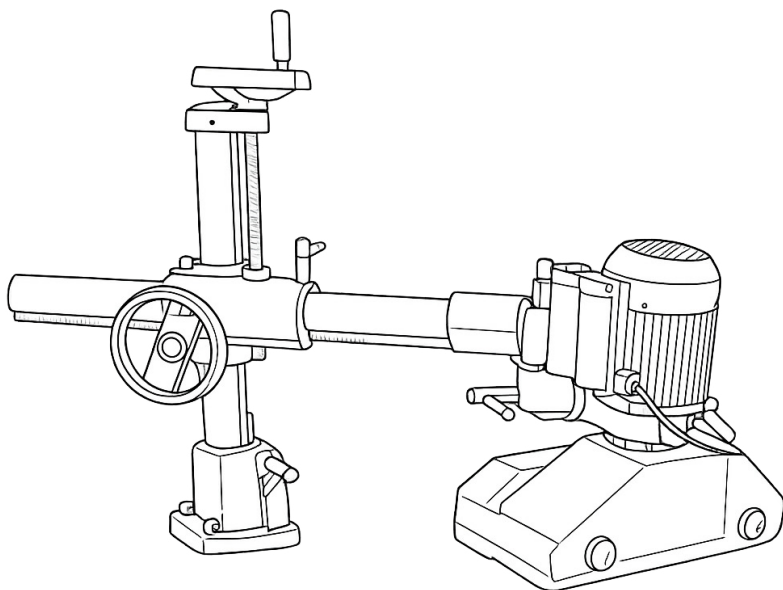




MANUAL DE INSTRUÇÕES

ALIMENTADOR DE AVANÇO PARA MÁQUINAS ESTACIONÁRIAS



Confira a página desse produto!



AV/3

ATENÇÃO: Leia este manual antes de usar o produto!

SEGURANÇA

1- Evite partida acidental: Verifique se a chave está na posição "off" antes de conectar a máquina.

2- Use as ferramentas corretas: Utilize apenas a ferramenta adequada para o trabalho para o qual ela foi projetada.

3- Faça a manutenção da ferramenta: Para garantir alta qualidade e segurança, mantenha as ferramentas limpas. Lubrifique as ferramentas e troque acessórios conforme as instruções.

4- Use acessórios adequados: O uso de acessórios inadequados pode causar acidentes. Verifique no manual do proprietário quais

5- Desconecte as ferramentas: Desligue da fonte de alimentação antes de trocar peças e antes de realizar manutenção.

6- Nunca deixe ferramentas ligadas sem supervisão Não deixe a ferramenta até que ela esteja completamente parada.

7- Use óculos de segurança o tempo todo e máscara contra pó, se necessário: Se a operação gerar pó, use máscara. Óculos comuns não substituem óculos de segurança.

8- Não fique em contato com as peças móveis: O contato com partes em movimento pode causar lesões.

9- Mantenha os dispositivos de segurança no lugar: As proteções devem estar corretamente posicionadas e em boas condições de funcionamento.

10- Retire chaves e ferramentas de ajuste: Antes de ligar a máquina, certifique-se de que todas as chaves e ferramentas de ajuste foram removidas.

11- Use vestimenta adequada: Não use roupas largas, luvas, gravatas, anéis, pulseiras ou outros acessórios que possam se prender nas partes móveis. Recomenda-se calçado antiderrapante.

12- Verifique peças danificadas: Antes de continuar usando a máquina, inspecione qualquer peça danificada para verificar se funcionará corretamente. Verifique alinhamento, travamentos, montagem, quebras e qualquer outra condição que possa afetar a operação. Repare ou substitua qualquer proteção ou peça danificada.

13- Nunca force a ferramenta além da capacidade: Ferramentas equipadas com dispositivo de segurança e pré-ajustadas de fábrica funcionam melhor e com mais segurança na rotação especificada.

14- Fixe bem a peça: Sempre que possível, utilize grampos ou morsas para segurar a peça. Isso é mais seguro do que usar as mãos.

15- Não se estique excessivamente: Mantenha sempre equilíbrio e apoio firme.

16- Evite exposição à água: Nunca exponha ferramentas elétricas à chuva nem as utilize em locais úmidos ou molhados.

17- Mantenha a área de trabalho limpa e segura: Para evitar acidentes, mantenha o ambiente limpo e bem iluminado. Não utilize a ferramenta em local úmido ou molhado.

18- Mantenha crianças e visitantes afastados: Todas as crianças e visitantes devem permanecer a uma distância segura.

19- Deixe a oficina à prova de crianças: Utilize cadeados e utilize travas e chaves gerais.

