da embalagem.
- Remova o revestimento protetor, este revestimento pode ser removido com um pano macio umedecido.
- Não utilizar acetona, gasolina ou diluente para esta finalidade.
- Não use solventes nas peças em plástico.

## INFORMAÇÕES BÁSICAS

### Preocupações De Segurança

- Antes de operar a máquina, leia atentamente o folheto de instruções primeiro. Preste atenção aos cuidados mencionados e sempre opere a máquina com cuidado.
- O operador deve ser treinado para poder operar esta máquina.
- Muitos acidentes são causados por roupas e pertences pessoais (pulseiras, relógio de pulso, colar, etc.). Certifique-se de prender cabelo, não usar gravata, evitar acessórios e use sapatos adequados.
- Por favor, opere a máquina conforme o tipo de tecnologia e finalidade projetada. Qualquer comportamento anormal pode causar danos potenciais.
- As proteções nunca devem ser removidas, alteradas ou danificadas. Se as proteções forem alteradas, o fabricante está isento de responsabilidade.
- Somente eletricitistas profissionais estão autorizados a trocar acessórios elétricos, outros são proibidos de abrir a porta elétrica.
- Certifique-se de que a energia esteja desligada antes de fazer manutenção da máquina. Por favor, desconecte a mangueira de ar comprimido.
- Certifique-se de que a máquina seja aberta por operadores qualificados ou autorizados.
- Certifique-se de que todos os cortadores estejam afiados e que todas as peças estejam bem apertadas.
- 

## SINAIS DE ALERTA



Não Toque



Alta Voltagem

## COLETOR DE PÓ

- A poeira será produzida no grupo refilador. Conecte a máquina com um sistema de exaustão de poeira de alta eficiência para garantir não menos que 20m<sup>3</sup> /min.



## AVISOS DE SEGURANÇA


- Ao utilizar este equipamento, devem respeitar as seguintes medidas de segurança essenciais para a proteção contra choques elétricos, ferimentos ou incêndio. Leia e respeite estas indicações antes de utilizar o aparelho.
- Não faça qualquer modificação na coladeira. Todos os reparos devem ser feitos pela assistência técnica autorizada.
- Assegure-se de estar usando a tensão correta e use somente extensões apropriadas.
- Mantenha o fio longe do calor, óleos e bordas afiadas. Não toque a tomada com as mãos molhadas.

## SEGURANÇA PESSOAL

- **Trabalhar sempre atento, concentrar-se no que está fazendo e ter sempre bom senso ao utilizar uma máquina. Não manusear a máquina se estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos.** Um momento de descuido durante o uso da máquina pode causar ferimentos graves.
- **Usar equipamentos de proteção individual e usar sempre óculos de proteção.** O uso de equipamentos de proteção individual, como máscara contra pó, calçados de segurança antiderrapantes, capacete de proteção ou protetor de ouvidos, de acordo com o tipo e a aplicação da máquina, diminui o risco de lesões.
- **Evitar uma colocação em funcionamento acidental. Certificar-se de que a máquina se encontra desligada antes de ligá-lo à alimentação de rede, antes de pegá-lo ou de transportá-lo.** Poderá haver acidentes ao transportar a máquina, pressionar o interruptor com o dedo ou se ele for acionado quando estiver ligado à rede de alimentação elétrica.
- **Antes de ligar a máquina, remover as ferramentas de ajuste.** Uma ferramenta ou uma chave que se encontre numa parte móvel da máquina pode causar ferimentos.
- **Evitar manter o corpo numa posição incorreta. Cuidar para manter-se numa posição segura e manter sempre o equilíbrio.** Assim poderá controlar melhor a máquina em situações inesperadas.
- **Usar roupas apropriadas. Não utilizar roupas largas nem jóias. Manter os cabelos, as roupas e as luvas afastadas das partes móveis.** Roupas frouxas, jóias ou cabelos longos podem ser presos pelas partes móveis.
- **Se for possível instalar os dispositivos de coletor de pó, este deve ser colocado e corretamente utilizado.** A utilização de um dispositivo aspirador de pó pode diminuir os riscos causados pelo pó.
- **Não se sinta completamente em segurança e não transgrida as normas de segurança da máquina, mesmo que se sinta familiarizado com a máquina após algumas utilizações.** O manuseio descuidado pode, numa fração de segundos, levar a ferimentos graves.