INFORMAÇÕES GERAIS

- Se o produto recebido não corresponder ao descrito na lista de embalagem, entre em contato imediatamente com nosso agente. Se houver peças danificadas ou perdidas durante o transporte, entre em contato com o revendedor. Antes de usar, leia atentamente estas instruções.
- Em caso de dificuldade, releia cuidadosamente estas instruções. Se ainda não conseguir resolver o problema, entre em contato com o fornecedor.
- O fabricante garante que os alimentadores não possuem defeitos de material ou fabricação.
- Ao instalar o acessório, certifique-se de que a tensão da fonte de alimentação está de acordo com a indicada na placa do motor. O motor é ligado apenas para uma tensão; se a tensão da rede for diferente, o motor deve ser religado conforme o diagrama mostrado na caixa de terminais. Desvios de apenas até 5% são aceitáveis.
- O fornecimento inclui motor trifásico. Fig. 1

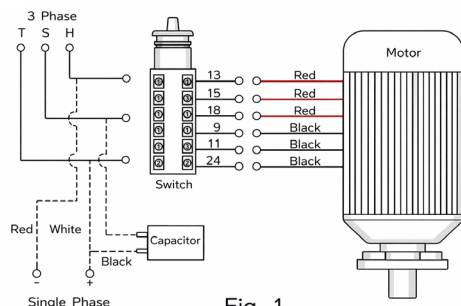


Fig. 1

- Embora o motor tenha sido projetado para operação

contínua, para evitar danos a temperatura da carcaça não deve exceder 70°C (158°F). Sua velocidade e direção podem ser alteradas durante a operação.

- Caixas especiais foram alocadas para o transporte do alimentador. Para fins de embalagem, o suporte foi desmontado. A perfuração da coluna deve ser de 1/2" × 12 mm e a união à base de ferro fundido pode ser feita pelo volante (017), parafuso (016) e cremalheira Fig. 2.

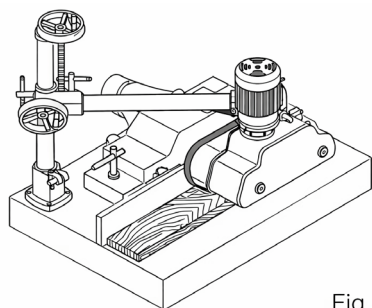


Fig. 2

DADOS TÉCNICOS

- **Motor:** Trifásico 1 CV - 2 polos
- **Potência:** 735 W
- **Movimento Vertical:** 250 mm
- **Movimento Horizontal:** 450 mm
- **Altura Máxima da Peça:** 235 mm
- **Velocidade de Avanço:** 4 - 8 - 11 - 22 m/min
- **Embalagem: 2 Volumes** - C.: 55 cm / L.: 31 cm / A.: 56 cm e C.: 33 cm / L.: 31 cm / A.: 78 cm
- **Dimensões da Máquina Montada:** C.: 620 mm / L.: 350 mm / A.: 440 mm
- **Fabricação:** Importada
- **Peso:** 64 Kg

AJUSTES DE INSTALAÇÃO

- O suporte do braço da coluna pode ser fixado na posição mostrada (aprox. 1/2" / 12 mm 4 parafusos), conforme ilustrado na base da coluna. Fig. 3

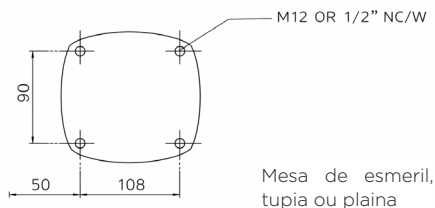


Fig. 3

- O rolete de saída deve ficar 5-6 mm (3/16") mais próximo da guia do que o rolete de entrada. Ajustando assim, o alinhamento da direção de alimentação garante que a peça permaneça apoiada contra a guia. Fig. 4

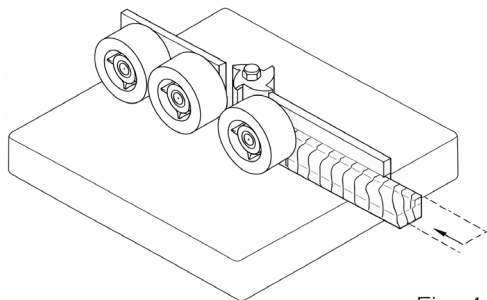


Fig. 4

- Da mesma forma, o rolete de saída deve ficar 5-6 mm (3/16") mais próximo da máquina do que o rolete de entrada se o alimentador for usado horizontalmente. Fig. 5

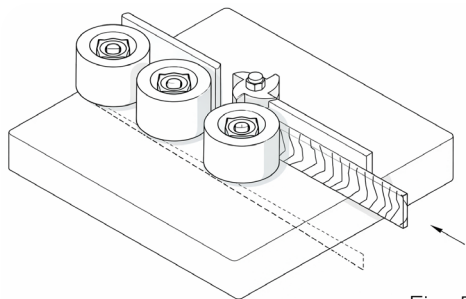


Fig. 5

- Ajuste a altura do alimentador para que a distância entre o rolete central e a peça seja 3-4 mm (1/8"-3/16") menor que a espessura da madeira alimentada.
- Os roletes do alimentador exercem pressão sobre a peça no sentido do avanço. A suspensão por molas foi projetada para garantir a pressão necessária. Como o alimentador pode ser ajustado para resistências de até 25 mm (3/4") de diferença de espessura da madeira, é fácil compensar variações que ocorrerem durante a usinagem. Em peças espessas, a mesa da máquina deve ser bem limpa; óleo de linhaça, parafina ou outro lubrificante comercial pode ser aplicado à mesa da máquina se for trabalhar madeira muito resinosa. Fig. 5
- A lâmina de serra deve ficar entre o rolete central e o rolete de saída. A guia de saída deve estar alinhada com a mesa da máquina para que a lâmina de serra se projete 5-7/32" acima da peça a ser cortada. Em seguida, ajuste o rolete de entrada conforme a espessura da madeira, deixando o rolete de saída 4 mm acima da peça no momento em que a madeira passa pela máquina. Fig. 6

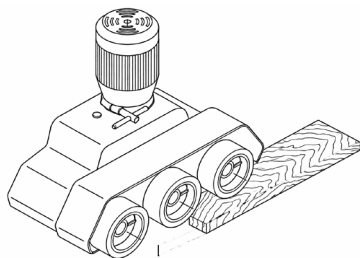


Fig. 6

- Posicione o alimentador em paralelo à linha de avanço, cerca de 5 mm (3/16") afastado dela. Assim a peça será guiada ao longo dessa linha.

AJUSTES DE INSTALAÇÃO

- 1- A guia deve estar firme — não deve ceder na extremidade.
- 2- Os roletes devem prender a parte que está sendo cortada.

Os roletes de borracha cobertos são equipamento padrão; sua dureza é de 65° a 70°. Em casos especiais ou quando a pressão sobre a peça puder vir de cima, de lado ou de outra direção, pode haver outra configuração.

- 1- Para obter superfície lisa e livre de marcas ásperas, siga estas instruções:

- 2- Posicione com precisão as guias para operações de desengrosso ou molduramento. No caso de aplainamento ou perfilamento de peças que ocupem toda a largura da peça, a guia deve ser ajustada fora do alinhamento pela profundidade do corte, como em uma plaina de superfície. Fig. 7

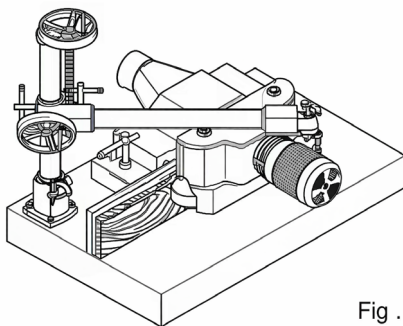


Fig. 7

- 3- O cabeçote/fresa deve ficar posicionado entre o rolete de entrada e o rolete central.
- 4- O rolete de pressão central deve atuar diretamente no ponto onde a peça tende a se abrir em direção à parte aberta da fresa, prestando atenção à elasticidade dos roletes. Fig. 7

O vão entre as guias para a fresa deve ser o menor possível. Para pressão lateral da peça contra a mesa, o alimentador deve ser inclinado levemente em direção à mesa no sentido do avanço.

Todos os roletes atuam sobre a mesa fixa durante o desbaste/perfilamento. O rolete de entrada deve estar cerca de 5-8/16" a 1/4" afastado da lâmina/fresa, e a pressão de alimentação deve ser a menor possível. A peça deve ser alimentada paralelamente. Os roletes devem ficar posicionados para que o avanço seja possível ao longo das quinas do que está sendo trabalhado, apoiando-se na superfície da mesa.

Até mesmo uma mesa de saída lisa e facas afiadas de plaina/fresa para acabamento de madeira dura podem gerar aumento considerável do atrito entre a peça e a mesa. Fig. 8

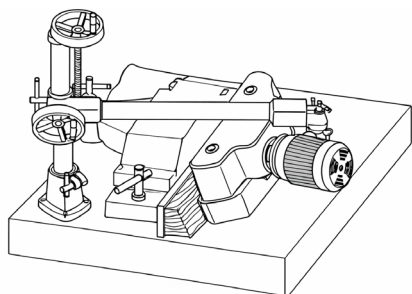


Fig. 8

Para corrigir esse problema, recubra a mesa de saída no sentido do avanço com cera de parafina ou giz. Para operações de desempenho, o cabeçote/fresa e o rolete de pressão de entrada devem ficar cerca de 1/4" de folga e devem ser levemente inclinados em direção à peça. Somente com o ajuste correto do sistema de alimentação é possível executar desempenho e acabamento com qualidade.

LUBRIFICAÇÃO

- Aproximadamente uma vez por mês ou após 200 horas de operação, use graxa para lubrificar os roletes. Fig. 9

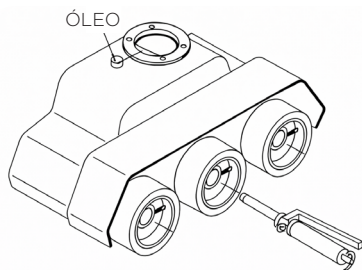


Fig. 9

- Verifique as correntes e troque as engrenagens sempre que necessário, também aplicando graxa.

CAIXA DE ENGENHAGENS / ÓLEO

A caixa de engrenagens possui um reservatório especial de óleo para maior vida útil do conjunto. A primeira troca de óleo deve ser feita após 200 horas de operação ou após seis meses.

Os seguintes óleos multiuso são os melhores para esta finalidade:

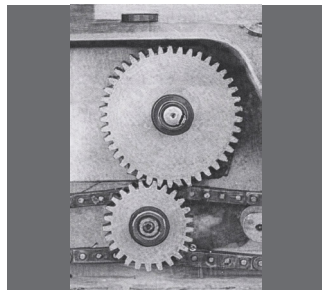
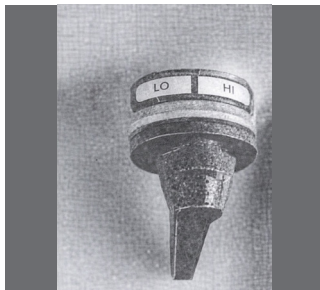
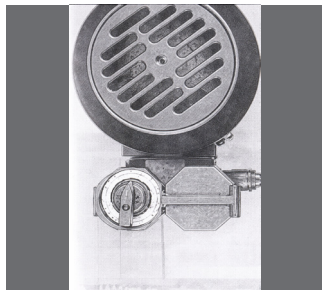
- Mobilgear 630
- Shell Omala 150
- BP Energol GR-XP 150

Complete o óleo até 1/2 do visor ou aproximadamente 2 1/4 da parte superior da carcaça da engrenagem.