## SEGURANÇA ELÉTRICA

- Repare ou substitua cabos danificados ou desgastados imediatamente.
- A máquina sendo aterrada não deve usar nenhum plugue de conversão.
- Plugues não modificados e soquetes correspondentes reduzirão o risco de choque elétrico.
- Evite contato do corpo com superfícies aterradas, como canos, aletas e refrigeradores.
- Se seu corpo estiver aterrado, aumentará o risco de choque elétrico.
- Não exponha a máquina à chuva ou ambiente úmido.
- A entrada de água na máquina aumentará o risco de choque elétrico.
- Não abuse dos fios. Nunca manuseie, puxe ou desconecte pelos cabos.
- Mantenha os fios longe de óleo de fonte de calor, bordas afiadas ou peças móveis.
- Cabos flexíveis danificados ou torcidos podem aumentar o risco de choque elétrico.

	<b>ADVERTÊNCIA:</b>  Máquina projetada somente para uso interno.
--	--

## INDICAÇÕES DE SEGURANÇA ADICIONAIS

- Se o cabo de ligação de rede deste aparelho estiver danificado, deve ser substituído pelo fabricante, pelo seu serviço de apoio ao cliente ou por uma pessoa qualificada, a fim de evitar situações de perigo.

## POSIÇÃO DO OPERADOR

- A posição do operador é mostrada na figura 1. Nesta posição, é fácil e eficiente operar e agir sem intermediários. Toda a área mostrada nas imagens deve ser mantida vazia e limpa para manutenção e operação de máquinas.

A: 3000mm + Comprimento duplo dos painéis

B: 1000mm

C: 1000mm + máx. largura dos painéis

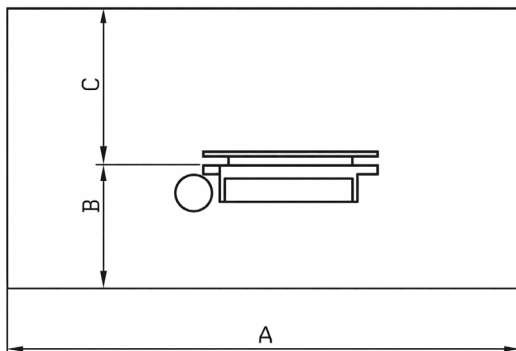


Figura 1

## INSTALAÇÃO

### 1. Posição da Máquina:

- Esta máquina é embalada em caixa de madeira. Para transportá-la mais facilmente, algumas partes da máquina são embaladas separadamente. A parte 1 e a parte 2 precisam ser montadas, veja a figura 2.

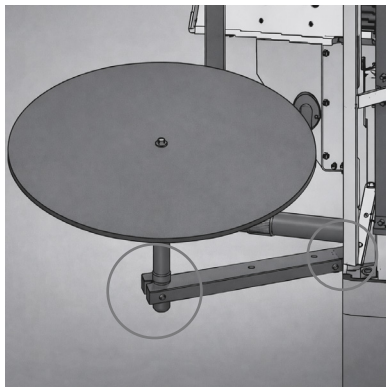


Figura 2

- Por favor, considere as dimensões da máquina, a maneira de colocá-la e a maneira de colocar as peças de trabalho. Certifique-se de que haja espaço suficiente para o operador. (Veja a figura 1)
- A base da máquina deve estar localizada em piso firme, plano e nivelado.

## 2. Monte as Partes Embaladas Separadamente:

- Todas as peças são testadas e ajustadas antes da entrega. É fácil montar as seguintes peças.
- Braços do suporte de fita: solte o parafuso (figura 2), puxe o braço e aperte o parafuso no furo no braço.
- Cerca do painel na extremidade do transportador: fixe o suporte apertando os parafusos. Veja a imagem 1.



Imagem 1

## 3. Conecte os Fios:

- Todos os fios devem ser conectados por um técnico qualificado.
- Verifique a tensão e a frequência reais da energia e certifique-se de que sejam iguais aos dados no placa de identificação.
- Utilize cabos conforme norma, com seção mínima de 2,5 mm<sup>2</sup>, dimensionados para suportar a potência total do equipamento.
- O sistema de energia principal deve ser conectado com linha neutra e linha terra.
- Abra o compartimento de energia, conecte 2 fios se for 2 fases para ligar no bifásico ou fase e neutro se for monofásico e coloque terra no último borne. Veja a imagem 2.