VELOCIDADES DE AVANÇO

- O alimentador automático oferece oito velocidades diferentes de avanço. As velocidades correspondentes às diferentes posições estão indicadas na placa do motor. A relação de redução e a posição da alavanca de câmbio são mostradas nas duas etapas do acionamento por engrenagens.
- Abrindo a tampa sobre as engrenagens redutoras, as engrenagens podem ser facilmente trocadas. O cubo de cada engrenagem deve apontar para o lado interno para evitar danos ao eixo. Nunca force as engrenagens; faça a mudança somente quando estiverem limpas.

- A tabela na caixa do motor mostra a escolha correta das velocidades de avanço. À esquerda, a tabela mostra as velocidades individuais correspondentes às posições da alavanca de câmbio, da chave do motor e das engrenagens.



SUBSTITUIÇÃO DO MOTOR

O motor do alimentador foi projetado de forma que danos a ele sejam muito raros.

No entanto, se o motor precisar ser substituído, siga este procedimento:

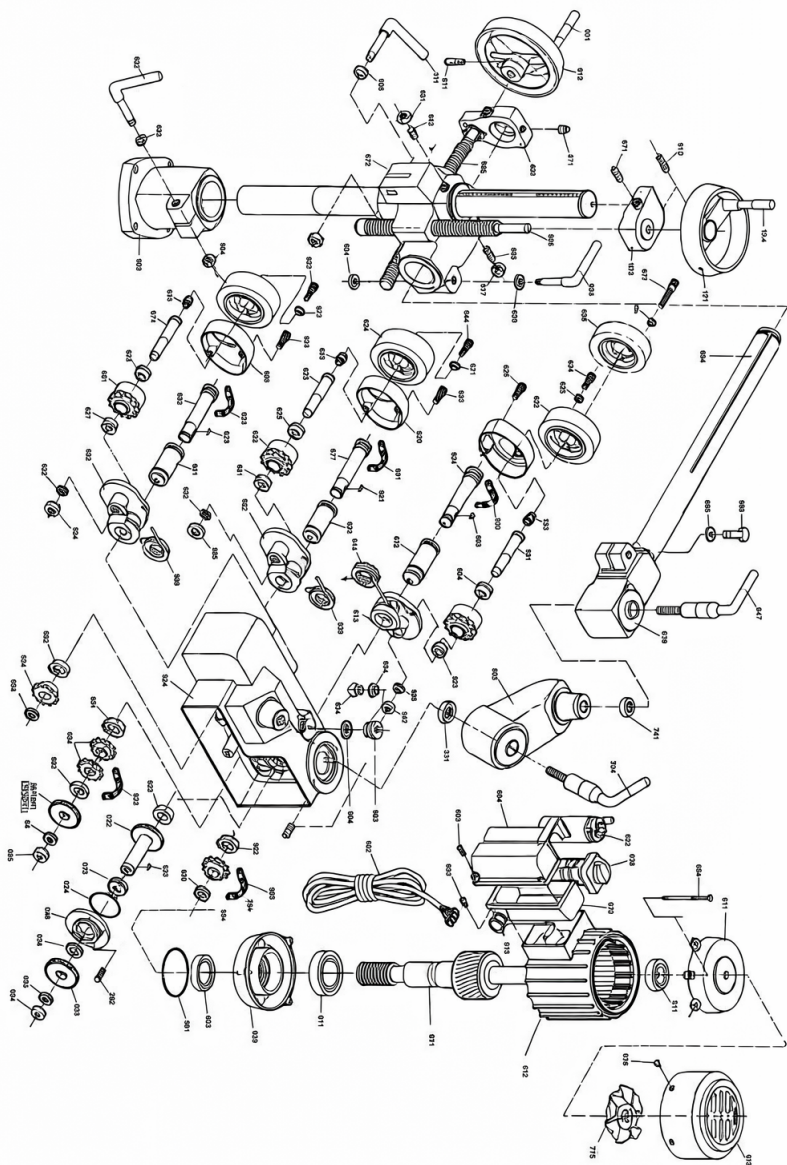
- Remova primeiro o anel/colar de fixação (032) que envolve o flange do motor.
- Em seguida, retire os quatro parafusos de fixação do flange do motor na carcaça da engrenagem.
- Depois disso, o motor poderá ser retirado da carcaça da engrenagem com um leve movimento de torção.

Para montar o novo motor, siga o procedimento inverso.

Para evitar danos aos rolamentos e ao sem-fim, tome cuidado para não aplicar força excessiva ao inserir o eixo sem-fim na carcaça da engrenagem. Mantenha o motor na posição vertical ao inseri-lo. O motor deve ser fixado apenas após essa operação.

As peças de trabalho, equipadas com motor reversível de duas velocidades e engrenagem intercambiável, podem ser alimentadas conforme necessário, retornando à posição principal sempre que preciso.

LISTA DE PEÇAS



LISTA DE PEÇAS

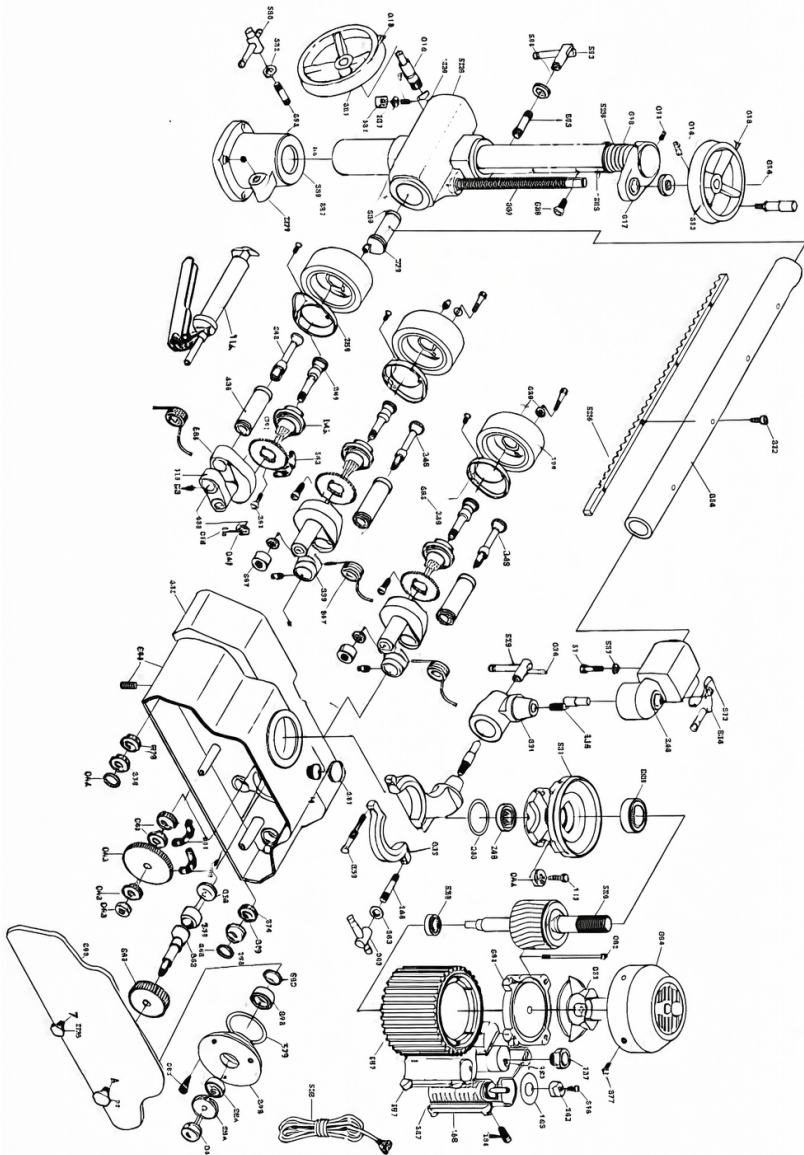
Nº da peça	Nome da peça
32001	Base da coluna
32002	Coluna vertical
32003	Alavanca
32004	Arruela
32005	Porca
32006	Freio de elevação
32007	Porca
32008	Parafuso
32009	Parafuso de elevação
32010	Tampa da coluna
32011	Parafuso
32012	Volante manual
32013	Pino de trava
32014	Manivela
32015	Parafuso da cremalheira
32016	Braço superior
32017	Alça de trava
32018	Cone do braço superior
32019	Porca
32020	Cone giratório
32021	Parafuso
32022	Arruela
32023	Estrutura
32024	Pino
32025	Bucha
32026	Engrenagem sem-fim
32027	Eixo da engrenagem sem-fim
32028	Bucha
32029	Anel "O"
32030	Tampa
32031	Retentor de óleo

32032	Parafuso
32033	Chaveta
32034	Carcaça
32035	Mola
32036	Tubo
32037	Eixo da engrenagem dentada
32038	Corrente
32039	Bucha
32040	Roda dentada
32041	Eixo
32042	Engraxadeira
32043	Tampa da carcaça
32044	Parafuso
32045	Arruela de pressão
32046	Porca
32047	Chaveta
32048	Eixo da engrenagem dentada
32049	Roda dentada
32050	Anel elástico
32051	Roda dentada
32052	Eixo da engrenagem dupla
32053	Corrente
32054	Corrente
32055	Bucha
32056	Engrenagem
32057	Engrenagem (20 dentes)
32058	Arruela
32059	Porca
32060	Engrenagem (30 dentes)
32061	Arruela
32062	Porca
32063	Placa de cobertura

LISTA DE PEÇAS

32064	Botão
32065	Tampa de óleo
32066	Anel "O"
32067	Anel "O"
32068	Retentor de óleo
32069	Tampa do motor
32070	Rolamento
32071	Eixo do motor
32072	Estrutura do motor
32073	Rolamento
32074	Tampa do motor
32075	Parafuso
32076	Ventoinha
32077	Tampa da ventoinha
32078	Parafuso
32079	Parafuso
32080	Soquete do condensador
32081	Metade da caixa
32082	Interruptor
32083	Capacitor
32084	Cabo de alimentação
32085	Tampa da caixa
32086	Parafuso
32087	Parafuso
32088	Arruela de pressão
32089	Rolo de avanço
32090	Arruela de pressão
32091	Parafuso
32092	Tela externa
32093	Engrenagem (24 dentes)
32094	Engrenagem (26 dentes)