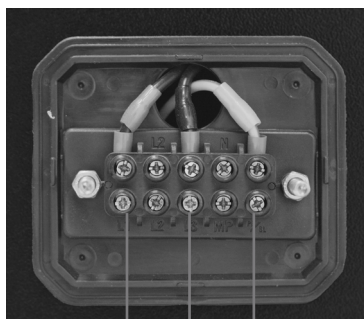


Imagem 2

L1    L2    L3    Linha de terra

- Conecte da esquerda para a direita: Nos dois primeiros blocos terminais: L1 e L2 (linhas de alimentação).
- No bloco terminal da extrema direita: Terra (PE / aterramento). Para 220 V, 60 Hz: utilizar apenas L1 e L2 (mais o Terra/PE).

#### 4. Conecte a Mangueira de Ar:

- A filtragem de ar e o regulador de pressão estão localizados no lado direito. Veja a Imagem 3.
- Para manter o ar seco, o ar através dos tubos da máquina deve ser filtrado e seco.

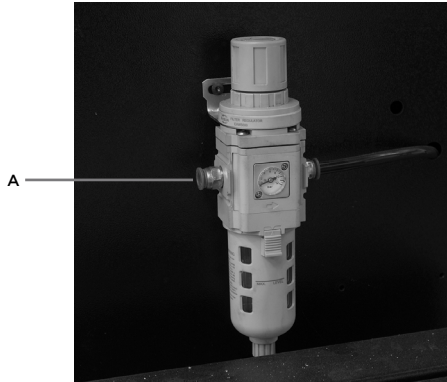


Imagem 3

- A unidade de serviço de ar deve ser instalada para conectar com a mangueira de entrada de ar.
- Unidade de ar não precisa de qualquer lubrificação.
- Ar com óleo pode quebrar alguns dos acessórios de ar.

#### 5. Coletor de Pó:

- Conecte o tubo de pó com um sistema coletor de pó de alta eficiência.
- O sistema coletor de pó deve estar funcionando enquanto o aparador de bordas estiver ativado.
- Verifique regularmente o coletor de pó para mantê-lo funcionando bem.

#### 6. Colocar as Peças de Travamento:

- Para proteger a máquina, todas as peças são travadas antes do transporte. Por favor, verifique todas as peças de travamento antes de ligar a máquina.

#### 7. Verifique os Itens Após a Instalação da Máquina:

- Verifique os seguintes itens antes de ligar a máquina pela primeira vez:
- Desbloqueie todas as peças que estão travadas para transporte.
- Certifique-se de que a fonte de alimentação seja maior que a potência total da máquina.
- Conecte todas as linhas de energia e juntas.
- Conecte todos os tubos coletores de pó.
- Retire todas as peças auxiliares.

- Fixe os acessórios.
- Certifique-se de que todas as peças, painel de controle e outros estejam instalados corretamente e funcionem bem.

## COMO USAR ESTA MÁQUINA

### Prepare-se Antes de Ligar a Máquina

- Todas as peças são testadas e ajustadas antes da entrega. É fácil montar as seguintes peças. Portanto, antes de usar a máquina, leia estas instruções e monte todas as peças separadamente.
- 1. Verifique o relógio de ajuste de altura do sistema de avanço, o número precisa ser igual a espessura do painel. Consulte a imagem 4.



Imagem 4

- 2. Coloque a Fita de borda, veja figura 4

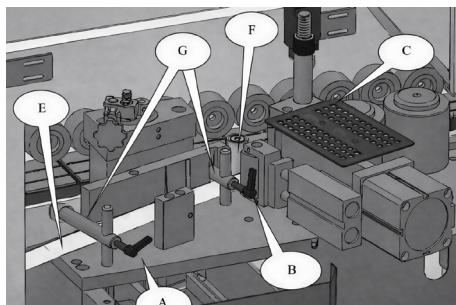


Figura 4

	<p style="text-align: center;"><b>ATENÇÃO</b></p> <p>Por favor, verifique a direção do motor de transporte correta, é muito importante, se estiver no sentido inverso pode quebrar a máquina (monofásico).</p>
--	--

- 3. Destrave os interruptores de emergência, veja a seguir a imagens 5A e 5B.