LISTA DE PEÇAS



LISTA DE PEÇAS

Nº da peça	Nome em português
34001	Base da coluna
34002	Conjunto da manivela
34003	Arruela
34004	Prisioneiro
34005	Chaveta de elevação
34006	Parafuso
34007	Coluna vertical
34008	Suporte de elevação
34009	Parafuso de elevação
34010	Tampa da coluna
34011	Parafuso
34012	Rolamento axial nº 51102
34013	Volante manual
34014	Pino de trava
34015	Manivela do volante
34016	Pinhão
34017	Volante manual
34018	Pino de trava
34019	Parafuso
34020	Arruela de trava
34021	Porca
34022	Cremalheira
34023	Parafuso
34024	Braço superior
34025	Cone do braço superior
34026	Arruela
34027	Parafuso
34028	Prisioneiro de trava
34029	Cubo da manivela
34030	Pino de trava
34031	Cone giratório

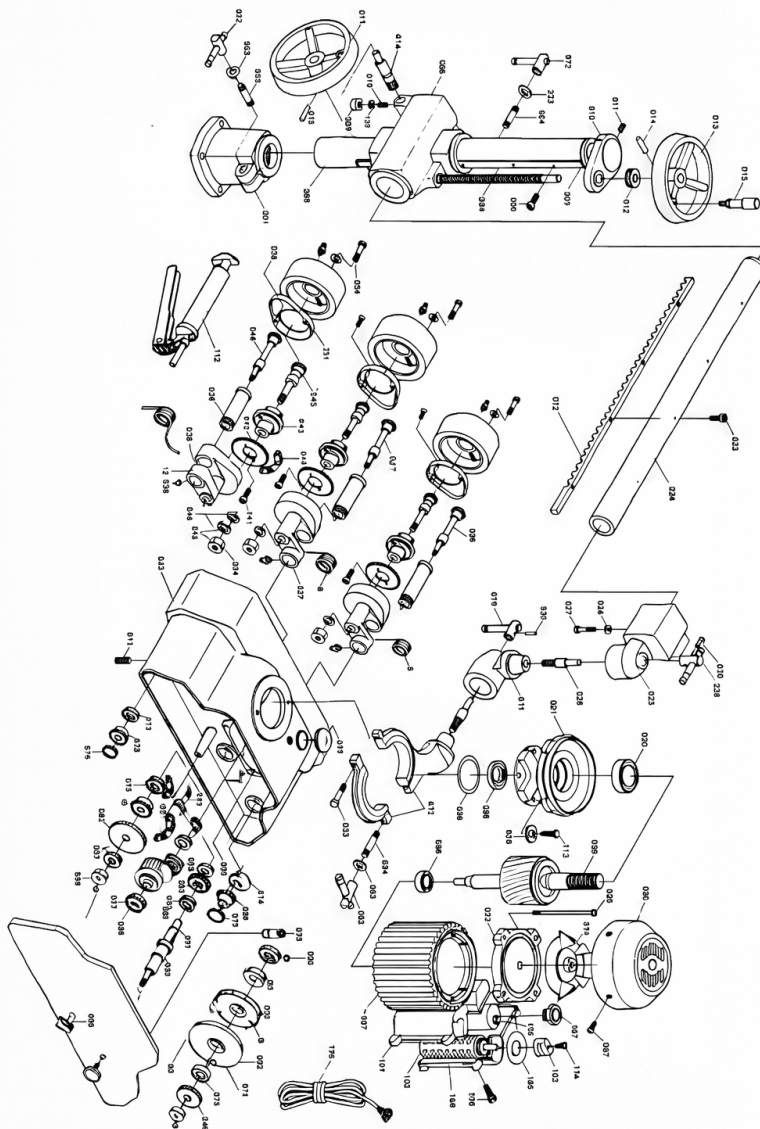
34032	Abraçadeira do motor
34033	Parafuso
34034	Prisioneiro
34035	Estrutura
34036	Engraxadeira
34037	Carcaça da engrenagem dentada
34038	Mola
34039	Tubo
34040	Parafuso
34041	Parafuso
34042	Engrenagem dentada (dupla contagem)
34043	Suporte do rolete
34044	Corrente (26 elos)
34045	Eixo
34046	Eixo da engrenagem dentada
34047	Eixo da engrenagem dentada
34048	Arruela de trava
34049	Porca
34050	Anel elástico
34051	Tampa da carcaça
34052	Parafuso
34053	Roleta
34054	Arruela de trava
34055	Parafuso
34056	Bucha
34060	Anel elástico
34061	Chaveta
34062	Eixo da engrenagem sem-fim
34063	Alavanca da engrenagem
34064	Anel "O"
34065	Anel "O"

LISTA DE PEÇAS

34066	Soquete da alavanca da engrenagem
34067	Esfera
34068	Mola
34069	Alavanca de transmissão
34070	Pino de trava
34071	Parafuso
34072	Engrenagem sem-fim
34073	Rolamento nº 6203
34074	Anel "O"
34075	Tampa
34076	Retentor de óleo
34077	Parafuso
34078	Engrenagem dentada (dupla contagem)
34079	Anel elástico
34080	Engrenagem dentada (dupla contagem)
34081	Corrente (40 elos)
34082	Corrente (62 elos)
34083	Engrenagem (contagem de dentes)
34084	Engrenagem (contagem de dentes)
34085	Tampa traseira
34086	Botão
34087A	Conjunto do motor (34087-34099)
34087	Estrutura do motor
34088	Rolamento
34089	Eixo do motor
34090	Rolamento
34091	Tampa do motor
34092	Tampa do motor