A

Imagem 5



B

Imagem 5

- 4. Espere até que a temperatura reservada seja atingida, cerca de 15 minutos, (a temperatura da cola é 150-180°C) imagem 6

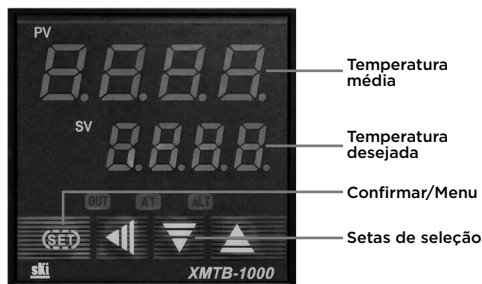


Imagem 6

**PV:** temperatura medida  
**SV:** temperatura desejada

- Pressione Set por 3 segundos, mostrará AL1,
- Ajuste SV para 165 graus, SV significa a temperatura alvo mais baixa
- Após mostrar SV, pressione Set mais uma vez, irá mostrar PV
- PV significa diferença de temperatura do setado, normalmente ajustamos 10 graus, Isso significa que se a temperatura alvo for 170 graus, se for superior a 180 graus ou inferior a 160 graus,
- O controle mantém o alarme e a máquina não funciona corretamente.
- Como definir a temperatura alvo; pressione definir uma vez, ajuste diretamente a temperatura e pressione definir novamente.

- 5. Painel de controle: Transportador, refilador, polimento, a máquina começa a funcionar imagem 7.



Imagem 7

## DETALHES DA MÁQUINA

### Operação do Painel de Controle:



Imagem 8

- |                               |                                       |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Controlador de temperatura | 5. Para controle elétrico da potência |
| 2. Transportador              | 6. Luz da cabine                      |
| 3. Refilador                  | 7. Emergência                         |
| 4. Polidor                    |                                       |

### Ajuste do Corte da Fita:

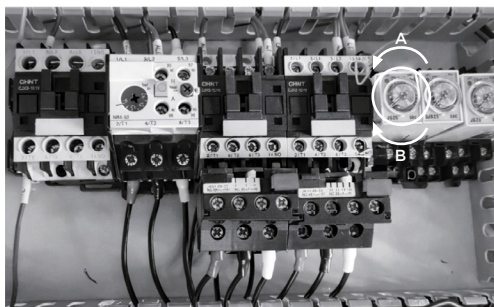


Imagem 9

- Tempo de atraso da fita: ajuste o comprimento traseiro da fita de borda (0-1 seg.) (Imagem 9)
- Se ajustar de acordo com a direção 'A', o comprimento traseiro da fita de borda será mais curto.
- Se ajustar de acordo com a direção 'B', o comprimento traseiro da fita de borda será mais longo.

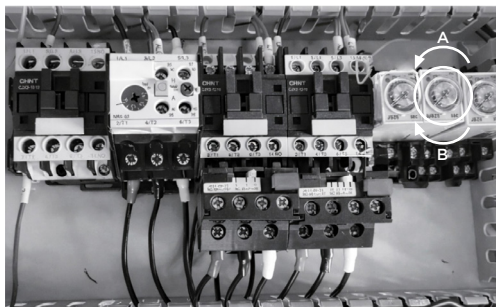


Imagem 10

- Este tempo de controle de rele de tempo de guilhotina (0-1 seg.) (Imagem 10)
- Normalmente não há necessidade de ajuste.
- Basta ajustá-lo, deixá-lo cortar a fita de borda e está ok.
- Não há necessidade de muito tempo e, por favor, evite diminuir o tempo.

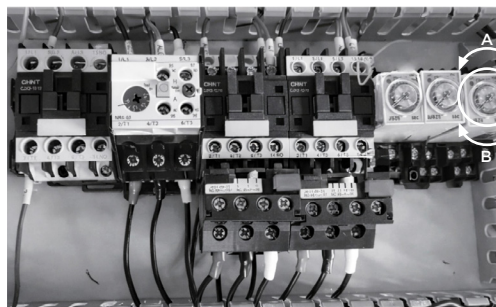


Imagem 11

- Tempo de fita: tempo para entrega da borda (Imagem 11)
- Se ajustar de acordo com a direção 'A', o comprimento frontal da fita de borda será mais curto
- Se ajustar de acordo com a direção 'B', o comprimento frontal da fita de borda será mais longo

#### Posicionamento da Fita

- É necessário ajustar o sistema de posicionamento da fita, cada vez que o operador utilizar uma fita nova

de tipo diferente (altura, espessura, material).