34094	Ventoinha
34095	Parafuso
34096	Tampa da ventoinha
34097	Parafuso
34098	Retentor de óleo

LISTA DE PEÇAS



LISTA DE PEÇAS

Nº da peça	Nome em português
38001	Base da coluna
38002	Conjunto da manivela
38003	Arruela
38004	Prisioneiro
38005	Chaveta de elevação
38006	Parafuso
38007	Coluna vertical
38008	Suporte de elevação
38009	Parafuso de elevação
38010	Tampa da coluna
38011	Parafuso
38012	Rolamento axial nº 51102
38013	Volante manual
38014	Pino de trava
38015	Manivela do volante
38016	Pinhão
38017	Volante manual
38018	Pino de trava
38019	Parafuso
38020	Arruela de trava
38021	Porca
38022	Cremalheira
38023	Parafuso
38024	Braço superior
38025	Cone do braço superior
38026	Arruela
38027	Parafuso
38028	Prisioneiro de trava
38029	Cubo da manivela
38030	Pino de trava
38031	Cone giratório

38032	Abraçadeira do motor
38033	Parafuso
38034	Prisioneiro
38035	Estrutura
38036	Engraxadeira
38037	Carcaça da engrenagem dentada
38038	Mola
38039	Tubo
38040	Parafuso
38041	Parafuso
38042	Engrenagem dentada (dupla contagem)
38043	Suporte do rolete
38044	Corrente (26 elos)
38045	Eixo
38046	Eixo da engrenagem dentada
38047	Eixo da engrenagem dentada
38048	Arruela de trava
38049	Porca
38050	Anel elástico
38051	Tampa da carcaça
38052	Parafuso
38053	Roleta
38054	Arruela de trava
38055	Parafuso
38056	Bucha
38057	Bucha
38058	Engrenagem sem-fim
38059	Engrenagem (contagem de dentes)
38060	Embreagem
38061	Chaveta
38062	Eixo de transmissão

LISTA DE PEÇAS

38063	Alavanca da engrenagem
38064	Anel "O"
38065	Anel "O"
38066	Soquete da alavanca da engrenagem
38067	Esfera
38068	Mola
38069	Alavanca de transmissão
38070	Pino de trava
38071	Parafuso
38072	Engrenagem (contagem de dentes)
38073	Rolamento nº 6203
38074	Anel "O"
38075	Tampa
38076	Retentor de óleo
38077	Parafuso
38078	Engrenagem dentada (dupla contagem)
38079	Anel elástico
38080	Engrenagem dentada (dupla contagem)
38081	Corrente (40 elos)
38082	Corrente (62 elos)
38083	Engrenagem (contagem de dentes)
38084	Engrenagem (contagem de dentes)
38085	Tampa traseira
38086	Botão
38087A	Conjunto do motor (38087-38099)
38087	Estrutura do motor
38088	Rolamento
38089	Eixo do motor
38090	Rolamento
38091	Tampa do motor
38092	Tampa do motor

38094	Ventoinha
38095	Parafuso
38096	Tampa da ventoinha
38097	Parafuso
38098	Retentor de óleo
38099	Anel "O"
38100	Cabo de alimentação
38101	Metade da caixa
38102A	Conjunto do interruptor (38102-38105)
38104	Parafuso
38105	Placa
38106	Capacitor
38107	Anel do cabo
38108	Tampa da caixa
38109	Parafuso
38110	Anel "O"
38111	Tampa de óleo
38112	Engraxadeira
38113	Parafuso
38114	Carcaça da engrenagem dentada
48035	Estrutura
48081	Corrente (58 elos)
48082	Corrente (32 elos)
48085	Tampa traseira

ASSISTÊNCIA E GARANTIA

A MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. garante os produtos de sua comercialização e fabricação contra defeito de fabricação de acordo com os prazos de **Garantia Legal e Garantia Contratual Maksiwa**, bem como a Tabela de Garantia dos Componentes contida no Anexo 1.

Garantia Legal: A MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. garante os produtos por ela fabricados e comercializados contra todo e qualquer eventual defeito de fabricação, conforme previsto no Código de Defesa do Consumidor Lei 8.078/90; no prazo legal de 90 (noventa) dias, com a cobertura de peças, mão de obra, transporte do produto e deslocamento de pessoal ao local da instalação desde que dentro da área de atendimento da Maksiwa.

Garantia Contratual Maksiwa: Usufruindo da faculdade prevista no Código de Defesa do Consumidor a empresa MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA., após o vencimento da garantia legal, oferece garantia contratual pelo prazo de 9 meses adicionais para as **partes estruturais do equipamento**.

Tabela de Garantia dos Componentes (Anexo 1): Itens que não são estruturais do equipamento e que possuem como característica e estão sujeitos ao desgaste natural por uso e movimentação, bem como componentes elétricos, eletrônicos, pneumáticos e outros itens como proteções, rolamentos, correias, correntes, lâminas, roldanas, eixos, polidores, mangueiras, manípulos, filtros entre outros, estarão sujeitos apenas à **Garantia Legal**, conforme prazos constantes no Anexo 1.