- Coloque a fita E na abertura G (veja a figura 5). Posicione o poste A, B, C em uma altura adequada de acordo com a largura da fita.
- Empurre a fita no rolo de alimentação F com cuidado para evitar que seja dobrada.

	<p style="text-align: center;"><b>AVISO!</b></p> <p>A largura da fita não deve ser superior a 2 mm da espessura do painel. (Por exemplo, se a espessura do painel for 18 mm, a largura da fita não deve ser superior a 22 mm).</p>
--	--

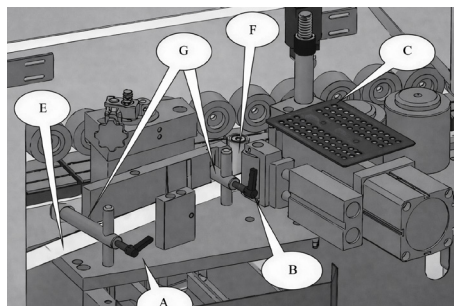


Figura 5

#### Rolos de Pressão de Ar

- Os rolos de pressão de ar podem pressionar a fita e a peça de trabalho de maneira sólida. A quantidade, diâmetro e intervalo são todos calculados e testados, para garantir que a cola esfrie.
- O operador não precisa ajustar, mas deve limpar a cola dos rolos em intervalos regulares para mantê-los limpos.
- Os rolos são feitos de metal e são capazes de pressionar fitas muito finas. Eles podem alisar a superfície da fita na lateral do painel.
- Os rolos flutuantes são adequados para painéis não lisos. Se o painel for muito áspero, é melhor usar rolos de borracha.



### AVISO!

Os rolos são diferentes para tipos diferentes, mas o efeito é o mesmo.

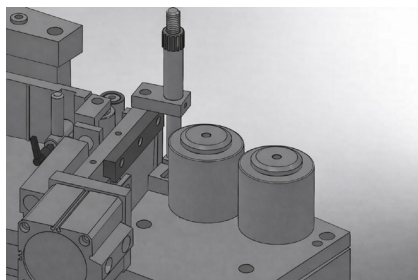


Figura 6



### AVISO!

Diferentes modelos de máquinas têm configurações diferentes. Não é sugerido que os operadores alterem o relê de retardo de tempo. Não estará na garantia se o operador alterar o relê de retardo, não obedecendo ao manual.



Sistema de alimentação de fita (Imagem 12)

### Unidade de Colagem

- Para manter o bom funcionamento da máquina, a fita deve estar 2mm abaixo dos rolos de colagem. Se a diferença inferior a 2 mm, a fita pode destruir rolo de colagem.
- O **tanque de cola** pode fornecer cola quente na peça de trabalho. Para mantê-lo funcionando bem, obedeça estritamente as seguintes regras:
  - Por favor, coloque cola no tanque e mantenha a altura da cola pelo menos 1 cm menor que a borda superior do tanque.
  - Por favor, encha o tanque com cola na temperatura certa.
  - A temperatura deve ser definida em um número sugerido. (Normalmente, e 150-180°C)
  - Por favor, não acione o rolo de colagem até que a cola atinja a temperatura desejada e tudo esteja derretido.
- O rendimento da cola pode ser ajustado pelo manipulô A. (Figura 7). Ele foi testado e colocado em uma posição adequada antes da entrega.

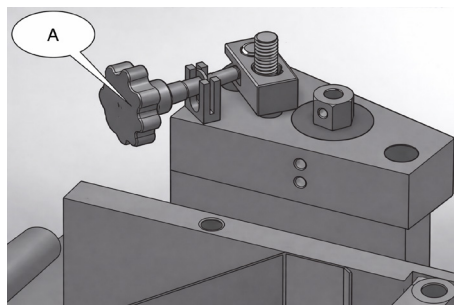


Figura 7

- O efeito perfeito da colagem de bordas é determinado por diversos fatores, como tipo de fita, tipo de cola, dimensionamento, temperatura do ambiente. É necessário testar algumas vezes para ajustar a máquina no melhor estado.

•

### Refilador

- Recursos padrão da unidade de corte de bordas: Existem 2 motores na unidade de corte de bordas, um para corte superior e outro para corte inferior

aparar.