A validade desta garantia está condicionada à conformidade da instalação, operação e manutenção em obediência às instruções constantes do Manual de Instruções, etiquetas que acompanham o equipamento e das normas de engenharia exigentes contidas nas normas de segurança vigentes que visam a segurança mecânica e elétrica do equipamento/operador conforme o mesmo foi projetado.

Esta garantia não se estende e perderá seu efeito caso ocorram os danos causados a seguir ou se comprove a ocorrência de qualquer um dos itens descritos abaixo:

- 1- Alteração das características originais;
- 2- Falta de manutenção adequada;
- 3- Uso inadequado do equipamento, diferente daquele a que o produto se destina, bem como operações mal executadas por operadores não capacitados para operá-lo;
- 4- Alteração de equipamentos ou ligações eletrônicas;
- 5- Movimentação/alteração do local de instalação do equipamento;
- 6- Danos causados por choques mecânicos ou por exposição à condições impróprias (umidade, maresia, agentes corrosivos etc.);
- 7- Danos causados por intempéries (enchentes, alagamentos, raios, vendaval, terremotos, quedas de energia etc.);
- 8- Avarias provocadas no transporte;
- 9- Intervenção e/ou manutenção do equipamento por profissionais e/ou empresas não autorizadas pela MAKSIWA;
- 10- Se forem introduzidas modificações no equipamento ou realizada substituição de partes e peças não originais sem prévia autorização da MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA.;
- 11- Se ocorrer adulteração ou destruição das etiquetas, placas ou qualquer outra identificação que acompanha o equipamento;
- 12- Se houver tentativa ou violação de partes fechadas e/ou blindadas do equipamento;
- 13- Exposição do produto a agentes que possam acelerar seu desgaste;
- 14- Danos provocados por queda, acidente, impacto de objetos estranhos, desleixo ou manuseio inadequado do equipamento;
- 15- Danos provocados por curto-circuito, queda ou excesso de tensão ou sobrecarga na rede elétrica;
- 16- Equipamento funcionando sem o uso do fio-terra e neutro estarem ligado no sistema;
- 17- Culpa de terceiros;
- 18- Incidentes ou acidentes que causem dano ao equipamento e/ou ao operador que venham sido causados por burlar os sistemas de segurança instalados.

Após o vencimento da Garantia Legal, a Garantia Contratual será dada em fábrica ou por um técnico autorizado MAKSIWA no local de instalação do equipamento. O técnico irá realizar uma análise do

produto e verificar se está coberto pela garantia e se o produto irá ser consertado ou substituído. Após a Garantia Legal os custos de mão de obra, deslocamento técnico e frete não estão cobertos pela Garantia Contratual.

O cliente deve conferir o produto no ato da entrega, constatando se há conformidade com o seu pedido e verificando as condições do equipamento. Em caso de desconformidade, o consumidor deve recusar o recebimento do produto. Em caso de aceitação estará também aceitando este certificado de garantia na íntegra de seus termos. Em caso de fornecimento conjunto, pela empresa fabricante de acessórios de fabricação de terceiros, a empresa MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA. repassará a seus clientes os termos de garantia recebidos dos seus fornecedores para aqueles componentes não fabricados pela MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA., tais como, válvulas, motores, e componentes elétricos, eletrônicos ou pneumáticos, dentre outros. Em caso de defeito em acessório, o cliente deverá enviá-lo diretamente para a assistência técnica do respectivo fabricante.

Despesas de instalação do equipamento, bem como adaptações do local de trabalho são por conta do proprietário do mesmo.

Não estão inclusas nesta garantia visitas técnicas destinadas à limpeza ou ajustes causados pelo desgaste decorrente do uso normal do equipamento.

A MAKSIWA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA, não se responsabiliza por perda de produtividade, danos diretos ou indiretos, causados ao proprietário do equipamento ou a terceiros, ou qualquer outra despesa, incluído lucros cessantes.



IMPORTANTE:

Caso o consumidor não apresente a nota fiscal, os prazos de garantia serão contados a partir da data de fabricação do produto, indicado na nota fiscal de venda da MAKSIWA ao revendedor.

O cliente se obriga a comunicar **imediatamente** a ocorrência de quaisquer defeitos que verifique no equipamento adquirido, descritos em sua Nota Fiscal, afim de que a empresa fabricante possa cumprir os termos desta garantia. As obrigações decorrentes da garantia serão cumpridas em suas respectivas fábricas conforme o tipo de garantia que se enquadre, correndo por conta do beneficiário da garantia todas as despesas de mão de obra, fretes, seguros e embalagens para que o atendimento possa ser prestado quando da garantia contratual.

ANEXOS

ANEXO 1 - Tabela de Garantia dos Componentes:

COMPONENTE	TIPO DE FALHA/DESGASTE	GARANTIA LEGAL
Componentes Elétricos em Geral	Falha carga rede/ Falta de aterramento	3 Meses
Manípulos, Parafusos e Arruelas	Excesso de Torque e aperto	3 Meses
Roletes e outras peças emborrachadas	Desgaste natural	0 Meses

Código: 8440
Revisão: 0124



MAKSIWA IND. & COM. DE MÁQUINAS LTDA.
CNPJ: 76.670.215/0001-81
Rua João Scheleder, 97 - Roça Grande
Colombo - PR - CEP: 83.402-290
Tel.: (41) 3621-3218
www.maksiwa.com.br



/maksiwa