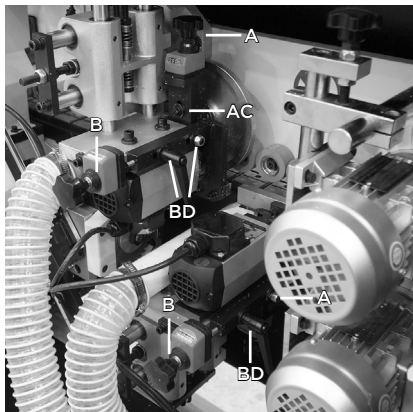


Imagem 13

- A velocidade de rotação do motor comum é de 12.000 r/min. Existe uma cobertura dupla contra poeira para a unidade de corte de bordas. Eles estão conectados ao sistema de coleta de pó.

- Configuração da unidade de corte de bordas

**A** - Manipulo corte linear da fita;  
**B** - Ajuste o corte abaulado da fita;  
**AC** - Parafuso Allen;  
**BD** - Porca;

- **Ajuste refilador superior:**

• Para o ajuste linear, afrouxe o parafuso "AC", gire o manipulo "A" no sentido anti-horário para tirar mais material, horário menos material. Feito isso, aperte o parafuso "AC".

- **Ajuste refilador abaulado:**

• Afrouxe as porcas "BD", em seguida gire o manipulo "B" sentido horário para retirar mais material, anti-horário menos material. Feito isso, aperte as porcas "BD".

#### Unidade de Polimento

- Para ajustar o polidor superior, afrouxe o parafuso Allen "A", depois afrouxe o parafuso Allen "B". Em seguida gire o manipulo "C" para regulagem da altura do polidor. (imagem 14)

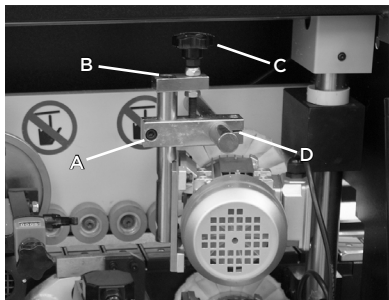


Imagem 14

#### Inversor de Frequência

- O inversor de frequência pode alterar a frequência dos motores de alta velocidade na unidade de corte de bordas. Dessa forma, pode controlar a velocidade de rotação dos motores e economizar tempo e energia.
- Não é sugerido que os operadores alterem o valor do inversor de frequência. Para evitar operação defeituosa, eles estão bloqueados.
- Veja mais detalhes nos folhetos relacionados.
- Ele inicia assim que a alimentação geral é ligada. O número exibido nele e a frequência de saída.

**AVISO!**

Não altere parâmetros do inversor de frequência sem autorização. Os folhetos anexos são apenas para consulta. Danos causados por alterações de parâmetros não são cobertos pela garantia.

#### Configuração Detalhada do Inversor de Frequência



Símbolo	Teclado Integrado	Double-line Keyboard	Função
A	Indicador de Função		Hz: Frequência A: Corrente V: Tensão VIA: Tensão ou Corrente RPM: Velocidade %: Porcentagem
B	Indicador de Status		Acesa: Pronta para operar Piscando: Sentido inverso Apagado: Desligado/Parado
C	Menu	Menu	Entre na interface do menu durante o modo espera ou em execução, pressione este botão para que saia da modificação quando o parâmetro for escolhido. Pressione o botão 1 segundo durante a espera em execução para entrar imediatamente na interface de status.
	=PRG	PRG/F1	
D	Set/Shift		Set function: Após modificar o valor pressione esta tecla para confirmar. Shift function: pressione o botão por 1 segundo para mover o bit de operação.
E	Up, Down		A seta para cima aumenta o valor e a seta para baixo diminui o valor de operação.
F	Run	Run	Quando o run/stop é controlado pelo teclado, pressione este botão para girar o inversor para a frente, o indicador de status está sempre ligado durante o avanço e o indicador de status fica piscando durante a operação reversa.

Parâmetros do inversor da série LSLV-C100				
Código	Descrição	Transporte	Cortador	Observação
F01.01	Executar canal de comando	1	1	
F01.02	Executar canal de comando	0	0	
F01.08	Execute o agrupamento de comandos com determinada frequência	1	1	
F01.09	Frequência	50	150	
F01.10	Frequência máxima	60	200	
F01.12	Conjunto de frequência máxima	60	200	
F01.22	Acelere o tempo	5	5	
F01.23	Desacelerar o tempo	6	6	
F02.01	Número de polos do motor	4	2	
F02.02	Capacidade motora	1,5	0,75	Nome do motor placa
F02.03	Frequência	50	200	Placa de identificação do motor
F02.04	RPM	1400	12.000	Placa de identificação do motor
F02.05	Tensão do motor	220	220	
F02.06	Am bar	8,51	4	
F07.03	Comece a proteger	0000	0111	

## MANUTENÇÃO E REPAROS

### Limpeza

- Mantenha a máquina limpa. Desligue a energia geral (na posição O). Desconecte as mangueiras de ar comprimido.
- Limpe o resíduo de cola com solvente. Verifique o sistema coletor de pó, mantenha o sistema e os tubos limpos. Por favor, verifique os trilhos para mantê-lo limpo.



### AVISO!

Certifique-se de que as peças esfriam antes de limpar o resíduo de cola com solvente. Por favor certifique-se de que os rolos de pressão, as peças de corte e as peças de colagem estejam limpas, especialmente a unidade de colagem. Isto ajudará muito na manutenção.

### Substitua os Cortadores

- Mantenha a alimentação desligada. Desconecte as mangueiras de ar comprimido.
- Fresas de corte final: Descubra a casca de proteção. Remova os cortadores e substitua por novos.
- Certifique-se de que os parafusos de fixação estão apertados. Em seguida, instale a proteção.
- Cortadores de apara de bordas: Primeiro, descubra a proteção contra poeira. Em seguida, substitua o cortador.



### RODA DE POLIMENTO DE TECIDO!

Afrouxe os parafusos primeiro. Em seguida, substitua as novas rodas e aperte os parafusos. As rodas de tecido são peças de desgaste rápido. Por favor, verifique-o regularmente e substitua-o a tempo.

## ASSISTÊNCIA E GARANTIA

A MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. garante os produtos de sua comercialização e fabricação contra defeito de fabricação de acordo com os prazos de **Garantia Legal** e **Garantia Contratual Maksiwa**, bem como a **Tabela de Garantia dos Componentes** contida no Anexo 1.

**Garantia Legal:** A MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. garante os produtos por ela fabricados e comercializados contra todo e qualquer eventual defeito de fabricação, conforme previsto no Código de Defesa do Consumidor Lei 8.078/90; no prazo legal de 90 (noventa) dias, com a cobertura de peças, mão de obra, transporte do produto e deslocamento de pessoal ao local da instalação desde que dentro da área de atendimento da Maksiwa.

**Garantia Contratual Maksiwa:** Usufruindo da faculdade prevista no Código de Defesa do Consumidor a empresa MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA., após o vencimento da garantia legal, oferece garantia contratual pelo prazo de 9 meses adicionais para as **partes estruturais do equipamento**.

**Tabela de Garantia dos Componentes (Anexo 1):** Itens que não são estruturais do equipamento e que possuem como característica e estão sujeitos ao desgaste natural por uso e movimentação, bem como componentes elétricos, eletrônicos, pneumáticos e outros itens como proteções, rolamentos, correias, correntes, lâminas, roldanas, eixos, polidores, mangueiras, manipulou, filtros entre outros, estarão sujeitos apenas à **Garantia Legal**, conforme prazos constantes no Anexo 1.

A validade desta garantia está condicionada à conformidade da instalação, operação e manutenção em obediência às instruções constantes do Manual de Instruções, etiquetas que acompanham o equipamento e das normas de engenharia exigentes contidas nas normas de segurança vigentes que visam a segurança mecânica e elétrica do equipamento/operador conforme o mesmo foi projetado.

Esta garantia não se estende e perderá seu efeito caso ocorram os danos causados a seguir ou se comprove a ocorrência de qualquer um dos itens descritos abaixo:

- a) Alteração das características originais;
- b) Falta de manutenção adequada;
- c) Uso inadequado do equipamento, diferente daquele a que o produto se destina, bem como operações mal executadas

por operadores não capacitados para operá-lo;

- d) Alteração de equipamentos ou ligações eletrônicas;
- e) Movimentação/alteração do local de instalação do equipamento;
- f) Danos causados por choques mecânicos ou por exposição à condições impróprias (umidade, maresia, agentes corrosivos etc.);
- g) Danos causados por intempéries (enchentes, alagamentos, raios, vendaval, terremotos, quedas de energia etc.);
- h) Avarias provocadas no transporte;
- i) Intervenção e/ou manutenção do equipamento por profissionais e/ou empresas não autorizadas pela MAKSIWA;
- j) Se forem introduzidas modificações no equipamento ou realizada substituição de partes e peças não originais sem prévia autorização da MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA.;
- k) Se ocorrer adulteração ou destruição das etiquetas, placas ou qualquer outra identificação que acompanha o equipamento;
- l) Se houver tentativa ou violação de partes fechadas e/ou blindadas do equipamento;
- m) Exposição do produto a agentes que possam acelerar seu desgaste;
- n) Danos provocados por queda, acidente, impacto de objetos estranhos, desleixo ou manuseio inadequado do equipamento;
- o) Danos provocados por curto-circuito, queda ou excesso de tensão ou sobrecarga na rede elétrica;
- p) Equipamento funcionando sem o uso do fio-terra e neutro estarem ligado no sistema;
- q) Culpa de terceiros;
- r) Incidentes ou acidentes que causem dano ao equipamento e/ou ao operador que venham sido causados por burlar os sistemas de segurança instalados.

Após o vencimento da Garantia Legal, a Garantia Contratual será dada em fábrica ou por um técnico

autorizado MAKSIWA no local de instalação do equipamento. O técnico irá realizar uma análise do produto e verificar se está coberto pela garantia e se o produto irá ser consertado ou substituído. Após a Garantia Legal os custos de mão de obra, deslocamento técnico e frete não estão cobertos pela Garantia Contratual.

O cliente deve conferir o produto no ato da entrega, constatando se há conformidade com o seu pedido e verificando as condições do equipamento. Em caso de desconformidade, o consumidor deve recusar o recebimento do produto. Em caso de aceitação estará também aceitando este certificado de garantia na íntegra de seus termos. Em caso de fornecimento conjunto, pela empresa fabricante de acessórios de fabricação de terceiros, a empresa MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. repassará a seus clientes os termos de garantia recebidos dos seus fornecedores para aqueles componentes não fabricados pela MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA., tais como, válvulas, motores, e componentes elétricos, eletrônicos ou pneumáticos, dentre outros. Em caso de defeito em acessório, o cliente deverá enviá-lo diretamente para a assistência técnica do respectivo fabricante.

#### IMPORTANTE

**Caso o consumidor não apresente a nota fiscal, os prazos de garantia serão contados a partir da data de fabricação do produto, indicado na nota fiscal de venda da MAKSIWA ao revendedor.**

O cliente se obriga a comunicar **imediatamente** a ocorrência de quaisquer defeitos que verifique no equipamento adquirido, descritos em sua Nota Fiscal, afim de que a empresa fabricante possa cumprir os termos desta garantia. As obrigações decorrentes da garantia serão cumpridas em suas respectivas fábricas conforme o tipo de garantia que se enquadre, correndo por conta do beneficiário da garantia todas as despesas de mão de obra, fretes, seguros e embalagens para que o atendimento possa ser prestado quando da garantia contratual.

Despesas de instalação do equipamento, bem como adaptações do local de trabalho são por conta do proprietário do mesmo.

Não estão inclusas nesta garantia visitas técnicas destinadas à limpeza ou ajustes causados pelo desgaste decorrente do uso normal do equipamento.

A MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA, não se responsabiliza por perda de produtividade, danos diretos ou indiretos, causados ao proprietário do equipamento ou a terceiros, ou qualquer outra despesa, incluído lucros cessantes.

## ANEXOS

### ANEXO 1 - Tabela de Garantia dos Componentes:

COMPONENTE	TIPO DE FALHA/DESGASTE	GARANTIA LEGAL
Componentes Elétricos em Geral	Falha carga rede/ Falta de aterramento	3 Meses
Manípulos, Parafusos e Arruelas	Excesso de Torque e aperto	3 Meses
Faca destopo	Sem garantia (consumível)	0 Meses
Fresa de refilamento	Sem garantia (consumível)	0 Meses
Roda de pano polidora	Sem garantia (consumível)	0 Meses
Roletes e outras peças emborrachadas	Desgaste natural	0 Meses

Código: 8440

Revisão: 0124



**MAKSIWA IND. & COM. DE MÁQUINAS LTDA.**  
**CNPJ: 76.670.215/0001-81**  
**Rua João Scheleder, 97 - Roça Grande**  
**Colombo - PR - CEP: 83.402-290**  
**Tel.: (41) 3621-3218**  
**[www.maksiwa.com.br](http://www.maksiwa.com.br)**

